

TAS

ねじ加工工具の測定方法一 第3部：チエーザ

TAS 4004-3 : 2015

(JSCTA)

平成 27 年 4 月 1 日 制定

日本工具工業会技術委員会審議

(日本工具工業会 発行)

日本工具工業会 技術委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	河野 公一	三菱マテリアル株式会社
(副委員長)	関口 徹	株式会社不二越
(委員)	小出 文也	オーエスジー株式会社
	西川 正寿	三菱マテリアル株式会社
	鳥居 武志	オーエスジー株式会社
	坂梨 新	高周波精密株式会社
	阿部 和正	三菱マテリアル株式会社
(専務理事)	菊池 泰路	三菱重工業株式会社
	三井 雅夫	株式会社彌満和製作所
	日下部 祐次	日本工具工業会
(事務局)	鈴木 一貫	日本工具工業会

原案作成委員会（ねじ切り工具専門委員会）の構成表

	氏名	所属
(委員長)	三井 雅夫	株式会社彌満和製作所
(委員)	三好 忠義	オーエスジー株式会社
	大橋 誠司	オーエスジー株式会社
	伊藤 秀高	オーエスジー株式会社
	日比 康晴	オーエスジー株式会社
	松本 正徳	株式会社大岡製作所
	八馬 厚雄	酒井精工株式会社
	杉浦 孝之	株式会社田野井製作所
	柴山 浩次	株式会社田野井製作所
	木暮 一彦	株式会社田野井製作所
	中川 俊昭	株式会社野村工具製作所
	鈴木 由郎	株式会社不二越
	関口 徹	株式会社不二越
	松本 克洋	株式会社不二越
	横田 茂夫	レッキス工業株式会社
	中山 文利	株式会社彌満和製作所
	横山 敏浩	株式会社彌満和製作所
	江川 正浩	株式会社彌満和製作所

審議部会：日本工具工業会 技術委員会（委員長 河野 公一）

審議専門委員会：日本工具工業会 ねじ切り工具専門委員会（委員長 三井雅夫）

この規格についてのご意見又はご質問は、日本工具工業会事務局 [〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2丁目25 GYB 秋葉原 12F] にご連絡ください。

目 次

	ページ
序文.....	1
1 適用範囲.....	1
2 引用規格.....	1
3 測定項目・測定方法・測定器具.....	1
参考文献.....	14

まえがき

この規格は、日本工具工業会ねじ切り工具専門委員会が原案を作成し、日本工具工業会技術委員会の審議を経て、日本工具工業会が制定した日本工具工業会規格である。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。日本工具工業会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

TAS 4004 の規格群には、次に示す部編成がある。

- TAS 4004-1** ねじ加工工具の測定方法―第1部：タップ
- TAS 4004-2** ねじ加工工具の測定方法―第2部：ねじ切りダイス
- TAS 4004-3** ねじ加工工具の測定方法―第3部：チェーザ
- TAS 4004-4** ねじ加工工具の測定方法―第4部：ねじ切りフライス
- TAS 4004-5** ねじ加工工具の測定方法―第5部：ねじ転造ダイス

ねじ加工工具の測定方法一

第3部：チェーザ

Threading tools—Measurement Part 3 : Chasers

序文

この規格は、ねじ加工工具の規格体系化に基づいて作成した日本工具工業会規格である。

1 適用範囲

この規格は、おねじのねじ切りに用いるチェーザの測定方法について規定する。

2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格のうちで、西暦年を付記してあるものは、記載の年の版を適用し、その後の改正版（追補を含む。）は適用しない。西暦年の付記がない引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

- JIS B 0271:2004 ねじ測定用三針及びねじ測定用四針
- JIS B 7153:1995 測定顕微鏡
- JIS B 7184:1999 測定投影機
- JIS B 7502:1994 マイクロメータ
- JIS B 7503:2011 ダイヤルゲージ
- JIS B 7507:1993 ノギス
- JIS B 7513:1992 精密定盤
- JIS B 7519:1994 指針測微器
- JIS B 7725:2010 ビッカース硬さ試験—試験機の検証及び校正
- JIS B 7726:2010 ロックウェル硬さ試験—試験機の検証及び校正
- JIS Z 2244:2009 ビッカース硬さ試験—試験方法
- JIS Z 2245:2011 ロックウェル硬さ試験—試験方法

3 測定項目・測定方法・測定器具

チェーザの測定項目、測定方法及び測定器具は、表1～表3による。ただし、これらは、標準的な測定方法及び測定器具を示したものである。