

TAS

スプロケットホブ総則

TAS 3104 : 2014

(JSCTA)

平成 26 年 1 月 30 日改正

日本工具工業会技術委員会審議

(日本工具工業会 発行)

日本工具工業会 技術委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	河野 公一	三菱マテリアル株式会社
(副委員長)	小出 文也	オーエスジー株式会社
	関口 徹	株式会社不二越
(委員)	鳥居 武志	オーエスジー株式会社
	坂梨 新	高周波精密株式会社
	西川 正寿	三菱マテリアル株式会社
	阿部 和正	三菱マテリアル株式会社
	菊池 泰路	三菱重工業株式会社
	三井 雅夫	株式会社彌満和製作所
(専務理事)	日下部 祐次	日本工具工業会
(事務局)	鈴木 一貫	日本工具工業会

TAS 3104 (スプロケットホブ) 原案作成委員会構成表

	氏名	所属
(委員長)	西川 正寿	三菱マテリアル株式会社
(委員)	澁谷 吉晴	小笠原プレジジョンラボラトリー
	岩城 啓一	元 株式会社不二越
	三崎 雅信	三菱重工株式会社工作機械事業部
	牧 哲生	三菱マテリアル株式会社
	平野 健一郎	三菱マテリアル株式会社
	田中 義一	元 株式会社鈴木工機製作所
(事務局)	日下部 祐次	日本工具工業会

目 次

	ページ
序文.....	1
1 適用範囲.....	1
2 引用規格.....	1
3 用語及び定義.....	1
3.1 各部の名称.....	1
3.2 溝の精度.....	2
3.3 すくい面の精度.....	2
3.4 歯形.....	3
4 等級.....	4
5 形状・寸法.....	4
6 品質.....	10
6.1 外観.....	10
6.2 表面粗さ.....	10
6.3 硬さ.....	10
6.4 精度.....	10
7 材料.....	11
8 試験方法.....	12
8.1 表面粗さ.....	12
8.2 硬さ.....	12
8.3 精度.....	12
9 検査.....	16
10 製品の呼び方.....	16
11 表示.....	16
11.1 製品の表示.....	16
11.2 包装の表示.....	16
附属書 A (参考) 基準ラック歯形作図に必要な各数値の計算式.....	17
附属書 B (参考) 基準ラック歯形上の点を求める座標計算式.....	19
解 説.....	22

スプロケットホブ

Sprocket hobs

序文 この規格は、1997年に改正された **JIS B 1801:1997**（伝動用ローラチェーン及びブッシュチェーン）に準拠するために改正した、日本工具工業会規格である。

1 適用範囲

この規格は、チェーンピッチ 6.35 から 76.2mm 用の **JIS B 1801:1997** に規定する A 系及び B 系ローラチェーン用スプロケットの、S 歯形、U 歯形及び ISO 歯形に適応する 1 条スプロケットホブ（以下ホブという）について規定する。

2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。

これらの引用規格のうちで、西暦年を付記してあるものは、記載の年の版を適用し、その後の改正版（追補を含む。）には適用しない。西暦年の付記がない引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS B 0174:2007 歯切工具用語

JIS B 0401-1:1998 寸法公差及びはめあい方式—第 1 部:公差、寸法差及びはめあいの基礎

JIS B 0401-2:1998 寸法公差及びはめあい方式—第 2 部:穴及び軸の公差等級並びに寸法許容差の表

JIS B 0405:1991 普通公差—第 1 部:個々に公差の指示のない長さ寸法及び角度寸法に対する公差

JIS B 0601:2001 製品の幾何特性仕様 (GPS) —表面性状:輪郭曲線方式—用語, 定義及び表面性状パラメータ

JIS B 0659-1:2002 製品の幾何特性仕様(GPS)—表面性状:輪郭曲線方式:測定標準—第 1 部:標準片

JIS B 1801:1997 伝動用ローラチェーン及びブッシュチェーン

JIS B 4201:1998 フライス穴及びフライスアーク部

JIS B 7725:1997 ビッカース硬さ試験—試験機の検証

JIS B 7726:1997 ロックウェル硬さ試験—試験機の検証

JIS G 4403:2006 高速度工具鋼鋼材

JIS Z 2244:2003 ビッカース硬さ試験—試験方法

JIS Z 2245:2005 ロックウェル硬さ試験—試験方法

3 用語及び定義

この規格で用いる主な用語及び定義は、**JIS B 0174:2007** によるほか、次による。

3.1 各部の名称

各部の名称は、**図 1** による。