

# JIS

## 溶接用語－第7部：アーク溶接

JIS Z 3001-7 : 2018

(JWES)

平成 30 年 2 月 20 日 制定

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準第一部会 金属・無機材料技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	長 井 寿	国立研究開発法人物質・材料研究機構
(委員)	相 浦 直	一般社団法人軽金属溶接協会
	栗飯原 周二	東京大学
	一 谷 隆	高压ガス保安協会
	井 上 謙	一般社団法人日本産業機械工業会
	伊吹山 正 浩	一般社団法人日本ファインセラミックス協会 (デンカ株式会社)
	鎌 土 重 晴	一般社団法人日本マグネシウム協会 (長岡技術科学大学)
	倉 品 秀 夫	公益社団法人自動車技術会 (三菱自動車工業株式会社)
	里 達 雄	東京工業大学名誉教授
	篠 崎 和 夫	東京工業大学
	田 中 一 彦	一般社団法人日本電機工業会
	千 葉 光 一	関西学院大学
	長谷川 隆 代	昭和電線ホールディングス株式会社
	半 田 雅 俊	一般社団法人日本建設業連合会 (戸田建設株式会社)
	藤 田 篤 史	日本冶金工業株式会社
	古 主 泰 子	一般社団法人日本鉄鋼連盟
	水 沼 涉	一般社団法人日本溶接協会
	山 口 富 子	九州工業大学
	吉 田 仁 美	一般財団法人建材試験センター

---

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：平成 30.2.20

官 報 公 示：平成 30.2.20

原 案 作 成 者：一般社団法人日本溶接協会

(〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 4-20 溶接会館 TEL 03-5823-6324)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準第一部会 (部会長 酒井 信介)

審議専門委員会：金属・無機材料技術専門委員会 (委員長 長井 寿)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 国際標準課 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

## 目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 分類	1
4 用語及び定義	1
4.1 溶接の基本	2
4.2 溶接方法	2
4.3 溶接施工一般	8
4.4 溶接材料	21
4.5 溶接機器	24
附属書 A (参考) 新旧用語番号の対比表	27
解 説	32

## まえがき

この規格は、工業標準化法第 12 条第 1 項の規定に基づき、一般社団法人日本溶接協会（JWES）から、工業標準原案を具して日本工業規格を制定すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が制定した日本工業規格である。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

**JIS Z 3001** の規格群には、次に示す部編成がある。

- JIS Z 3001-1** 第 1 部：一般
- JIS Z 3001-2** 第 2 部：溶接方法
- JIS Z 3001-3** 第 3 部：ろう接
- JIS Z 3001-4** 第 4 部：溶接不完全部
- JIS Z 3001-5** 第 5 部：レーザー溶接
- JIS Z 3001-6** 第 6 部：抵抗溶接
- JIS Z 3001-7** 第 7 部：アーク溶接

# 溶接用語—第 7 部：アーク溶接

## Welding and allied processes—Vocabulary—Part 7: Arc welding

### 序文

この規格は、2008 年に制定された **JIS Z 3001** 規格群再編成の一環として、第 1 部及び第 2 部に分散していたアーク溶接関係の用語を統合して、制定した日本工業規格である。

なお、対応国際規格は、制定されていないが、2016 年に発行された **ISO/TR 25901-4** を参考になっている。

### 1 適用範囲

この規格は、アーク溶接関係で術語として用いる主な用語及び定義について規定する。

### 2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。この引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

**JIS Z 3001-1** 溶接用語—第 1 部：一般

### 3 分類

用語の分類は、次による。

- a) 溶接の基本
- b) 溶接方法
- c) 溶接施工一般
- d) 溶接材料
- e) 溶接機器

### 4 用語及び定義

**注記 1** 用語の読み方が紛らわしいものは、用語の後ろに括弧“( )”で振り仮名を記載した。

**注記 2** 用語欄の括弧付き用語は、括弧内の用字を含めた用語と括弧内の用字を省略した用語との二通りの用語を用いてよいことを示しているが、括弧内の用字を省略した用語を優先した。

**注記 3** 表の右端の見出し欄に参考とした **ISO/TR** 番号を設け、表内の各用語に対応する番号を記載した。見出し欄の **ISO/TR** 番号と異なる **ISO/TR** 又は **ISO** 規格を参考になっている場合は、各用語に対応する番号に括弧付きでその規格番号を併記した。ただし、**ISO/TR 25901-1** は Part 1 と、**ISO/TR 25901-3** は Part 3 とそれぞれ記載した。

**注記 4** 用語の旧番号と新番号の対比表は、**附属書 A** に記載した。