

JIS

ブラスト処理用金属系研削材

JIS Z 0311 : 2004

(JACC/JSA)

(2008 確認)

平成 16 年 3 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 化学製品技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	宮 入 裕 夫	東京電機大学
(委員)	江 村 智 之	日本プラスチック工業連盟
	奥 山 通 夫	社団法人日本ゴム協会
	笠 野 英 秋	拓殖大学
	加 茂 徹	独立行政法人産業技術総合研究所
	木 原 幸 弘	社団法人日本化学工業協会
	桐 村 勝 也	社団法人日本塗料工業会
	高 野 忠 夫	財団法人化学技術戦略推進機構
	高 橋 信 弘	東京農工大学
	西 川 輝 彦	石油連盟
	西 本 右 子	神奈川大学
	古 川 哲 夫	財団法人日本消費者協会
	堀 友 繁	財団法人バイオインダストリー協会
	吉 田 博	昭和シェル石油株式会社

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：平成 8.8.1 改正：平成 16.3.20

官 報 公 示：平成 16.3.22

原 案 作 成 者：社団法人日本防錆技術協会

(〒105-0011 東京都港区芝公園 3 丁目 5-8 機械振興会館 TEL 03-3434-0451)

財団法人日本規格協会

(〒107-8440 東京都港区赤坂 4 丁目 1-24 TEL 03-5770-1573)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会 (部会長 二瓶 好正)

審議専門委員会：化学製品技術専門委員会 (委員長 宮入 裕夫)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 標準課産業基盤標準化推進室 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1 丁目 3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、社団法人日本防錆技術協会(JACC)／財団法人日本規格協会(JSA)から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、**JIS Z 0311:1996** は改正され、この規格に置き換えられる。

改正に当たっては、日本工業規格と国際規格との対比、国際規格に一致した日本工業規格の作成及び日本工業規格を基礎にした国際規格原案の提案を容易にするために、**ISO 11124-1:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Specifications for metallic blast-cleaning abrasives—Part 1:General introduction and classification, **ISO 11124-2:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Specifications for metallic blast-cleaning abrasives—Part 2:Chilled-iron grit, **ISO 11124-3:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Specifications for metallic blast-cleaning abrasives—Part 3:High-carbon cast-steel shot and grit, **ISO 11124-4:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Specifications for metallic blast-cleaning abrasives—Part 4:Low-carbon cast-steel shot, **ISO 11125-1:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 1:Sampling, **ISO 11125-2:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 2:Determination of particle size distribution, **ISO 11125-3:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 3:Determination of hardness, **ISO 11125-4:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 4:Determination of apparent density, **ISO 11125-5:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 5:Determination of percentage defective particles and of microstructure, **ISO 11125-6:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 6:Determination of foreign matter 及び **ISO 11125-7:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 7:Determination of moisture を基礎として用いた。

この規格の一部が、技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願にかかわる確認について、責任はもたない。

JIS Z 0311 には、次に示す附属書がある。

附属書 1 (規定) 金属系研削材の試料採取方法

附属書 2 (参考) **JIS** と対応する国際規格との対比表

目 次

	ページ
序文.....	1
1. 適用範囲.....	1
2. 引用規格.....	2
3. 定義.....	3
4. 種類.....	4
5. 品質.....	4
6. 一般事項.....	7
7. 試験方法.....	7
7.1 粒度.....	7
7.2 ビッカース硬さ (HV).....	8
7.3 見掛け密度.....	8
7.4 粒子形状.....	9
7.5 欠陥粒子.....	9
7.6 異物.....	10
7.7 金属組織.....	10
7.8 化学組成.....	11
7.9 遊離湿分.....	11
8. 表示.....	12
附属書 1 (規定) 金属系研削材の試料採取方法.....	13
附属書 2 (参考) JIS と対応する国際規格との対比表.....	15
解 説.....	20

ブラスト処理用金属系研削材

Metallic blast-cleaning abrasives

序文 この規格は、1993年に第1版として発行された **ISO 11124-1:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Specifications for metallic blast-cleaning abrasives—Part 1:General introduction and classification, 1993年に第1版として発行された **ISO 11124-2:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Specifications for metallic blast-cleaning abrasives—Part 2:Chilled-iron grit, 1993年に第1版として発行された **ISO 11124-3:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Specifications for metallic blast-cleaning abrasives—Part 3:High-carbon cast-steel shot and grit, 1993年に第1版として発行された **ISO 11124-4:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Specifications for metallic blast-cleaning abrasives—Part 4:Low-carbon cast-steel shot, 1993年に第1版として発行された **ISO 11125-1:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 1:Sampling, 1993年に第1版として発行された **ISO 11125-2:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 2:Determination of particle size distribution, 1993年に第1版として発行された **ISO 11125-3:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 3:Determination of hardness, 1993年に第1版として発行された **ISO 11125-4:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 4:Determination of apparent density, 1993年に第1版として発行された **ISO 11125-5:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 5:Determination of percentage defective particles and of microstructure, 1993年に第1版として発行された **ISO 11125-6:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 6:Determination of foreign matter 及び 1993年に第1版として発行された **ISO 11125-7:1993**, Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—Part 7:Determination of moisture を翻訳し、技術的内容を変更して作成した日本工業規格である。

なお、この規格で側線又は点線の下線を施してある箇所は、原国際規格を変更している事項である。変更の一覧表をその説明を付けて、**附属書 2** (参考) に示す。

1. 適用範囲 この規格は、防せい (錆) 防食用として鋼材に塗料及び関連製品を被覆する前に、素地調整として行うブラスト処理に用いる金属系研削材 (以下、研削材という) について規定する。

備考 この規格の対応国際規格を、次に示す。

なお、対応の程度を表す記号は、**ISO/IEC Guide 21** に基づき、IDT (一致している)、MOD (修