

# 120 mm DVD—再生専用ディスク

JIS X 6241: 2004

(ISO/IEC 16448: 2002)

(OITDA/JSA)

平成 16年 12月 20日 改正

## 日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

X 6241: 2004 (ISO/IEC 16448: 2002)

#### 日本工業標準調査会標準部会 情報技術専門委員会 構成表

	氏名				所属
(委員会長)	石	崎		俊	慶應義塾大学
(委員)	浅	野	Œ-	一郎	国立情報学研究所
	伊	藤	文	_	財団法人日本消費者協会
	岩	下	直	行	日本銀行
	大ク	人保	彰	徳	社団法人日本事務機械工業会
	畄	Щ		淳	総務省
	筧		捷	彦	早稲田大学
	金	谷		学	総務省
	後	藤	志津	<b>性雄</b>	株式会社日立製作所
	小	町	祐	史	松下電送システム株式会社
	斎	藤		輝	日本アイ・ビー・エム株式会社
	関		俊	司	日本電信電話株式会社
	関	П		裕	社団法人電子情報技術産業協会
	成	田	博	和	富士通株式会社
	八	田		勲	財団法人日本規格協会
	平	野	芳	行	日本電気株式会社
	伏	見		諭	社団法人情報サービス産業協会
	藤	村	是	明	独立行政法人産業技術総合研究所
	宮	Ш	秀	眞	財団法人日本情報処理開発協会
	宮	澤		彰	国立情報学研究所
	山	本	喜	-	慶應義塾大学
	渡	辺		裕	早稲田大学

主 務 大 臣:経済産業大臣 制定:平成 9.10.20 改正:平成 16.12.20

官 報 公 示: 平成 16.12.20

原 案 作 成 者:財団法人光産業技術振興協会

(〒112-0014 東京都文京区関口 1 丁目 20-10 住友江戸川橋駅前ビル TEL 03-5225-6431) 財団法人日本規格協会

(〒107-8440 東京都港区赤坂 4 丁目 1-24 TEL 03-5770-1573)

審 議 部 会:日本工業標準調査会 標準部会(部会長 二瓶 好正)

審議専門委員会:情報技術専門委員会(委員会長 石崎 俊)

この規格についての意見又は質問は,上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 基準認証ユニット情報電気標準 化推進室(〒100-8901 東京都千代田区霞が関1丁目 3-1)にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第15条の規定によって、少なくとも5年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

X 6241: 2004 (ISO/IEC 16448: 2002)

### まえがき

この規格は、工業標準化法第14条によって準用する第12条第1項の規定に基づき、財団法人光産業技術振興協会(OITDA)/財団法人日本規格協会(JSA)から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって, JIS X 6241:1997 は改正され, この規格に置き換えられる。

今回の改正は、日本工業規格を国際規格に整合させるため、**ISO/IEC 16448**:2002, Information technology —120 mm DVD—Read-only disk を基礎として用いた。

この規格に従うことは、次に示す企業が管理する多数の特許権の使用に該当するおそれがある。 株式会社東芝

コーニンクレッカ・フィリップス・エレクトロニクス・エヌヴィ

なお、この記載は、上記に示す企業が管理する特許権の効力、範囲などに関して何ら影響を与えるものではない。

この規格の原案作成団体である財団法人光産業技術振興協会は、上記の企業の子会社である東芝 DVD ライセンス株式会社、日本フィリップス株式会社が、日本工業標準調査会に対して、それぞれの親会社である株式会社東芝とコーニンクレッカ・フィリップス・エレクトロニクス・エヌヴィが、非差別的、かつ、合理的な条件で、いかなる者に対しても当該特許権の実施を許諾する意志があることを保証していることを表明している旨述べている。

この規格の一部が、上記に示す以外の技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、 又は出願公開後の実用新案登録出願に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願にかかわる確認について、責任はもたない。

JIS X 6241 には、次に示す附属書がある。

附属書 A (規定) 角度偏差 α の測定

附属書 B (規定) 複屈折の測定

附属書 C (規定) 位相差トラッキングエラー信号の測定方法

附属書 D (規定) 光反射の測定

附属書E(規定)ディスククランプのためのテーパコーン

附属書 F(規定) ジッタの測定

附属書 G (規定) RLL (2,10) 制約の 8-16 変調

附属書 H (規定) バーストカッティング領域 (BCA)

附属書J(規定)ソース識別コード(SID)

附属書 K (参考) 2 層ディスクのスペーサの厚さの測定

附属書L(参考)リファレンスコードについての留意点

附属書 M (参考) 最大転送速度

附属書 N (参考) ディスクの接着

附属書 P(参考)輸送

# 目 次

	ページ
序文	1
第1章 一般事項	1
1. 適用範囲	1
2. 適合性	1
2.1 光ディスク	1
2.2 製造システム	1
2.3 情報再生システム	1
3. 引用規格	2
4. 定義	2
4.1 接着層 (Adhesive layer)······	2
4.2 チャネルビット (Channel bit)	2
4.3 クランプゾーン (Clamping Zone)	2
4.4 ディジタル総計値 (Digital Sum Value)	2
4.5 ディスク基準面 (Disk Reference Plane)	2
4.6 2 層ディスク (Dual Layer disk)	2
4.7 ダミー基板 (Dummy substrate)	2
4.8 入射面 (Entrance surface) ······	2
4.9 光ディスク (Optical disk)	2
4.10 物理セクタ番号 (Physical sector number)	2
4.11 再生専用ディスク (Read-only disk)	2
4.12 記録層 (Recorded layer) ······	2
4.13 リードソロモン符号 (Reed-Solomon code)	2
4.14 予備フィールド (Reserved field)	2
4.15 セクタ (Sector)	2
4.16 単層ディスク (Single Layer disk)	2
4.17 スペーサ (Spacer) ······	2
4.18 基板 (Substrate)	2
4.19 トラック (Track)	2
4.20 トラックピッチ (Track pitch)	3
4.21 ゾーン (Zone)	3
5. 慣例及び表記法	3
5.1 数值表示	3
6. 略語	3
7. ディスクの概要	4
8. 一般要求事項	5

		・ーン
8.1	環境条件	5
8.2	安全性	6
8.3	耐燃性	6
9.	基準測定装置	6
9.1	ピックアップヘッド (PUH)	6
9.2	測定条件	
9.3	正規化サーボ伝達関数・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	8
9.4	軸方向のトラッキング基準サーボ	8
9.5	半径方向のトラッキング基準サーボーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー	9
第 2	章 ディスクの寸法,機械的及び物理的特性・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	9
10.	寸法特性(図 5~8)	9
10.1	全体寸法	10
10.2	第1遷移領域	10
10.3	第 2 遷移領域	10
10.4	クランプゾーン	10
10.5	第 3 遷移領域	10
10.6	情報ゾーン ····································	10
10.7	リム領域 ······	
10.8	許容差についての注意····································	
10.9	振れ量····································	
10.1		
11.	機械的パラメータ	
11.1	質量	
11.2		
11.3	ダイナミックインバランス ····································	
11.4	- ティテンティン・シン・ 回転方向 ····································	
12.	光学的パラメータ	
12.1	スピット・スティック   屈折率・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	
12.2		
12.3		
12.4		
12.5		
12.6		
	- CA31-T 章 - 動作信号 ····································	
<del>ある</del> 13.	章 動IFE 5	
13.1		
13.1		
13.3	グロストフック信号····································	
13.4	IIF	1/

		^	ページ
14.	サーボ信号 …		18
14.1	位相差トラッ	y キングエラー信号	18
14.2	接線方向のフ	プッシュプル信号	18
第4	章 データフ	ォーマット	19
15.	概要		19
16.	データフレー	ム (図 16)	20
16.1	識別子 (ID)		20
16.2	ID 誤り検出	符号 (IED)	21
16.3	著作権管理性	青報 (CPRMAI)	21
16.4	誤り検出符号	를 (EDC)·····	21
17.	スクランブル	ドフレーム・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	21
18.	ECC ブロック	7	22
19.	記録フレーム		24
20.	変調		24
21.	物理セクタ …		25
22.	直流成分抑圧	制御	26
第 5	章 情報ゾー	ンのフォーマット	27
23.	情報ゾーンの	概要	27
24.	情報ゾーンの	レイアウト	27
25.	物理セクタの	番号付け	28
26.	リードインゾ	ーン	29
26.1	イニシアルと	ブーン	30
26.2	リファレンス	スコードゾーン	30
26.3	バッファゾ-	-ン1	30
26.4	バッファゾー	ーン 2	30
26.5	コントロール	レデータゾーン	31
27.	ミドルゾーン		32
28.	リードアウト	ゾーン	32
附属	書 A(規定)	角度偏差αの測定	33
附属	書 B(規定)	複屈折の測定	34
附属	書 C(規定)	位相差トラッキングエラー信号の測定方法	36
附属	書 D(規定)	光反射の測定	40
附属	書 E(規定)	ディスククランプのためのテーパコーン	41
附属	書 F(規定)	ジッタの測定	42
附属	書 G(規定)	RLL(2,10)制約の 8-16 変調 ······	45
附属	書 H(規定)	バーストカッティング領域 (BCA)	55
附属	書 J(規定)	ソース識別コード (SID)	60
附属	書 K(参考)	2 層ディスクのスペーサの厚さの測定	63
附属	書 L(参考)	リファレンスコードについての留意点	64

X 6241: 2004 (ISO/IEC 16448: 2002) 目次

		·/-:
附属書 M(参考)	最大転送速度	65
附属書 N(参考)	ディスクの接着	66
附属書 P(参考)	輸送	68

X 6241: 2004 (ISO/IEC 16448: 2002)

白 紙

### 日本工業規格

JIS

X 6241 : 2004

(ISO/IEC 16448: 2002)

# 120 mm DVD—再生専用ディスク

### 120 mm DVD—Read-only disk

**序文** この規格は,2002年に第2版として発行された **ISO/IEC 16448**:2002, Information technology—120 mm DVD—Read-only disk を翻訳し,技術的内容及び規格票の様式を変更することなく作成した日本工業規格である。

#### 第1章 一般事項

1. **適用範囲** この規格は、120 mm DVD―再生専用ディスク(以下、ディスクという。)の互換を可能に する機械的特性、物理的特性及び光学的特性を規定するとともに、情報交換を可能にする記録した信号の 品質、データのフォーマット及び記録方法について規定する。

この規格は、次の事項について規定する。

- このディスクについて関連する四つの異なるタイプ(**7.**参照)
- 適合条件
- このディスクの使用環境及び保存環境
- データ処理システム間の機械的互換のためのディスクの機械的特性及び物理的特性
- トラックとセクタの物理的配置、誤り訂正符号及び使用したコーディング方法を含むディスク上の情報のフォーマット
- データ処理システムがディスクから情報の読取りを可能にするための、ディスクに記録された信号の 特性

この規格は、ディスクドライブ間のディスクの互換性を与える。ボリューム及びファイル構造の規格と ともに、データ処理システム間の完全なデータ互換性を与える。

備考 この規格の対応国際規格を,次に示す。

なお、対応の程度を表す記号は、**ISO/IEC Guide 21** に基づき、IDT (一致している)、MOD (修正している)、NEO (同等でない) とする。

ISO/IEC 16448:2002, Information technology—120 mm DVD—Read-only disk (IDT)

#### 2. 適合性

- **2.1 光ディスク** この規格では、ディスクのタイプを規定する。ディスクは、そのタイプの要求事項を満たすとき、この規格に適合する。
- 2.2 製造システム 製造システムは,製造するディスクが2.1に一致するとき,この規格に適合する。
- **2.3 情報再生システム** 情報再生システムは, **2.1** に適合する 4 タイプのディスクのすべてを取り扱うことができるならば, この規格に適合する。