

# JIS

## 黒板

JIS S 6007 : 2010

(JCIA/JSA)

平成 22 年 11 月 22 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 消費生活技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	小 川 昭二郎	お茶の水女子大学名誉教授
(委員)	赤 松 幹 之	独立行政法人産業技術総合研究所
	秋 庭 悦 子	社団法人日本消費生活アドバイザー・コンサルタント協会
	大 熊 志津江	文化女子大学
	長 見 萬里野	財団法人日本消費者協会
	金 丸 淳 子	財団法人共用品推進機構
	河 内 憲 治	財団法人日本文化用品安全試験所
	河 村 拓	合同会社西友
	河 村 真紀子	主婦連合会
	小 熊 誠 次	社団法人日本オフィス家具協会
	後 藤 伸二郎	社団法人日本建材・住宅設備産業協会
	櫻 橋 晴 雄	社団法人日本ガス石油機器工業会
	滝 田 章	社団法人消費者関連専門家会議
	中 里 憲 司	社団法人繊維評価技術協議会
	夏 目 智 子	全国地域婦人団体連絡協議会
	畠 山 孝	独立行政法人製品評価技術基盤機構
	久 松 富 雄	財団法人家電製品協会
	若 井 博 雄	財団法人製品安全協会

---

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 29.7.20 改正：平成 22.11.22

官 報 公 示：平成 22.11.22

原 案 作 成 者：全国黑板工業連盟

(〒135-0016 東京都江東区東陽 3-27-25 ストークマンション東陽町 TEL 03-3615-0201)

財団法人日本規格協会

(〒107-8440 東京都港区赤坂 4-1-24 TEL 03-5770-1571)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会 (部会長 二瓶 好正)

審議専門委員会：消費生活技術専門委員会 (委員長 小川 昭二郎)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 基準認証ユニット環境生活標準化推進室 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

## 目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	2
4 各部の名称	3
5 区分、種類及び構造	4
5.1 区分及び種類	4
5.2 構造	4
6 呼称及び標準寸法	5
7 品質	6
7.1 外観一般	6
7.2 黒板面の性能	6
8 製造方法	6
9 材料	7
10 加工方法	8
10.1 黒板面の加工	8
10.2 黒板本体の加工	9
11 試験方法	9
11.1 一般事項	9
11.2 黒板面の外観	10
11.3 黒板面の色彩	10
11.4 黒板面の光沢度	10
11.5 黒板面の表面粗さ	11
11.6 黒板面の耐光性	11
11.7 黒板面の白墨の付きやすさ及び落ちやすさ	11
11.8 黒板面の付着性	12
11.9 黒板面の防せい（錆）性	12
12 検査方法	13
13 表示	13
解 説	14

## まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、全国黑板工業連盟（JCIA）及び財団法人日本規格協会（JSA）から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、**JIS S 6007:2004** は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権にかかわる確認について、責任はもたない。

## 黒板

## Chalkboards

## 序文

この規格は、1954年に制定され、その後9回の改正を経て今日に至っている。前回の改正は2004年に行われたが、その後の日本の使用状況における製品の多様化に対応するとともに、品質の向上に資するために改正した。

なお、対応国際規格は現時点で制定されていない。

## 1 適用範囲

この規格は、白墨で描画し、それを黒板ふきでふき消しできる黒板面をもつ黒板（以下、黒板という。）について規定する。

## 2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

**JIS B 0601** 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式－用語、定義及び表面性状パラメータ

**JIS B 0651** 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式－触針式表面粗さ測定機の特性

**JIS B 1501** 転がり軸受－鋼球

**JIS G 3133** ほうろう用脱炭鋼板及び鋼帯

**JIS G 3302** 溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯

**JIS G 3313** 電気亜鉛めっき鋼板及び鋼帯

**JIS G 3314** 溶融アルミニウムめっき鋼板及び鋼帯

**JIS L 0841** 日光に対する染色堅ろう度試験方法

**JIS L 0843** キセノンアーク灯光に対する染色堅ろう度試験方法

**JIS S 6009** 白墨

**JIS Z 1522** セロハン粘着テープ

**JIS Z 8401** 数値の丸め方

**JIS Z 8703** 試験場所の標準状態

**JIS Z 8721** 色の表示方法－三属性による表示

**JIS Z 8722** 色の測定方法－反射及び透過物体色

**JIS Z 8741** 鏡面光沢度－測定方法

合板の日本農林規格 普通合板

単板積層材の日本農林規格

枠組壁工法構造用製材の日本農林規格 平角材