

石油燃焼機器用注油ポンプ

JIS S 2037 : 2007

(JHIA)

平成 19 年 3 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調查会標準部会 消費生活技術専門委員会 構成表

| | 氏名 | | 名 | 所属 |
|--------|----------|---|-----|----------------------------|
| (委員会長) | 小 | Л | 昭二郎 | お茶の水女子大学 |
| (委員) | 赤 | 松 | 幹 之 | 独立行政法人産業技術総合研究所 |
| | 秋 | 庭 | 悦子 | 社団法人日本消費生活アドバイザー・コンサルタント協会 |
| | 大 | 熊 | 志津江 | 文化女子大学 |
| | 岡 | Η | 宏 | 社団法人繊維評価技術協議会 |
| | 長 | 見 | 萬里野 | 財団法人日本消費者協会 |
| | 加 | 藤 | さゆり | 全国地域婦人団体連絡協議会 |
| | 加 | 藤 | 隆三 | 社団法人日本建材・住宅設備産業協会 |
| | 蔵 | 本 | 一也 | 社団法人消費者関連専門家会議 |
| | 小 | 熊 | 誠 次 | 社団法人日本オフィス家具協会 |
| | \equiv | 枝 | 繁雄 | 財団法人製品安全協会 |
| | 櫻 | 橋 | 晴 雄 | 社団法人日本ガス石油機器工業会 |
| | 佐 | 野 | 真理子 | 主婦連合会 |
| | 沼 | 尻 | 禎 二 | 財団法人家電製品協会 |
| | 長谷川 | | 政 章 | 株式会社西友 |
| | 星 | Ш | 安 之 | 財団法人共用品推進機構 |
| | 村 | 田 | 政 光 | 財団法人日本文化用品安全試験所 |
| | 矢 | 野 | 友三郎 | 独立行政法人製品評価技術基盤機構 |
| (専門委員) | 村 | 井 | 陸 | 財団法人日本規格協会 |

- 主務大臣:経済産業大臣制定:昭和38.12.1改正:平成19.3.20
- 官 報 公 示:平成 19.3.20
- 原 案 作 成 者:財団法人日本燃焼機器検査協会

(〒247-0056 神奈川県鎌倉市大船 1751 TEL 0467-45-6315)

審 議 部 会:日本工業標準調査会 標準部会(部会長 二瓶 好正)

審議專門委員会:消費生活技術專門委員会(委員会長 小川 昭二郎)

この規格についての意見又は質問は,上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 基準認証ユニット環境生活標準 化推進室(〒100-8901 東京都千代田区霞が関1-3-1)にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第15条の規定によって、少なくとも5年を経過する日までに日本工業標準調査 会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。 目 次

| 次 |
|---|
| - |

| 序文 1 2 引用規格 1 2 引用規格 1 2 引用規格 2 4 品質性能 2 5 構造 3 5.1 一般構造 3 5.2 手動式パンプの構造 3 6 寸法 3 6 寸法 3 7 外観 4 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験先 5 10.1 試験条件 5 10.2 遅れ試験 5 10.3 始動回政試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 投告試験 7 10.7 プラステック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.10 低温試験 9 10.10 低温試験 9 10.10 低温試験 9 10.11 低電仁仁、な流量変化率記録 9 10.12 低電仁仁、な流量変化率記録 9 | | ページ |
|---|--|-----|
| 1<適用範囲 1 2 引用規格 1 3 種類 2 4 品質性能 2 5 構造 3 5.1 一般構造 3 5.2 手動式パンフの構造 3 6 寸法 4 7 外観 4 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験方法 5 10.1 試験条件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 始動回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 易程試験 6 10.6 接合試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.10 化温試験 8 10.11 由げ試験 9 10.12 低電圧による流量変化率試験 9 10.13 操作試験 9 10.14 総級抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 | 家文 ······ | 1 |
| 2 引用規格 1 3 種類 2 4 品質性能 2 5 構造 3 5.1 一般構造 3 5.2 手動式ポンプの構造 3 5.3 電池式パンプの構造 3 6 寸法 4 7 外観 4 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験方法 5 10.1 試験先件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 始助回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接会試験 7 10.7 ブラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電仁による流量変化率試験 9 10.14 法線北抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐仁試験 9 10.17 自動停止試験 | 適用範囲······· | 1 |
| 3 種類 2 4 品質性能 2 5 構造 3 5.1 一般構造 3 5.2 手動式パンフの構造 3 5.3 電池式パンフの構造 3 6 寸法 4 7 外観 4 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験方法 5 10 試験方法 5 10.1 試験条件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 始動回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 ブラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 9 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止达量 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止达量 10 | 2 引用規格 | 1 |
| 4 品質性能 2 5 構造 3 5.1 一般構造 3 5.2 手動式パンブの構造 3 5.3 電池式パンブの構造 3 6 寸法 4 7 外観 4 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験方法 5 10.1 試験先件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 始動回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 場程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 フラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.9 疲労試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ式験 9 10.12 低電圧による流量変化率試験 9 10.13 操作試験 9 10.14 能操託が試験 9 10.15 転間試験 9 10.16 即任試験 9 10.17 自動 | 。種類······ | 2 |
| 5 構造 3 5.1 一般構造 3 5.2 手動式ポンブの構造 3 5.3 電池式ポンブの構造 3 6 寸法 4 7 外観 4 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験方法 5 10.1 試験条件 5 10.2 漏れ試験 5 10.1 試験条件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 始動回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.10 伝温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 任電圧による流量変化率試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 < | □ 品質性能 | |
| 5.1 一般構造 3 5.2 手動式ボンブの構造 3 5.3 電池式ボンブの構造 3 6 寸法 4 7 外観 4 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験方法 5 10 試験方法 5 10 試験方法 5 10.1 試験条件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 幼動回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 ブラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.1 低電正該験 8 10.1 低温試験 8 10.1 低温試験 8 10.1 低温試験 8 10.1 低温試験 8 10.1 個/試験 8 10.1 個/試験 9 10.1 個人認識し、 9 10.1 目動停止試験 9 10.1 自動停止試験 9 | 5 構造 | |
| 5.2 手動式ボンブの構造 3 5.3 電池式ボンブの構造 3 6 寸法 4 7 外観 4 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験方法 5 10 試験方法 5 10 試験方法 5 10.1 試験条件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 幼勤回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 9 10.10 校量 10 10 10 10 10 10 10 10 10 | 5.1 一般構造 | |
| 5.3 電池式ポンプの構造 3 6 寸法 4 7 外観 4 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験先体 5 10 試験先件 5 10.1 試験条件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 始勤回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.1 低電圧による流量変化率試験 8 10.1 個げ試験 8 10.1 生活験 9 10.1 生活験 9 10.1 参型試験 9 10.1 個目に試験 9 10.1 も動停止試験 9 10.1 参加試験 9 10.1 自動停止試験 9 10.1 参加試験 9 10.1 参加口血会の着脱耐久性試験 9 10.1 検査 10 | 5.2 手動式ポンプの構造 | |
| 6 寸法 4 7 外観 4 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験方法 5 10 試験先件 5 10.1 試験条件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 始動回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 ブラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.1 低電正試験 8 10.1 低電正試験 8 10.1 進機抵抗試験 9 10.11 自動停止試験 9 10.12 低電圧による流量変化率試験 9 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10 10 11 検査 10 | 5.3 電池式ポンプの構造 ···································· | |
| 7 外観 4 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験方法 5 10 試験方法 5 10.1 試験条件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 始動回数試験 5 10.4 流星試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 ブラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.1 価/試験 9 10.1 細/試験 9 10.1 細/式験 9 10.1 個 10 10 | 5 寸法 | |
| 8 材料 5 9 加工方法 5 10 試験方法 5 10.1 試験条件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 始動回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 湯程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.10 仮温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10 14 検査 10 | ╯ 外観⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯ | |
| 9 加工方法 5 10 試験方法 5 10.1 試験余件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 始動回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 9 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10.20 寸法 10 11 検査 10 | 3 材料 | 5 |
| 10 試験方法 5 10.1 試験条件 5 10.2 漏れ試験 5 10.3 始動回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 ブラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10.19 絵油口口金との着脱耐久性試験 10 11 検査 10 | ▶ 加工方法······ | 5 |
| 10.1<試験条件 S 10.2 漏れ試験 S 10.3 始動回数試験 S 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.9 疲労試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10 10 10 10 10 10 11 検査 10 | 0 試験方法 | 5 |
| 10.2 漏れ試験 5 10.3 始動回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.9 疲労試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 11 検査 10 | 0.1 試験条件 | 5 |
| 10.3 始動回数試験 5 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.9 疲労試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 11 検査 10 | 0.2 漏れ試験 | 5 |
| 10.4 流量試験 6 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.9 疲労試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10.20 寸法 10 11 検査 10 | 0.3 始動回数試験 | 5 |
| 10.5 揚程試験 6 10.6 接合試験 7 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.9 疲労試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10 10 10 11 検査 10 | 0.4 流量試験 | |
| 10.6 接合試験 7 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.9 疲労試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 11 検査 10 | 0.5 揚程試験 | |
| 10.7 プラスチック材料の耐油性試験 7 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.9 疲労試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 11 検査 10 | 0.6 接合試験 | |
| 10.8 接続部の耐油性試験 8 10.9 疲労試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 11 検査 10 | 0.7 プラスチック材料の耐油性試験 | |
| 10.9 疲労試験 8 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 11 検査 10 | 0.8 接続部の耐油性試験 | |
| 10.10 低温試験 8 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 11 検査 10 | 0.9 疲労試験 | |
| 10.11 曲げ試験 8 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 11 検査 10 | 0.10 低温試験 | |
| 10.12 低電圧による流量変化率試験 8 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 11 検査 10 | 0.11 曲げ試験 | |
| 10.13 操作試験 9 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 11 検査 10 | 0.12 低電圧による流量変化率試験 | |
| 10.14 絶縁抵抗試験 9 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10.20 寸法 10 11 検査 10 | 0.13 操作試験 | 9 |
| 10.15 転倒試験 9 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10.20 寸法 10 11 検査 10 | 0.14 | 9 |
| 10.16 耐圧試験 9 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10.20 寸法 10 11 検査 10 | 0.15 転倒試験 | 9 |
| 10.17 自動停止試験 9 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10.20 寸法 10 11 検査 10 | 0.16 耐圧試験 | 9 |
| 10.18 自動停止装置の耐久性試験 9 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10.20 寸法 10 11 検査 10 | 0.17 自動停止試験 | 9 |
| 10.19 給油口口金との着脱耐久性試験 10 10.20 寸法 10 11 検査 10 | 0.18 自動停止装置の耐久性試験 | 9 |
| 10.20 寸法 10 11 検査 10 | 0.19 給油口口金との着脱耐久性試験 | 10 |
| 11 検査 | 0.20 寸法······ | 10 |
| | 1 検査 | 10 |

| | ページ |
|--------------------------------------|-----------|
| 11.1 型式検査 | |
| 11.2 製品検査 | |
| 12 製品の呼び方 | 11 |
| 13 表示 | 11 |
| 13.1 製品の表示 | 11 |
| 13.2 包装の表示 | |
| 13.3 型式検査合格の表示 | |
| 附属書 A(規定)JIS S 2037(石油燃焼機器用注油ポンプ)の経過 | 規定 |
| 解 説 | |

まえがき

この規格は、工業標準化法第14条によって準用する第12条第1項の規定に基づき、財団法人日本燃焼 機器検査協会(JHIA)から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標 準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、JIS S 2037:1992 は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が,特許権,出願公開後の特許出願,実用新案権又は出願公開後の実用新案登録出願に 抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は,このような特許 権,出願公開後の特許出願,実用新案権又は出願公開後の実用新案登録出願に係る確認について,責任は もたない。

白 紙

日本工業規格

JIS S 2037 : 2007

石油燃焼機器用注油ポンプ

Filler pumps for oil burning appliances

序文

18 リットル灯油缶から灯油を移すのに用いられる金属製の石油燃焼機器用注油ポンプの品質の安定及び標準化を図るため、1963年に JIS S 2028(石油燃焼器具用注油ポンプ)が制定された。その後、規格番号及び規格名称が変更され現在に至った。

今回の改正では、この規格の中の単位を SI 単位だけとし、その数値については有効性を失わない範囲で、 かつ、従来の規定よりも緩やかにならないように丸めるほか、2005 年に改正された JIS Z 8301(規格票の 様式及び作成方法)に合わせ規格票の体裁、規定を表す言葉の表現形式など改めた。また、製品の表示に ついて、関係する省令及び関係する日本工業規格との整合性の観点から"規格番号"及び"規格名称"を 表示するように改めた。

1 適用範囲

この規格は、ポリエチレン缶及びドラム缶の中の灯油を、石油燃焼機器などへ移すために用いる注油ポンプ(以下、ポンプという。)について規定する。この場合、ポリエチレン缶とは、JIS Z 1710に規定する ものをいう。また、ドラム缶とは、JIS Z 1601に規定するものをいう。

2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの 引用規格は、その最新版(追補を含む。)を適用する。

- JIS C 8501 マンガン乾電池
- JIS C 8511 アルカリー次電池
- JIS K 2201 工業ガソリン
- JIS K 2203 灯油
- JIS K 6741 硬質塩化ビニル管
- JIS K 6761 一般用ポリエチレン管
- JIS K 6771 軟質ビニル管
- JIS S 3030 石油燃焼機器の構造通則
- JIS Z 1601 鋼製タイトヘッドドラム
- JIS Z 1710 燈油用ポリエチレンかん