

JIS

接 着 剤 ・ 接 着 用 語

JIS K 6800 -1985

(2003 確認)

平成 18 年 2 月 20 日付け追補 1 あり

昭和 60 年 11 月 1 日 制定

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

主 務 大 臣：通商産業大臣 制定：昭和 60. 11. 1 確認：平成 11. 8. 20

官 報 公 示：平成 11. 8. 20

原案作成協力者：日本接着剤工業会

審 議 部 会：日本工業標準調査会 高分子部会（部会長 山口 章三郎）

この規格についての意見又は質問は、工業技術院標準部標準業務課 産業基盤標準化推進室（☎100-8921 東京都千代田区霞が関 1 丁目 3 - 1）へ連絡してください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

接着剤・接着用語

K 6800-1985

(1999 確認)

Glossary of Terms Used in Adhesives and Adhesion

1. 適用範囲 この規格は、接着剤 及び 接着に関する用語について規定する。
2. 番号、用語、読み方 及び 意味 番号、用語、読み方 及び 意味は、次のとおりとする。
- なお、参考のために対応英語を示す。

番 号	用 語	読 み 方	意 味	対応英語 (参考)
ア 1	圧 締	あってい	接着剤を塗付し、はり合わせたものに 圧力を加えて固定する操作。	pressing
2	圧縮せん断接着強さ	あっしゆくせん だんせっちゃ くつよさ	圧縮荷重によって接着面に せん断応力 を加え、接着接合部が破壊したときの強 さ。	compressive shear strength
3	当 て 板	あていた	圧締作業時に被着材の片面 又は 両面 に使用する板。	caul
4	後 硬 化	あところか	初期硬化後の接着物に熱などを加えて 硬化を進めること。	post cure
5	アプリーケータ		塗付機器の総称	applicator
イ 6	一液型接着剤	いちえきがたせ っちゃくざい	他成分の添加なしに、適当な手段 (光、 熱、電子線など) によって硬化する接着 剤。	one-component adhesive, one-part adhesive
7	糸 引 き	いとひき	接着剤の付着した表面を引き離すとき に生じる無数の糸を引くこと。	stringiness
ウ 8	ウエルドボンディング		点溶接と接着の複合技術で金属接合す ること。	weldbonding
エ 9	A-ステージ	えい-すてーじ	熱硬化性樹脂生成反応の初期の状態。 この状態の樹脂は まだある種の溶剤に溶 け、加熱すると溶融する。	A-stage

対応国際規格：ISO 6354 Adhesives-Vocabulary