

# JIS

## アルミニウム及びアルミニウム合金の 陽極酸化皮膜に発生した孔食の評価方法― 第1部：レイティングナンバ方法

JIS H 8679-1 : 2013

(JAPA/JSA)

平成 25 年 10 月 21 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 非鉄金属技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	里 達 雄	東京工業大学
(委員)	石 田 徳 和	三菱マテリアル株式会社
	岩 本 佐 利	一般社団法人日本電機工業会
	上 本 道 久	地方独立行政法人東京都立産業技術研究センター
	江 崎 正	一般社団法人電子情報技術産業協会 (ソニー株式会社)
	岡 崎 雅 之	公益社団法人自動車技術会 (株式会社本田技術研究所)
	緒 形 俊 夫	独立行政法人物質・材料研究機構
	鎌 土 重 晴	一般社団法人日本マグネシウム協会 (長岡技術科学大学)
	中 野 利 彦	株式会社神戸製鋼所
	根 上 和 彦	一般社団法人日本建材・住宅設備産業協会
	萩 原 益 夫	ISO/TC79/SC11 (チタニウム) 国際議長
	長谷川 隆 代	昭和電線ホールディングス株式会社
	藤 田 篤 史	日本冶金工業株式会社
	星 幸 弘	日本鋳業協会
	村 松 俊 樹	古河スカイ株式会社

---

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：平成 11.8.20 改正：平成 25.10.21

官 報 公 示：平成 25.10.21

原 案 作 成 者：一般社団法人軽金属製品協会

(〒107-0052 東京都港区赤坂 2-13-13 アープセンタービル TEL 03-3583-7971)

一般財団法人日本規格協会

(〒107-8440 東京都港区赤坂 4-1-24 TEL 03-5770-1571)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会 (部会長 稲葉 敦)

審議専門委員会：非鉄金属技術専門委員会 (委員長 里 達雄)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 基準認証ユニット産業基盤標準化推進室 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

## 目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	2
4 評価方法	2
4.1 試験片の調製	2
4.2 観察環境	2
4.3 レイティングナンバの評価	2
5 試験結果の表し方	3
6 試験報告書	3
附属書 A (規定) レイティングナンバ (RN) 標準図表	4
附属書 JA (参考) JIS と対応国際規格との対比表	13
解 説	16

## まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、一般社団法人軽金属製品協会（JAPA）及び一般財団法人日本規格協会（JSA）から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、**JIS H 8679-1:1999** は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

**JIS H 8679** の規格群には、次に示す部編成がある。

**JIS H 8679-1** 第 1 部：レイティングナンバ方法

**JIS H 8679-2** 第 2 部：グリッド方法

# アルミニウム及びアルミニウム合金の 陽極酸化皮膜に発生した孔食の評価方法— 第 1 部：レイティングナンバ方法

## Anodizing of aluminium and its alloys— Rating system for the evaluation of pitting corrosion— Part 1: Rating number method

### 序文

この規格は、2010 年に第 2 版として発行された **ISO 8993** を基とし、技術的内容を変更して作成した日本工業規格である。

なお、この規格で側線又は点線の下線を施してある箇所は、対応国際規格を変更している事項である。変更の一覧表にその説明を付けて、**附属書 JA** に示す。

### 1 適用範囲

この規格は、アルミニウム及びアルミニウム合金の製品（以下、製品という。）に施した陽極酸化皮膜（以下、皮膜という。）のレイティングナンバ方法による孔食の評価方法について規定する。

この評価方法は、腐食試験及び屋外暴露試験の試験片、並びに実際の環境で使用された製品に生じた孔食の程度を、レイティングナンバ標準図表との対比、及び／又は孔食の腐食面積率によって評価する。

この規格は、皮膜を貫通し、金属素地に達した孔食だけに適用する。

**注記** この規格の対応国際規格及びその対応の程度を表す記号を、次に示す。

**ISO 8993:2010**, Anodizing of aluminium and its alloys—Rating system for the evaluation of pitting corrosion—Chart method (MOD)

なお、対応の程度を表す記号“MOD”は、**ISO/IEC Guide 21-1** に基づき、“修正している”ことを示す。

### 2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

**JIS H 0201** アルミニウム表面処理用語

**JIS H 8688** アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の単位面積当たりの質量測定方法

**JIS K 8180** 塩酸（試薬）

**JIS K 8541** 硝酸（試薬）

**JIS Z 8401** 数値の丸め方