

JIS

冷間成形ステンレス鋼形鋼

JIS G 4320 : 2003

(JSSA/JSA)

(2008 確認)

平成 15 年 3 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 鉄鋼技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	木原 諄 二	日本大学
(委員)	大河内 春 乃	東京理科大学
	大橋 守	新日本製鐵株式会社
	岡 實	財団法人日本海事協会
	小澤 宏 一	日本鋼管株式会社
	加藤 碩	ステンレス協会
	國府 勝 郎	東京都立大学
	佐久間 健 人	東京大学
	三宮 好 史	社団法人日本鉄鋼連盟
	中島 將 文	社団法人日本鉄道施設協会
	長瀬 忍	高压ガス保安協会
	福永 規	住友金属工業株式会社
	松田 邦 男	川崎製鐵株式会社
	村上 陽 一	社団法人日本電気工業会
	山内 学	株式会社神戸製鋼所

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 58.3.1 改正：平成 15.3.20

官 報 公 示：平成 15.3.20

原 案 作 成 者：ステンレス協会

(〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町 3 丁目 2-10 鉄鋼会館 TEL 03-3669-4431)

財団法人日本規格協会

(〒107-8440 東京都港区赤坂 4 丁目 1-24 TEL 03-5770-1573)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会 (部会長 杉浦 賢)

審議専門委員会：鉄鋼技術専門委員会 (委員長 木原 諄二)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 標準課産業基盤標準化推進室 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1 丁目 3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、ステンレス協会 (JSSA)／財団法人日本規格協会 (JSA) から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。これによって、**JIS G 4320:1991** は改正され、この規格に置き換えられる。

今回の改正では、従来の等辺山形鋼のほかに四つの形状を加え、等辺山形鋼、不等辺山形鋼、溝形鋼、リップ溝形鋼及びハット形鋼の五つに分類するなどの改正を行った。

JIS G 4320 には、次に示す附属書がある。

附属書 (参考) 形鋼の標準寸法、断面積、単位質量及び断面特性

目 次

	ページ
1. 適用範囲	1
2. 引用規格	1
3. 種類の記号	1
4. 機械的性質	1
5. 形状	2
5.1 形鋼の断面形状	2
5.2 角部形状	2
6. 寸法及び寸法許容差	3
6.1 寸法	3
6.2 寸法許容差	6
7. 標準長さ	6
8. 質量	6
9. 外観	7
10. 材料	7
11. 製造方法	7
12. 引張試験	7
13. 検査	7
14. 表示	8
15. 報告	8
附属書（参考） 形鋼の標準寸法, 断面積, 単位質量及び断面特性	9
解 説	15

冷間成形ステンレス鋼形鋼

Cold-formed stainless steel sections

1. 適用範囲 この規格は、構造物などに用いられる冷間成形したステンレス鋼形鋼（以下、形鋼という。）について規定する。

2. 引用規格 次の規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

- JIS G 0404 鋼材の一般受渡し条件
JIS G 4304 熱間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯
JIS G 4305 冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯
JIS G 4310 ステンレス鋼板及び耐熱鋼板質量算出方法
JIS Z 2201 金属材料引張試験片
JIS Z 2241 金属材料引張試験方法
JIS Z 8401 数値の丸め方

3. 種類の記号 形鋼の種類の記号及び分類は、表 1 による。

表 1 種類の記号

種類の記号	分類
SUS301L	オーステナイト系
SUS304	
SUS304L	
SUS304N2	
SUS316	
SUS316L	
SUS329J4L	オーステナイト・フェライト系
SUS430	フェライト系
SUS444	

- 備考1. 表 1 以外に、JIS G 4304 及び JIS G 4305 に規定する種類の記号を適用してもよい。
2. 冷間成形形鋼であることを示す必要がある場合には、種類の記号の末尾に-CF を付ける。

4. 機械的性質 形鋼の機械的性質は、12.の試験を行い、表 2 による。