

JIS

熱間成形ステンレス鋼形鋼

JIS G 4317 : 2018

(JSSA/JSA)

平成 30 年 8 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準第一部会 金属・無機材料技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	長 井 寿	国立研究開発法人物質・材料研究機構
(委員)	相 浦 直	一般社団法人軽金属溶接協会
	栗飯原 周二	東京大学
	一 谷 隆	高圧ガス保安協会
	井 上 謙	一般社団法人日本産業機械工業会
	伊吹山 正 浩	一般社団法人日本ファインセラミックス協会 (デンカ株式会社)
	鎌 土 重 晴	一般社団法人日本マグネシウム協会 (長岡技術科学大学)
	倉 品 秀 夫	公益社団法人自動車技術会 (三菱自動車工業株式会社)
	里 達 雄	東京工業大学名誉教授
	篠 崎 和 夫	東京工業大学
	田 中 一 彦	一般社団法人日本電機工業会
	千 葉 光 一	関西学院大学
	長谷川 隆 代	昭和電線ホールディングス株式会社
	半 田 雅 俊	一般社団法人日本建設業連合会 (戸田建設株式会社)
	藤 田 篤 史	日本冶金工業株式会社
	古 主 泰 子	一般社団法人日本鉄鋼連盟
	水 沼 涉	一般社団法人日本溶接協会
	山 口 富 子	九州工業大学
	吉 田 仁 美	一般財団法人建材試験センター

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 52.3.1 改正：平成 30.8.20

官 報 公 示：平成 30.8.20

原 案 作 成 者：ステンレス協会

(〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町 3-2-10 鉄鋼会館 TEL 03-3669-5691)

一般財団法人日本規格協会

(〒108-0073 東京都港区三田 3-13-12 三田 MT ビル TEL 03-4231-8530)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準第一部会 (部会長 酒井 信介)

審議専門委員会：金属・無機材料技術専門委員会 (委員長 長井 寿)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 国際標準課 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 種類の記号	2
4 製造方法	2
5 化学成分	2
5.1 溶鋼分析値	2
5.2 製品分析値	2
6 機械的性質	4
6.1 一般事項	4
6.2 オーステナイト系の機械的性質	4
6.3 オーステナイト・フェライト系の機械的性質	4
6.4 フェライト系の機械的性質	5
7 耐食性	5
8 断面形状, 寸法及び寸法許容差	5
8.1 断面形状	5
8.2 寸法及び寸法許容差	5
9 曲がりの許容差	9
10 長さ	9
10.1 標準長さ	9
10.2 長さの許容差	9
11 表面仕上げ	9
12 外観	10
13 質量	10
14 試験	11
14.1 分析試験	11
14.2 機械試験	11
14.3 腐食試験	12
15 検査	12
16 表示	12
17 報告	13
附属書 JA (参考) ステンレス鋼の熱処理条件	14
附属書 JB (参考) 断面形状, 標準断面寸法, 断面積及び断面特性	15
附属書 JC (規定) 特殊形状形鋼の品質規定	19
附属書 JD (参考) JIS と対応国際規格との対比表	20
解 説	25

まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、ステンレス協会（JSSA）及び一般財団法人日本規格協会（JSA）から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、**JIS G 4317:2013** は改正され、この規格に置き換えられた。

なお、平成 31 年 8 月 19 日までの間は、工業標準化法第 19 条第 1 項等の関係条項の規定に基づく JIS マーク表示認証において、**JIS G 4317:2013** によることができる。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

熱間成形ステンレス鋼形鋼

Hot-formed stainless steel sections

序文

この規格は、2014年に第2版として発行されたISO 16143-2を基とし、技術的内容を変更して作成した日本工業規格である。

なお、この規格で側線を施してある箇所は、対応国際規格を変更している事項である。変更の一覧表にその説明を付けて、附属書JDに示す。

1 適用範囲

この規格は、ステンレス鋼を熱間でH形、山形、溝形、及びその他の形状（以下、特殊形状という。）に成形した形鋼について規定する。

なお、形鋼は、H形鋼、等辺山形鋼、不等辺山形鋼、溝形鋼及び特殊形状形鋼の総称である。

注記 この規格の対応国際規格及びその対応の程度を表す記号を、次に示す。

ISO 16143-2:2014, Stainless steels for general purposes—Part 2: Corrosion-resistant semi-finished products, bars, rods and sections (MOD)

なお、対応の程度を表す記号“MOD”は、ISO/IEC Guide 21-1に基づき、“修正している”ことを示す。

2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

- JIS G 0320 鋼材の溶鋼分析方法
- JIS G 0321 鋼材の製品分析方法及びその許容変動値
- JIS G 0404 鋼材の一般受渡し条件
- JIS G 0415 鋼及び鋼製品—検査文書
- JIS G 0571 ステンレス鋼のしゅう酸エッチング試験方法
- JIS G 0572 ステンレス鋼の硫酸・硫酸第二鉄腐食試験方法
- JIS G 0573 ステンレス鋼の65%硝酸腐食試験方法
- JIS G 0575 ステンレス鋼の硫酸・硫酸銅腐食試験方法
- JIS Z 2241 金属材料引張試験方法
- JIS Z 2243-1 ブリネル硬さ試験—第1部：試験方法
- JIS Z 2244 ビッカース硬さ試験—試験方法
- JIS Z 2245 ロックウェル硬さ試験—試験方法