

JIS

溶融 55 %アルミニウム－ 亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯

JIS G 3321 : 2022

(JISF)

令和 4 年 12 月 20 日 改正

認定産業標準作成機関 作成・審議

(日本規格協会 発行)

一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格三者委員会（産業標準作成委員会） 構成表

	氏名	所属
(委員長)	榎 学	東京大学
(副委員長)	緒形 俊夫	国立研究開発法人物質・材料研究機構
	田中 龍彦	東京理科大学名誉教授
	藤原 弘次	EMF 応用計測
(委員)	林 央	元国立研究開発法人理化学研究所
	沖 佑典	国立研究開発法人建築研究所
	桑原 利彦	東京農工大学大学院
	富山 禎仁	国立研究開発法人土木研究所
	戸上 義朗	一般社団法人日本アルミニウム協会
	堤 紳介	一般財団法人日本規格協会
	熊井 勝敏	日本検査キューエイ株式会社
	藤井 勉	一般社団法人日本試験機工業会
	栗原 正明	一般社団法人日本伸銅協会
	小野 昭紘	公益社団法人日本分析化学会
	藤田 栄	北海道大学
	山口 栄輝	公益社団法人土木学会（九州工業大学）
	種物谷 宣高	高圧ガス保安協会
	山田 哲	一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院）
	小野田 光芳	線材製品協会（日鉄 SG ワイヤ株式会社）
	松本 和幸	一般財団法人日本海事協会
	藤田 慎一	日本金属継手協会
	桜井 英裕	一般社団法人日本鋼構造協会
	近藤 隆明	一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社）
	相川 卓洋	公益社団法人日本水道協会
	河口 誠司	日本機械工具工業会（株式会社不二越）
	富永 公彦	一般社団法人火力原子力発電技術協会（三菱重工工業株式会社）
	酒井 英典	株式会社神戸製鋼所
	中澤 晋	JFE スチール株式会社
	後藤 勝志	大同特殊鋼株式会社
	松本 聡	日本製鉄株式会社

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：平成 10.11.20 改正：令和 4.12.20

担 当 部 署：経済産業省産業技術環境局 国際標準課

(〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1)

官 報 掲 載 日：令和 4.12.20

認定産業標準作成機関：一般社団法人日本鉄鋼連盟

(〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町 3-2-10 鉄鋼会館 TEL 03-3669-4826)

審 議 委 員 会：一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格三者委員会（産業標準作成委員会）

(委員長 榎 学)

この規格についての意見又は質問は、上記認定産業標準作成機関にご連絡ください。

なお、日本産業規格は、産業標準化法の規定によって、少なくとも5年を経過する日までに見直しが行われ速やかに確認、改正又は廃止されます。

目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	2
4 種類の記号及び適用する表示厚さ	2
5 化学成分	3
6 めっき	3
6.1 めっき浴成分	3
6.2 めっきの付着量	4
6.3 めっきの表面仕上げ	5
6.4 めっき密着性	5
7 化成処理	6
8 塗油	6
9 機械的性質	6
9.1 適用する機械的性質	6
9.2 曲げ性	6
9.3 降伏点又は耐力，引張強さ及び伸び	7
10 寸法	7
10.1 寸法の表し方	7
10.2 標準寸法	8
10.3 寸法の許容差	8
11 形状	11
11.1 横曲がり	11
11.2 直角度	11
11.3 平たん度	12
11.4 波板の波のピッチ，波の深さ及び幅の両端の波の向き	13
12 質量	13
12.1 板及び波板の質量	13
12.2 コイルの質量	13
12.3 質量の計算方法	14
12.4 板及び波板の計算質量の許容差	14
13 外観	15
14 試験	15
14.1 化学成分分析試験	15
14.2 めっき浴成分の分析試験	15

	ページ
14.3 めっき試験	15
14.4 機械試験	16
15 検査及び再検査	17
15.1 検査	17
15.2 再検査	18
16 表示	18
17 注文者によって提示される情報	19
18 報告	20
附属書 JA (規定) 波板の種類の記事, 適用する表示厚さ, めっきの付着量表示記号及び標準寸法	21
附属書 JB (規定) 屋根用・建築外板用の板及びコイルの種類の記事, 適用する表示厚さ及びめっきの付着量表示記号	23
附属書 JC (規定) 溶融 55 %アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯の蛍光 X 線分析法によるオフラインめっき付着量試験方法	24
附属書 JD (規定) 溶融 55 %アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼帯の蛍光 X 線分析法によるオンラインめっき付着量試験方法	27
附属書 JE (規定) 重量法によるめっき付着量試験方法	31
附属書 JF (参考) JIS と対応国際規格との対比表	33
解 説	36

まえがき

この規格は、産業標準化法第 16 条において準用する同法第 14 条第 1 項の規定に基づき、認定産業標準作成機関である一般社団法人日本鉄鋼連盟（JISF）から、産業標準の案を添えて日本産業規格を改正すべきとの申出があり、経済産業大臣が改正した日本産業規格である。これによって、**JIS G 3321:2019** は改正され、この規格に置き換えられた。

なお、令和 5 年 12 月 19 日までの間は、産業標準化法第 30 条第 1 項等の関係条項の規定に基づく JIS マーク表示認証において、**JIS G 3321:2019** を適用してもよい。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

白 紙

溶融 55 %アルミニウム－ 亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯

Hot-dip 55 % aluminium-zinc alloy-coated steel sheet and strip

序文

この規格は、2017年に第5版として発行されたISO 9364を基とし、技術的内容を変更して作成した日本産業規格である。

なお、この規格で、附属書JA～附属書JEは対応国際規格にはない事項である。また、側線又は点線の下線を施してある箇所は、対応国際規格を変更している事項である。技術的差異の一覧表にその説明を付けて、附属書JFに示す。

1 適用範囲

この規格は、溶融 55 %アルミニウム－亜鉛合金めっき鋼板（以下、板という。）及び溶融 55 %アルミニウム－亜鉛合金めっき鋼帯（以下、コイルという。）並びに板をJIS G 3316に規定する形状及び寸法に加工した波板（以下、波板という。）について規定する。

注記1 この規格の対応国際規格及びその対応の程度を表す記号を、次に示す。

ISO 9364:2017, Steel sheet, 55 % aluminium-zinc alloy-coated by the continuous hot-dip process, of commercial, drawing and structural qualities (MOD)

なお、対応の程度を表す記号“MOD”は、ISO/IEC Guide 21-1に基づき、“修正している”ことを示す。

注記2 次回改正時に、JIS G 3302、JIS G 3314、JIS G 3317、JIS G 3321及びJIS G 3323に適用する共通的な要求事項を抜き出して、共通規格を新規に制定する予定である。

2 引用規格

次に掲げる引用規格は、この規格に引用されることによって、その一部又は全部がこの規格の要求事項を構成している。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS G 0201 鉄鋼用語（熱処理）

JIS G 0202 鉄鋼用語（試験）

JIS G 0203 鉄鋼用語（製品及び品質）

JIS G 0320 鋼材の溶鋼分析方法

JIS G 0404 鋼材の一般受渡し条件

JIS G 0415 鋼及び鋼製品－検査文書