

JIS

造船用語 — 船体 — 基本計画

JIS F 0011-1997

(2007 確認)

平成 9 年 4 月 21 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

主務大臣：運輸大臣 制定：昭和 57.2.1 改正：平成 9.4.21

官報公示：平成 9.4.21

原案作成協力者：財団法人 日本船舶標準協会

審議部会：日本工業標準調査会 船舶部会（部会長 斎藤 隆一郎）

この規格についての意見又は質問は、運輸省海上技術安全局技術課（〒100 東京都千代田区霞が関2丁目1-3）又は工業技術院標準部機械規格課（〒100 東京都千代田区霞が関1丁目3-1）にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第15条の規定によって、少なくとも5年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

造船用語—船体—基本計画

F 0011-1997

Shipbuilding—Vocabulary—Basic design of hull part

1. 適用範囲 この規格は、船体基本計画に関する用語について規定する。

2. 分類 用語の分類は、次のとおりとする。

- (1) 主要目
- (2) トン数及び乾舷
- (3) 復原性及び動揺
- (4) 抵抗、推進及び旋回
- (5) 図書

3. 用語及び定義 用語及び定義は、次のとおりとする。

なお、参考のために対応英語及び慣用語を示す。慣用語欄で、“……(法)”として記載してある用語は、法律用語である。

備考1. 用語欄・定義欄で、用語表記の中の()内の漢字は常用漢字表にないもので、便宜的に記載したものであり、()の部分は用語の一部ではない。

2. 用語欄で、用語の下の()内の仮名書きは読み方を示す。

(1) 主要目

番号	用語	定義	参考	
			対応英語	慣用語
1001	船型	機関室、船楼の位置で決まる船の側面形状。	type of ship	
1002	全長	船体の最前端から最後端までの水平距離(付図1参照)。	length overall	<i>Loa</i>
1003	垂線間長	船体の前部垂線から後部垂線までの水平距離(付図1参照)。	length between perpendiculars	<i>L</i> , <i>L_{pp}</i> , <i>L_{bp}</i>
1004	前部垂線	計画満載喫水線と船首材前面との交点を通る鉛直線(付図1参照)。	fore perpendicular	<i>FP</i>
1005	後部垂線	だ(船)柱がある船ではその後面、だ柱がない船ではだ頭材の中心を通る鉛直線(付図1参照)。	aft perpendicular	<i>AP</i>
1006	最大幅	船体の最広部における両玄の外面間の水平距離(付図1参照)。	extreme breadth ; maximum breadth	<i>B_{ext}</i> , <i>B_{max}</i>
1007	型幅	船体最広部における両玄のろっ(肋)骨外面間の水平距離(付図1参照)。	moulded breadth	<i>B</i> , <i>B_{mld}</i>
1008	型深さ	垂線間長の中央における、キール上面から乾舷甲板ビームの船側における上面までの垂直距離(付図1参照)。	moulded depth	<i>D</i> , <i>D_{mld}</i>