

JIS

スポット溶接用電極

JIS C 9304 : 1999

(2005 確認)

平成 11 年 6 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

まえがき

この規格は、工業標準化法に基づいて、日本工業標準調査会の審議を経て、通商産業大臣が改正した日本工業規格である。これによってJIS C 9304 : 1992は改正され、この規格に置き換えられる。

この規格の一部が、技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願に抵触する可能性があることに注意を喚起する。通商産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願にかかわる確認について、責任はもたない。

主務大臣：通商産業大臣 制定：昭和 33. 3. 29 改正：平成 11. 6. 20

官報公示：平成 11. 6. 21

原案作成協力者：社団法人 日本溶接協会

審議部会：日本工業標準調査会 電気部会（部会長 小田 哲治）

この規格についての意見又は質問は、工業技術院標準部標準業務課 情報電気標準化推進室（☎100-8921 東京都千代田区霞が関 1 丁目3-1）にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第15条の規定によって、少なくとも5年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

スポット溶接用電極

C 9304 : 1999

Spot welding electrodes

序文 この規格は、ISO 1089 : 1980, Electrode taper fits for spot welding equipment—Dimensions, ISO 5183-1 : 1988, Resistance welding equipment—Electrode adaptors, male taper 1 : 10—Part 1 : Conical fixing, taper 1 : 10, ISO 5183-2 : 1988, Resistance spot welding—Electrode adaptors, male taper 1 : 10—Part 2 : Parallel shank fixing for end-thrust electrodes, ISO 5184 : 1979, Straight resistance spot welding electrodes, ISO 5821 : 1979, Resistance spot welding electrode caps, ISO 5829 : 1984, Resistance spot welding—Electrode adaptors, female taper 1 : 10及びISO 5830 : 1984, Resistance spot welding—Male electrode capsを元に作成した日本工業規格であるが、対応国際規格には規定されていない規定項目(定義)及び規定内容(電極先端の形状、テーパ部等の寸法)を日本工業規格として追加している。

なお、製品の呼び方及び表示の一部を不採用としている。

1. 適用範囲 この規格は、電極加圧力40 kN以下のスポット溶接機に使用するスポット溶接用電極(以下、電極という。)について規定する。

備考 この規格の対応国際規格を、次に示す。

ISO 1089 : 1980 Electrode taper fits for spot welding equipment—Dimensions

ISO 5183-1 : 1988 Resistance welding equipment—Electrode adaptors, male taper 1 : 10—Part 1 : Conical fixing, taper 1 : 10

ISO 5183-2 : 1988 Resistance spot welding—Electrode adaptors, male taper 1 : 10—Part 2 : Parallel shank fixing for end-thrust electrodes

ISO 5184 : 1979 Straight resistance spot welding electrodes

ISO 5821 : 1979 Resistance spot welding electrode caps

ISO 5829 : 1984 Resistance spot welding—Electrode adaptors, female taper 1 : 10

ISO 5830 : 1984 Resistance spot welding—Male electrode caps

2. 引用規格 次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格のうちで、発効年(又は発行年)を付記してあるものは、記載の年の版だけがこの規格の規定を構成するものであって、その後の改正版・追補には適用しない。発効年(又は発行年)を付記していない引用規格は、その最新版(追補を含む。)を適用する。

JIS C 9305 抵抗溶接機通則

備考 ISO/FDIS 669, Electric resistance welding—Resistance welding equipment—Mechanical and electrical requirementsが、この規格と同等である。

JIS Z 3234 抵抗溶接用銅合金電極材料

備考 ISO 5182, Welding—Materials for resistance welding electrodes and ancillary equipmentが、この規格と同等である。