

# JIS

## ロックウェル硬さ試験－基準片の校正

JIS B 7730 : 2017

(JTM/JSA)

平成 29 年 8 月 21 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準第一部会 基盤技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	奈良 広 一	独立行政法人製品評価技術基盤機構
(委員)	伊藤 納 奈	国立研究開発法人産業技術総合研究所
	江前 敏 晴	筑波大学
	大久保 友 恵	レンゴー株式会社
	大谷 聖 子	公益社団法人日本消費生活アドバイザー・コンサル タント・相談員協会
	大谷 吉 生	金沢大学
	大平 由紀子	日本製紙株式会社
	柿本 章 子	主婦連合会
	金田 徹	関東学院大学
	重松 康 夫	一般財団法人日本規格協会
	鈴木 知 道	東京理科大学
	高津 章 子	国立研究開発法人産業技術総合研究所
	田原 江利子	王子ホールディングス株式会社
	中本文 男	Na 計測合同会社
	淵田 隆 義	女子美術大学
	古谷 涼 秋	東京電機大学

---

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 37.9.1 改正：平成 29.8.21

官 報 公 示：平成 29.8.21

原 案 作 成 者：日本試験機工業会

(〒101-0048 東京都千代田区神田司町 2-2-5 DK・T ビル TEL 03-5289-7885)

一般財団法人日本規格協会

(〒108-0073 東京都港区三田 3-13-12 三田 MT ビル TEL 03-4231-8530)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準第一部会 (部会長 酒井 信介)

審議専門委員会：基盤技術専門委員会 (委員長 奈良 広一)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 国際標準課 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

## 目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	2
4 基準片の製造方法及び形状	2
4.1 製造方法	2
4.2 形状及び寸法	2
5 校正用試験機	2
5.1 一般	2
5.2 試験力	2
5.3 ダイヤモンド圧子	2
5.4 球圧子の球	4
5.5 押込み深さ測定装置	4
5.6 試験条件	4
6 基準片の校正手順	4
7 基準片の硬さの均一性	5
8 表示	5
9 基準片の硬さ値の有効性	6
附属書 A (参考) 基準片の均一性	7
附属書 B (参考) 硬さ基準片の硬さ平均値の不確かさ	9
附属書 C (規定) 基準ダイヤモンド圧子の条件	13
附属書 JA (参考) 校正用試験機の管理方法	14
参考文献	15
附属書 JB (参考) JIS と対応国際規格との対比表	16
解 説	17

## まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、日本試験機工業会 (JTM) 及び一般財団法人日本規格協会 (JSA) から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、**JIS B 7730:2010** は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

# ロックウェル硬さ試験—基準片の校正

## Rockwell hardness test—Calibration of reference blocks

### 序文

この規格は、2015年に第3版として発行されたISO 6508-3を基とし、国内の実情を反映させるため技術的内容を変更して作成した日本工業規格である。

なお、この規格で側線又は点線の下線を施してある箇所は、対応国際規格を変更している事項である。変更の一覧表にその説明を付けて、附属書JBに示す。

### 1 適用範囲

この規格は、JIS B 7726に規定するロックウェル硬さ試験機の間接検証、試験機の日常の精度管理などに用いるA～H、K、N及びTスケールの硬さ基準片（以下、基準片という。）の校正方法について規定する。

**注記** この規格の対応国際規格及びその対応の程度を表す記号を、次に示す。

ISO 6508-3:2015, Metallic materials—Rockwell hardness test—Part 3: Calibration of reference blocks (MOD)

なお、対応の程度を表す記号“MOD”は、ISO/IEC Guide 21-1に基づき、“修正している”ことを示す。

### 2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

**JIS B 0601** 製品の幾何特性仕様（GPS）—表面性状：輪郭曲線方式—用語、定義及び表面性状パラメータ

**注記** 対応国際規格：ISO 4287, Geometrical Product Specifications (GPS)—Surface texture: Profile method—Terms, definitions and surface texture parameters

**JIS B 0621** 幾何偏差の定義及び表示

**JIS B 7726** ロックウェル硬さ試験—試験機及び圧子の検証及び校正

**注記** 対応国際規格：ISO 6508-2, Metallic materials—Rockwell hardness test—Part 2: Verification and calibration of testing machines and indenters

**JIS B 7728** 一軸試験機の検証に使用する力計の校正方法

**注記** 対応国際規格：ISO 376, Metallic materials—Calibration of force-proving instruments used for the verification of uniaxial testing machines

**JIS Z 2245** ロックウェル硬さ試験—試験方法