

JIS

ホ ブ 盤 — 精 度 検 査

JIS B 6216 : 1998

(2003 確認)

(2008 確認)

平成 10 年 10 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

まえがき

この規格は、工業標準化法に基づいて、日本工業標準調査会の審議を経て、通商産業大臣が改正した日本工業規格である。これによってJIS B 6216-1995は改正され、この規格に置き換えられる。

今回の改正では、対応国際規格であるISO 6545, Acceptance conditions for gear hobbing machines—Testing of the accuracy との整合化を行った。

なお、附属書(参考)は、対応国際規格にはない事項を追加したものである。

この規格の一部が、技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願に抵触する可能性があることに注意を喚起する。通商産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願にかかわる確認について、責任はもたない。

JIS B 6216には、次に示す附属書がある。

附属書(参考) ホブ盤—運転試験方法

主 務 大 臣：通商産業大臣 制定：昭和 30. 6. 1 改正：平成 10. 10. 20

官 報 公 示：平成

原案作成協力者：社団法人 日本工作機械工業会

審 議 部 会：日本工業標準調査会 FA部会 (部会長 吉川 弘之)

この規格についての意見又は質問は、工業技術院標準部材料機械規格課 (☎ 100-8921 東京都千代田区霞が関 1 丁目 3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

ホブ盤—精度検査

B 6216 : 1998

Gear hobbing machines—Test conditions of the accuracy

序文 この規格は、1992年に第1版として発行されたISO 6545, Acceptance conditions for gear hobbing machines—Testing of the accuracyを翻訳し、一部を除き技術的内容を変更(軽微な技術上の差異を除く。)することなく作成した日本工業規格である。

なお、この規格のうち、点線の下線を施してある部分は、対応国際規格にはない事項である。

1. 適用範囲 この規格は、JIS B 6191に基づいて、立て軸又は横軸をもつ普通精度のはん(汎)用歯車ホブ盤の静的精度、工作精度及び運動学的精度の検査方法(kinematic test)、並びにそれぞれの検査事項に対応する許容値について規定する。また、この規格は、機械各部の名称についても規定する。

この規格は、機械の精度検査だけを取り扱い、通常、精度検査の前に行う機械の運転試験(振動、異常騒音、運動部品のスティックスリップなど)、又は機械の特性試験(例えば、ホブ軸回転速度、送り速度)には適用しない。

備考 この規格の対応国際規格を、次に示す。

ISO 6545 : 1992 Acceptance conditions for gear hobbing machines—Testing of the accuracy

2. 引用規格 次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの規格は、記載の発効年の版だけがこの規格の規定を構成するものであって、その後の改正版・追補は適用しない。

JIS B 0121 : 1998 歯車記号—幾何学的定義

備考 ISO 701 : 1976, International gear notation—Symbols for geometrical data.からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

JIS B 1702-1 : 1998 円筒歯車—精度等級 第1部：歯車の歯面に関する誤差の定義及び許容値

備考 ISO 1328-1 : 1995, Cylindrical gears—ISO system of accuracy—Part 1: Definitions and allowable values of deviations relevant to corresponding flanks of gear teeth.からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

JIS B 1702-2 : 1998 円筒歯車—精度等級 第2部：両歯面かみ合い誤差及び歯溝の振れの定義並びに精度許容値

備考 ISO 1328-2 : 1995, Cylindrical gears—ISO system of accuracy—Part 2: Definitions and allowable values of deviations relevant to radial composite deviations and runout information.からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

JIS B 6191 : 1993 工作機械—静的精度試験方法及び工作精度試験方法通則

備考 ISO 230-1 : 1996, Test code for machine tools—Part 1: Geometric accuracy of machines operating under no-load or finishing conditions.からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

3. 一般事項

3.1 この規格では、すべての寸法及び許容値の単位は、ミリメートルで表す。