

# JIS

## スクロールチャック

JIS B 6151 : 2015

(JMAA/JSA)

平成 27 年 3 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準第一部会 機械要素技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	高 増 潔	東京大学
(委員)	相 羽 繁 生	株式会社東郷製作所 (一般社団法人日本ばね工業会)
	市 川 直 樹	独立行政法人産業技術総合研究所
	川 井 謙 一	日本ねじ研究協会
	渋谷 眞 人	東京工芸大学
	千 葉 誠	一般社団法人日本フルードパワー工業会
	長 塚 淳	株式会社ニコン
	平 井 亜紀子	独立行政法人産業技術総合研究所
	堀 功	日本工具工業会 (日本光学工業協会)
	宮 島 義 嗣	大阪機工株式会社 (一般社団法人日本工作機械工業会)

---

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 33.10.7 改正：平成 27.3.20

官 報 公 示：平成 27.3.20

原 案 作 成 者：一般社団法人日本工作機器工業会

(〒105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 TEL 03-3431-4103)

一般財団法人日本規格協会

(〒108-0073 東京都港区三田 3-13-12 三田 MT ビル TEL 03-4231-8530)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準第一部会 (部会長 酒井 信介)

審議専門委員会：機械要素技術専門委員会 (委員長 高増 潔)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 国際標準課 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

## 目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	1
4 種類	3
5 品質	4
6 形状・寸法	4
7 試験方法	10
8 検査	11
9 表示	12
附属書 A (参考) ハンドルの形状・寸法	13
解 説	14

## まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、一般社団法人日本工作機器工業会（JMAA）及び一般財団法人日本規格協会（JSA）から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、**JIS B 6151:1993** は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

# スクロールチャック

## Scroll chucks

### 序文

この規格は、1958年に制定され、その後5回の改正を経て今日に至っている。前回の改正は1993年に行われたが、その後、引用規格等、関係する規格の改正に対応するために改正した。

なお、対応国際規格は現時点で制定されていない。

### 1 適用範囲

この規格は、工作機械に用いる三つ爪スクロールチャック（以下、チャックという。）について規定する。

### 2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

**JIS B 0209-1** 一般用メートルねじ—公差—第1部：原則及び基礎データ

**JIS B 0905** 回転機械—剛性ロータの釣合い良さ

**JIS B 1176** 六角穴付きボルト

**JIS B 6006-1** 工作機械—ツーピースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査—第1部：クロスキー形手動チャック

**JIS B 6109-1** 工作機械—旋盤の主軸端及びチャックの接続寸法—第1部：円すい接続

**JIS B 6152** 工作機械—ワンピースジョー付自己求心手動チャックの検査条件

**JIS B 7725** ビッカース硬さ試験—試験機の検証及び校正

**JIS B 7726** ロックウェル硬さ試験—試験機の検証及び校正

**JIS B 7737** 釣合い試験機

**JIS Z 2244** ビッカース硬さ試験—試験方法

**JIS Z 2245** ロックウェル硬さ試験—試験方法

### 3 用語及び定義

この規格で用いる主な用語及び定義は、次による。

#### 3.1

#### C形マウンテングチャック

取付部のはめ合い面が円筒になったチャックで、主としてアダプタプレートを中継して工作機械の主軸に取り付ける形式のもの。