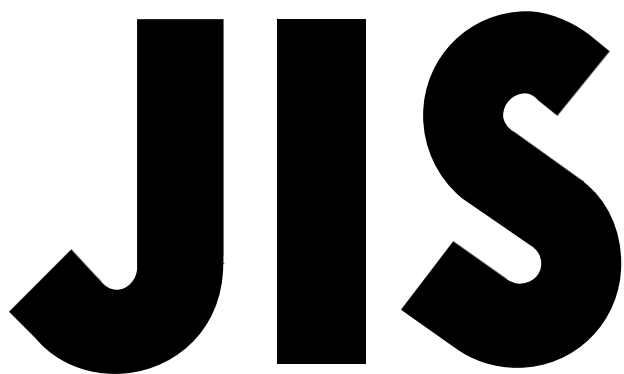




歯車用ホブー第 1 部：むくホブの形状・寸法

JIS B 4354 : 2013

(JSCTA/JSA)

平成 25 年 11 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 機械要素技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	高 増 潔	東京大学
(委員)	相 羽 繁 生	株式会社東郷製作所 (一般社団法人日本ばね工業会)
	市 川 直 樹	独立行政法人産業技術総合研究所
	大 橋 宣 俊	日本ねじ研究協会
	高 辻 利 之	独立行政法人産業技術総合研究所 (東京電機大学)
	田 淵 宏 政	一般社団法人日本バルブ工業会
	千 葉 誠	一般社団法人日本フルードパワー工業会
	遠 山 史 雄	一般社団法人日本ベアリング工業会
	堀 功	日本工具工業会
	宮 島 義 嗣	大阪機工株式会社 (一般社団法人日本工作機械工業会)

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 28.3.20 改正：平成 25.11.20

官 報 公 示：平成 25.11.20

原 案 作 成 者：日本工具工業会

(〒105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 TEL 03-3433-6891)

一般財団法人日本規格協会

(〒107-8440 東京都港区赤坂 4-1-24 TEL 03-5770-1571)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会 (部会長 稲葉 敦)

審議専門委員会：機械要素技術専門委員会 (委員長 高増 潔)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 基準認証ユニット産業基盤標準化推進室 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	2
4 種類・等級	2
5 形状・寸法	2
6 品質	7
6.1 外観	7
6.2 表面粗さ	7
6.3 硬さ	8
6.4 精度	8
7 材料	8
8 試験方法	8
8.1 表面粗さ	8
8.2 硬さ	8
8.3 精度	8
9 検査	8
10 製品の呼び方	8
11 表示	8
11.1 製品の表示	8
11.2 包装の表示	9
附属書 JA (規定) ホブの端面キー溝の形状及び寸法	10
附属書 JB (参考) JIS と対応する国際規格との対比表	12
解 説	15

まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、日本工具工業会（JSCTA）及び一般財団法人日本規格協会（JSA）から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。これによって、**JIS B 4354:1998** は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

歯車用ホブ—第 1 部：むくホブの形状・寸法

Gear hobs—Part 1: Dimensions of solid hobs

序文

この規格は、2007 年に第 3 版として発行された **ISO 2490** を基に、対応する部分（形状及び寸法）については、対応国際規格を翻訳し、技術的内容を変更することなく作成した日本工業規格であるが、対応国際規格には規定されていない規定項目及び規定内容を追加している。

この規格でホブの端面キー溝の形状及び寸法は、対応国際規格にない規定で、**附属書 JA** に示す。

なお、この規格で点線の下線又は側線を施してある箇所は対応国際規格を変更している事項である。変更の一覧表にその説明を付けて、**附属書 JB** に示す。

1 適用範囲

この規格は、モジュール m が 0.1～40 mm、基準圧力角 α (PA) が 20° の、インボリュート平歯車及びはすば歯車の歯切りに用いる歯車用ホブ（以下、ホブという。）について規定する。

注記 この規格の対応国際規格及びその対応の程度を表す記号を、次に示す。

ISO 2490:2007, Solid (monobloc) gear hobs with tenon drive or axial keyway, 0,5 to 40 module—Nominal dimensions (MOD)

なお、対応の程度を表す記号“MOD”は、**ISO/IEC Guide 21-1** に基づき、“修正している”ことを示す。

2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS B 0102-1 歯車用語—第 1 部：幾何形状に関する定義

JIS B 0102-2 歯車用語—第 2 部：ウォームギヤの幾何形状に関する定義

JIS B 0172 フライス用語

JIS B 0174 歯切工具用語

JIS B 0405 普通公差—第 1 部：個々に公差の指示がない長さ寸法及び角度寸法に対する公差

注記 対応国際規格：**ISO 2768-1:1989**, General tolerances—Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications (IDT)

JIS B 0601 製品の幾何特性仕様 (GPS)—表面性状：輪郭曲線方式—用語、定義及び表面性状パラメータ

JIS B 0659-1 製品の幾何特性仕様 (GPS)—表面性状：輪郭曲線方式；測定標準—第 1 部：標準片

JIS B 1701-2 円筒歯車—インボリュート歯車歯形 第 2 部：モジュール