

# JIS

## インボリュートスプラインブローチ

JIS B 4239 :1999

(JSTA/JSA)

(2005 確認)

平成 11 年 12 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

## まえがき

この規格は、工業標準化法第14条によって準用する第12条第1項の規定に基づき、日本工具工業会(JSTA)/財団法人日本規格協会(JSA)から工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、通商産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、JIS B 4239 : 1988は改正され、この規格に置き換えられる。

この規格の一部が、技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願に抵触する可能性があることに注意を喚起する。通商産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願にかかわる確認について、責任はもたない。

---

主 務 大 臣：通商産業大臣      制定：昭和 57.6.15      改正：平成 11.12.20

官 報 公 示：平成 11.12.20

原 案 作 成 者：日本工具工業会(☎105-0011 東京都港区芝公園 3 丁目 5 - 8 機械振興会館 TEL：03-3433-6891)。

財団法人日本規格協会(☎107-0052 東京都港区赤坂 4 丁目 1 - 24 TEL：03-5770-1573)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 FA部会 (部会長 吉川 弘之)

この規格についての意見又は質問は、工業技術院標準部標準業務課 産業基盤標準化推進室 (☎100-8921 東京都千代田区霞が関 1 丁目 3 - 1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第15条の規定によって、少なくとも5年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

## インボリュートスプラインブローチ B 4239 : 1999

## Involute spline broaches

**序文** この規格は、JIS D 2001(自動車用インボリュートスプライン)に規定するインボリュートスプライン穴を加工するブローチについて規定したものであるが、JIS D 2001が廃止され、JIS B 1603(インボリュートスプライン—歯面合わせ—一般事項、諸元及び検査)に統合されたことに伴い、この規格を改正する。

**1. 適用範囲** この規格は、JIS B 1603に規定するインボリュートスプライン穴(以下、スプライン穴という。)で、モジュール( $m$ )0.5~5 mmに対応するスプライン穴を加工するインボリュートスプラインブローチ(以下、ブローチという。)について規定する。

**2. 引用規格** 次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版(追補を含む。)を適用する。

JIS B 0102 歯車用語—幾何学的定義

JIS B 0175 ブローチ用語

JIS B 0401-2 寸法公差及びはめあいの方式—第2部：穴及び軸の公差等級並びに寸法許容差の表

JIS B 0405 普通公差—第1部：個々に公差の指示がない長さ寸法及び角度寸法に対する公差

JIS B 0601 表面粗さ—定義及び表示

JIS B 0651 触針式表面粗さ測定器

JIS B 0659 比較用表面粗さ標準片

JIS B 1603 インボリュートスプライン—歯面合わせ—一般事項、諸元及び検査

JIS B 4237 ブローチのつかみ部の形状・寸法

JIS B 7502 マイクロメータ

JIS B 7503 ダイヤルゲージ

JIS B 7513 精密定盤

JIS B 7519 指針測微器

JIS B 7533 てこ式ダイヤルゲージ

JIS B 7726 ロックウェル硬さ試験—試験機の検証

JIS B 7734 ヌーブ硬さ試験—試験機の検証

JIS G 4403 高速度工具鋼鋼材

JIS Z 2245 ロックウェル硬さ試験—試験方法

JIS Z 2251 ヌーブ硬さ試験—試験方法

**3. 定義** この規格で用いる主な用語の定義は、JIS B 0102及びJIS B 0175による。

**4. 種類** ブローチの種類は、スプライン穴の形状により、A形、B形及びC形の3種類とし、表1に示す。