

JIS

刃先交換チップ用ホルダー角シャンク及び カートリッジの呼び記号の付け方

JIS B 4125 : 2016

(JTA/JSA)

平成 28 年 11 月 21 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準第一部会 機械要素技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	高 増 潔	東京大学
(委員)	相 羽 繁 生	株式会社東郷製作所
	浅 井 邦 裕	オーエスジー株式会社
	市 川 直 樹	国立研究開発法人産業技術総合研究所
	大 西 賢 治	OKK 株式会社
	川 井 謙 一	横浜国立大学名誉教授
	渋谷 眞 人	東京工芸大学
	千 葉 誠	一般社団法人日本フルードパワー工業会
	長 塚 淳	株式会社ニコン
	平 井 亜紀子	国立研究開発法人産業技術総合研究所

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：平成 2.5.1 改正：平成 28.11.21

官 報 公 示：平成 28.11.21

原 案 作 成 者：日本機械工具工業会

(〒101-0041 東京都千代田区神田須田町 2-25 GYB 秋葉原 TEL 03-3526-6200)

一般財団法人日本規格協会

(〒108-0073 東京都港区三田 3-13-12 三田 MT ビル TEL 03-4231-8530)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準第一部会 (部会長 酒井 信介)

審議専門委員会：機械要素技術専門委員会 (委員長 高増 潔)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 国際標準課 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
1A 引用規格	1
2 構成記号の説明	2
2.1 一般	2
2.2 呼び記号の構成要素及び配列順序	2
3 必須記号	2
3.1 構造記号	2
3.2 チップの形状記号	3
3.3 切れ刃の形状記号	3
3.4 チップの逃げ角記号	5
3.5 勝手記号	6
3.6 シャンクの高さ記号	6
3.7 シャンクの幅記号	7
3.8 ホルダの全長記号	7
3.9 チップの切れ刃長さ記号	8
4 任意記号	9
附属書 A (参考) この規格と ISO 13399 シリーズとの記号表示の関係	10
参考文献	11
附属書 JA (参考) JIS と対応国際規格との対比表	13
解 説	15

まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、日本機械工具工業会（JTA）及び一般財団法人日本規格協会（JSA）から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、**JIS B 4125:1998** は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

刃先交換チップ用ホルダー 角シャンク及びカートリッジの呼び記号の付け方

Turning and copying tool holders and cartridges for indexable inserts— Designation

序文

この規格は、2012年に第4版として発行されたISO 5608を基に、我が国の実情を反映し、技術的内容を変更して作成した日本工業規格である。

なお、この規格で点線の下線を施してある箇所は、対応国際規格を変更している事項である。変更の一覧表にその説明を付けて、附属書JAに示す。

1 適用範囲

この規格は、JIS B 4121に規定する刃先交換チップ（以下、チップという。）を保持する正方形又は長方形断面のシャンクをもつ、旋削及び倣い加工に使用する刃先交換チップ用ホルダ（以下、ホルダという。）並びにカートリッジの呼び記号の付け方について規定する。

注記 この規格の対応国際規格及びその対応の程度を表す記号を、次に示す。

ISO 5608:2012, Turning and copying tool holders and cartridges for indexable inserts—Designation (MOD)

なお、対応の程度を表す記号“MOD”は、ISO/IEC Guide 21-1に基づき、“修正している”ことを示す。

1A 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS B 0107 バイト用語

JIS B 0170 切削工具用語（基本）

JIS B 4120 刃先交換チップの呼び記号の付け方

注記 対応国際規格：ISO 1832, Indexable inserts for cutting tools—Designation (MOD)

JIS B 4121 刃先交換チップ

JIS B 4126-1 刃先交換チップ用ホルダー角シャンクの形状・寸法—第1部：一般事項

JIS B 4127 スローアウェイチップ用カートリッジ—Aタイプの形状・寸法

注記 対応国際規格：ISO 5611, Cartridges, type A, for indexable inserts—Dimensions (MOD)