

# JIS

## テーパゲージ モールステーパ及びメトリックテーパ

JIS B 3301 : 2008

(JMA)

平成 20 年 3 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 計測計量技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	岡 路 正 博	独立行政法人新エネルギー・産業技術総合開発機構
(委員)	石 川 洋 一	社団法人日本電気計測器工業会
	石 崎 法 夫	独立行政法人製品評価技術基盤機構
	石 野 耕 也	環境省
	市 原 裕	株式会社ニコン
	伊 藤 尚 美	社団法人日本計量機器工業連合会
	大 園 成 夫	東京電機大学
	河 野 嗣 男	首都大学東京名誉教授
	頓 所 達 男	日本精密測定機器工業会
	桧 野 良 穂	独立行政法人産業技術総合研究所
(専門委員)	福 永 敬 一	財団法人日本規格協会

---

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 25.7.22 改正：平成 20.3.20

官 報 公 示：平成 20.3.21

原 案 作 成 者：日本精密測定機器工業会

(〒105-0003 東京都港区西新橋 3-14-2 榎木ビル TEL 03-3434-9557)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会 (部会長 二瓶 好正)

審議専門委員会：計測計量技術専門委員会 (委員長 岡路 正博)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 基準認証ユニット産業基盤標準化推進室 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

## 目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	1
4 種類	1
5 標準温度	2
6 テーパーゲージの形状, 寸法, 寸法許容差及び形状の偏差の許容差	2
7 硬さ	2
8 表面粗さ	2
9 材料	2
10 測定	2
11 検査	2
12 製品の呼び方	2
13 表示	2
附属書 A (規定) テーパーゲージの円すい部の形状, 寸法, 硬さ及び表面粗さの測定方法及び検査方法	9
解 説	15

## まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、日本精密測定機器工業会(JMA)から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、**JIS B 3301:1989** は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権又は出願公開後の実用新案登録出願に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権又は出願公開後の実用新案登録出願に係る確認について、責任はもたない。

# テーパゲージ

## モールステーパ及びメトリックテーパ

### Taper gauges – Morse tapers and metric tapers

#### 序文

この規格は、1950年に制定され、その後3回の改正を経て今日に至っている。前回の改正は1989年に行われたが、1999年に発行されたJIS B 4003との整合性を図るために改正した。

なお、対応国際規格は現時点では制定されていない。

#### 1 適用範囲

この規格は、主としてJIS B 4003に規定するモールステーパ番号0～6及びメトリックテーパ番号4, 6, 80, 100の寸法検査に用いるモールステーパゲージ(略号MT)及びメトリックテーパゲージ(略号MET)(以下、テーパゲージと総称する。)について規定する。

#### 2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版(追補を含む。)を適用する。

JIS B 0154 円すい用語

JIS B 0659-1 製品の幾何特性仕様(GPS) – 表面性状: 輪郭曲線方式; 測定標準 – 第1部: 標準片

JIS B 0680 製品の幾何特性仕様(GPS) – 製品の幾何特性仕様及び検証に用いる標準温度

JIS B 4003 工具用テーパシャンク部及びソケット – 形状・寸法

JIS G 4404 合金工具鋼鋼材

JIS Z 2244 ビッカース硬さ試験 – 試験方法

JIS Z 2245 ロックウェル硬さ試験 – 試験方法

#### 3 用語及び定義

この規格で用いる主な用語及び定義は、JIS B 0154によるほか、次による。

##### 3.1

##### タング

円すい部の小端径側の端部に設けた平たん部。

#### 4 種類

テーパゲージの種類は、次による。

##### a) テーパープラグゲージ