

JIS

ねじ用限界ゲージの形状及び寸法

JIS B 3102 : 2001

(JMAS)

(2006 確認)

平成 13 年 3 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

まえがき

この規格は、工業標準化法第14条によって準用する第12条第1項の規定に基づき、日本精密測定機器工業会(JMAS)から工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

JIS B 3102には、次に示す附属書がある。

附属書(規定) ユニファイねじ用限界ゲージの形状及び寸法
(2004年12月31日限りで廃止)

主務大臣：経済産業大臣 制定：昭和 34. 12. 1 改正：平成 13. 3. 20

官報公示：平成 13. 3. 21

原案作成者：日本精密測定機器工業会（〒105-0003 東京都港区西新橋3丁目14-2 榎木ビル TEL 03-3434-9557）

審議部会：日本工業標準調査会 精密機械部会（部会長 杉浦 賢）

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省 産業技術環境局標準課 産業基盤標準化推進室 [〒100-8901 東京都千代田区霞が関1丁目3-1 TEL 03-3501-1511(代表)] にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第15条の規定によって、少なくとも5年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

ねじ用限界ゲージの形状及び寸法

正 誤 票

区分	位 置	誤	正
本体	表 7 (図中)	上り側	止り側
	表 8 (図中)	上り側	止り側
	表 9	正しい図を裏面に示す。	
	表 10	正しい図を裏面に示す。	
	表 20 (図中)	上り側	止り側
	表 21 (図中)	上り側	止り側
	表 22	正しい図を裏面に示す。	
	表 23 ねじの呼び No.3~No.5 厚形 L_1 の欄	21.5	20.5
	表 24 ねじの呼び No.3~No.5 厚形 L_1 の欄	21.5	20.5
	表 25 ねじの呼び 9/16, 5/8 厚形 L_1 の欄	52	54
	附属書表 3 ねじの呼びの欄	1 3/4, 1	1 3/4, 2
	附属書表 5	正しい図を裏面に示す。	
	附属書表 7 (図中 2 か所)	ϕd_2	ϕd_3
	附属書表 11	正しい図を裏面に示す。	