

JIS

円筒ウォームギヤの寸法

JIS B 1723 : 2014

(JGMA/JSA)

平成 26 年 9 月 22 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 機械要素技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	高 増 潔	東京大学
(委員)	相 羽 繁 生	株式会社東郷製作所 (一般社団法人日本ばね工業会)
	市 川 直 樹	独立行政法人産業技術総合研究所
	大 橋 宣 俊	日本ねじ研究協会
	高 辻 利 之	独立行政法人産業技術総合研究所 (東京電機大学)
	田 淵 宏 政	一般社団法人日本バルブ工業会
	千 葉 誠	一般社団法人日本フルードパワー工業会
	遠 山 史 雄	一般社団法人日本ベアリング工業会
	堀 功	日本工具工業会
	宮 島 義 嗣	大阪機工株式会社 (一般社団法人日本工作機械工業会)

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 52.3.1 改正：平成 26.9.22

官 報 公 示：平成 26.9.22

原 案 作 成 者：一般社団法人日本歯車工業会

(〒105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 TEL 03-3431-1871)

一般財団法人日本規格協会

(〒108-0073 東京都港区三田 3-13-12 三田 MT ビル TEL 03-4231-8530)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会 (部会長 稲葉 敦)

審議専門委員会：機械要素技術専門委員会 (委員長 高増 潔)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 国際標準課 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

目 次

	ページ
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	1
4 記号及び単位	1
5 円筒ウォームギヤの寸法	2
6 円筒ウォームの形状と寸法	4
6.1 円筒ウォームの歯形	4
6.2 圧力角	4
6.3 円筒ウォームの寸法	4
6.4 円筒ウォームのその他の寸法	4
7 ウォームホイールの寸法	4
附属書 A (参考) 円筒ウォームの歯形	17
解 説	20

まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、一般社団法人日本歯車工業会（JGMA）及び一般財団法人日本規格協会（JSA）から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。これによって、**JIS B 1723:1977** は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

円筒ウォームギヤの寸法

Dimensions of cylindrical worm gears

1 適用範囲

この規格は、伝動用として一般に用いる軸方向モジュール 1～25 mm 及び中心距離 40～500 mm の円筒ウォームギヤについて規定する。

2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS B 0102-1 歯車用語－第 1 部：幾何形状に関する定義

JIS B 0102-2 歯車用語－第 2 部：ウォームギヤの幾何形状に関する定義

3 用語及び定義

この規格で用いる主な用語及び定義は、**JIS B 0102-1** 及び **JIS B 0102-2** による。

4 記号及び単位

この規格で用いる記号及び単位は、表 1 による。

表 1—記号

記号	用語	単位
a	中心距離	mm
b_1	円筒ウォームの歯幅	mm
b_2	ウォームホイールの歯幅	mm
d_{a1}	円筒ウォームの歯先円直径	mm
d_{a2}	ウォームホイールの歯先円直径	mm
d_{f1}	円筒ウォームの歯底円直径	mm
d_{f2}	ウォームホイールの歯底円直径	mm
d_{m1}	円筒ウォームの基準円直径	mm
d_{m2}	ウォームホイールの基準円直径	mm
d_T	のど直径	mm
d_{w1}	円筒ウォームのピッチ円直径	mm
d_{w2}	ウォームホイールのピッチ円直径	mm
u	歯数比	—
m_{x1}	軸方向モジュール	mm
P_{x1}	軸方向ピッチ	mm
q_1	直径係数	—
r_t	のどの丸み半径	mm