

# JIS

## 平座金

JIS B 1256 : 2008

(JFRI/JSA)

平成 20 年 3 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 機械要素技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	大 園 成 夫	東京電機大学
(委員)	相 羽 繁 生	社団法人日本ばね工業会
	石 丸 尋 士	社団法人自動車技術会
	大 山 忠 一	社団法人日本バルブ工業会
	桑 田 浩 志	財団法人日本規格協会
	小 林 正 彦	社団法人日本工作機械工業会
	手 塚 明	独立行政法人産業技術総合研究所
	高 辻 利 之	独立行政法人産業技術総合研究所
	高 橋 勝 良	社団法人日本ベアリング工業会
	飛弾野 文 英	日本工具工業会
	丸 山 一 男	東京工業大学名誉教授
	望 月 正 紀	社団法人日本ねじ工業協会
(専門委員)	村 井 陸	財団法人日本規格協会

---

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 34.12.1 改正：平成 20.3.20

官 報 公 示：平成 20.3.21

原 案 作 成 者：日本ねじ研究協会

(〒105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 TEL 03-3436-4988)

財団法人日本規格協会

(〒107-8440 東京都港区赤坂 4-1-24 TEL 03-5770-1571)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会 (部会長 二瓶 好正)

審議専門委員会：機械要素技術専門委員会 (委員長 大園 成夫)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 基準認証ユニット産業基盤標準化推進室 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

## 目 次

	ページ
序文.....	1
1 適用範囲.....	1
2 引用規格.....	1
3 種類.....	2
4 形状・寸法, 製品仕様及び製品の呼び方.....	3
5 表示.....	4
5.1 製品の表示.....	4
5.2 包装の表示.....	4
附属書 JA (参考) 角座金.....	19
附属書 JB (参考) JIS と対応する国際規格との対比表.....	20
解 説.....	23

## まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、日本ねじ研究協会 (JFRI) 及び財団法人日本規格協会 (JSA) から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

この規格は、**JIS B 1256:1998** の本体と**附属書 1 (規定)** とを分割して、本体の部分に対応国際規格の技術的内容と一致させて改正した日本工業規格である。ただし、**JIS B 1256:1998** の**附属書 2 (参考)** に示されていた角座金は、**附属書 JA (参考)** として残した。また、**附属書 1** は、**JIS B 1250** として制定された。これによって、**JIS B 1256:1998** は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権又は出願公開後の実用新案登録出願に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権又は出願公開後の実用新案登録出願に係る確認について、責任はもたない。

## 平座金

## Plain washers

## 序文

この規格は、2000年に第2版として発行されたISO 7089, ISO 7090, ISO 7091, ISO 7092及びISO 7094並びに2000年に第1版として発行されたISO 7093-1及びISO 7093-2を基に、対応する部分（種類、形状・寸法、製品仕様及び製品の呼び方）については対応国際規格を翻訳し、技術的内容を変更することなく一体化して作成した日本工業規格であるが、対応国際規格には規定されていない規定項目（表示）を日本工業規格として追加している。

なお、この規格の本体で側線又は点線の下線を施してある箇所及び附属書JAは、対応国際規格にはない事項である。変更の一覧表にその説明を付けて、附属書JBに示す。

## 1 適用範囲

この規格は、一般用のボルト、小ねじ及びナットに使用する鋼製及びステンレス鋼製の丸形平座金（以下、平座金という。）について規定する。

この規格の本体で規定する以外の平座金の寸法を要求する場合には、その基準寸法はJIS B 1250から選り、公差はJIS B 1022によるのがよい。

附属書JAに、参考として角座金の形状・寸法を示す。

注記 この規格の対応国際規格及びその対応の程度を表す記号を、次に示す。

ISO 7089:2000, Plain washers—Normal series—Product grade A

ISO 7090:2000, Plain washers, chamfered—Normal series—Product grade A

ISO 7091:2000, Plain washers—Normal series—Product grade C

ISO 7092:2000, Plain washers—Small series—Product grade A

ISO 7093-1:2000, Plain washers—Large series—Part 1:Product grade A

ISO 7093-2:2000, Plain washers—Large series—Part 2:Product grade C

ISO 7094:2000, Plain washers—Extra large series—Product grade C

（全体評価：MOD）

なお、対応の程度を表す記号(MOD)は、ISO/IEC Guide 21に基づき、修正していることを示す。

## 2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS B 1022 締結用部品の公差—第3部：ボルト、小ねじ及びナット用の平座金—部品等級A及びC

注記 対応国際規格：ISO 4759-3:2000 Tolerances for fasteners—Part 3 : Plain washers for bolts, screws