

JIS

ばね座金

JIS B 1251 : 2018

(JSMA/JSA)

平成 30 年 7 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準第一部会 構成表

	氏名	所属
(部会長)	酒 井 信 介	横浜国立大学
(委員)	伊 藤 弘	国立研究開発法人建築研究所
	宇 治 公 隆	首都大学東京 (公益社団法人土木学会)
	大 石 美奈子	公益社団法人日本消費生活アドバイザー・コンサルタント・相談員協会
	大 瀧 雅 寛	お茶の水女子大学
	奥 田 慶一郎	一般社団法人日本建材・住宅設備産業協会
	奥 野 麻衣子	三菱 UFJ リサーチ&コンサルティング株式会社
	金 丸 淳 子	公益財団法人共用品推進機構
	鎌 田 実	東京大学
	河 村 真紀子	主婦連合会
	佐 伯 洋	一般社団法人日本鉄道車輛工業会
	椎 名 武 夫	千葉大学
	高 田 祥 三	早稲田大学
	高 増 潔	東京大学
	千 葉 光 一	関西学院大学
	長 井 寿	国立研究開発法人物質・材料研究機構
	長 田 三 紀	全国地域婦人団体連絡協議会
	中 村 一	一般社団法人日本鉄鋼連盟
	奈 良 広 一	独立行政法人製品評価技術基盤機構
	西 江 勇 二	一般財団法人研友社
	福 田 泰 和	一般財団法人日本規格協会
	榎 徹 雄	東京都市大学
	三 谷 泰 久	一般財団法人日本船舶技術研究協会
	棟 近 雅 彦	早稲田大学
	村 垣 善 浩	東京女子医科大学
	山 内 正 剛	国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構放射線医学総合研究所
	和 辻 健 二	一般社団法人日本自動車工業会

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 26.12.27 改正：平成 30.7.20

官 報 公 示：平成 30.7.20

原 案 作 成 者：一般社団法人日本ばね工業会

(〒101-0038 東京都千代田区神田美倉町 12 MH-KIYA ビル TEL 03-3251-5234)

一般財団法人日本規格協会

(〒108-0073 東京都港区三田 3-13-12 三田 MT ビル TEL 03-4231-8530)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準第一部会 (部会長 酒井 信介)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 国際標準課 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

目 次

	ページ
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	2
4 記号	2
4.1 座金の寸法に関する量記号	2
4.2 座金の材料の記号	3
4.3 座金の種類、用途又は形状の記号	3
5 座金の形状・寸法	3
6 材料	14
7 硬さ	14
8 ばね作用	15
9 粘り強さ	16
10 外観	16
11 表面処理	16
12 試験	17
12.1 試験機器	17
12.2 測定手順	17
13 検査	25
14 座金の呼び方	25
15 表示	26
附属書 A (参考) ボルト又は小ねじに組み込むばね座金	27
解 説	32

まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、一般社団法人日本ばね工業会（JSMA）及び一般財団法人日本規格協会（JSA）から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、**JIS B 1251:2001** は改正され、この規格に置き換えられた。

なお、平成 31 年 7 月 19 日までの間は、工業標準化法第 19 条第 1 項等の関係条項の規定に基づく JIS マーク表示認証において、**JIS B 1251:2001** によることができる。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

ばね座金

Spring lock washers

1 適用範囲

この規格は、一般用のボルト、小ねじ、ナットなど（JIS B 1101, JIS B 1111, JIS B 1176, JIS B 1180, JIS B 1181 など）に使用するばね座金、皿ばね座金、歯付き座金及び波形ばね座金について規定する。この規格で規定する4種類の座金を総称する場合は、単に“座金”という。

注記 座金組込みボルト又は座金組込み小ねじに組み込むばね座金の種類、形状及び寸法を、**附属書 A** に示す。

2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

- JIS B 0103 ばね用語
- JIS B 0156 ばね記号
- JIS B 1001 ボルト穴径及びざぐり径
- JIS B 1091 締結用部品—受入検査
- JIS B 1101 すりわり付き小ねじ
- JIS B 1111 十字穴付き小ねじ
- JIS B 1176 六角穴付きボルト
- JIS B 1180 六角ボルト
- JIS B 1181 六角ナット
- JIS B 4620 横万力（角胴形）
- JIS B 4621 横万力（丸胴形）
- JIS B 7184 測定投影機
- JIS B 7502 マイクロメータ
- JIS B 7503 ダイヤルゲージ
- JIS B 7507 ノギス
- JIS B 7513 精密定盤
- JIS B 7533 てこ式ダイヤルゲージ
- JIS B 7738 コイルばね—圧縮・引張試験機の検証
- JIS G 0201 鉄鋼用語（熱処理）
- JIS G 0558 鋼の脱炭層深さ測定方法
- JIS G 3311 みがき特殊帯鋼