

UDC 621.882.1

B 1012

# JIS

ね じ 用 十 字 穴

JIS B 1012-1985

(2001 確認)

(2005 確認)

昭和 60 年 11 月 1 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

---

主 務 大 臣：通商産業大臣 制定：昭和 33. 3. 29 改正：昭和 60. 11. 1 確認：平成 7. 12. 1

官 報 公 示：平成 7. 12. 1

原案作成協力者：日本ねじ研究協会

審 議 部 会：日本工業標準調査会 機械要素部会（部会長 小玉 正雄）

この規格についての意見又は質問は、経済産業省 産業技術環境局標準課 産業基盤標準化推進室（〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1 丁目 3-1）へ連絡してください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

ねじ用十字穴

B 1012-1985

(1995 確認)

Cross Recesses for Screws

1. 適用範囲 この規格は、十字穴付きの小ねじ、木ねじ、タッピンねじなどのねじ部品頭部に成形される十字穴の形状・寸法及びその測定方法について規定する。

備考 この規格に規定するH形十字穴(3.参照)及びZ形十字穴(4.参照)は、ISO 4757-1983 (Cross recesses for screws) に準じている。

2. 種類 十字穴の種類は、その形状によって区分し、表1の3種類とする。

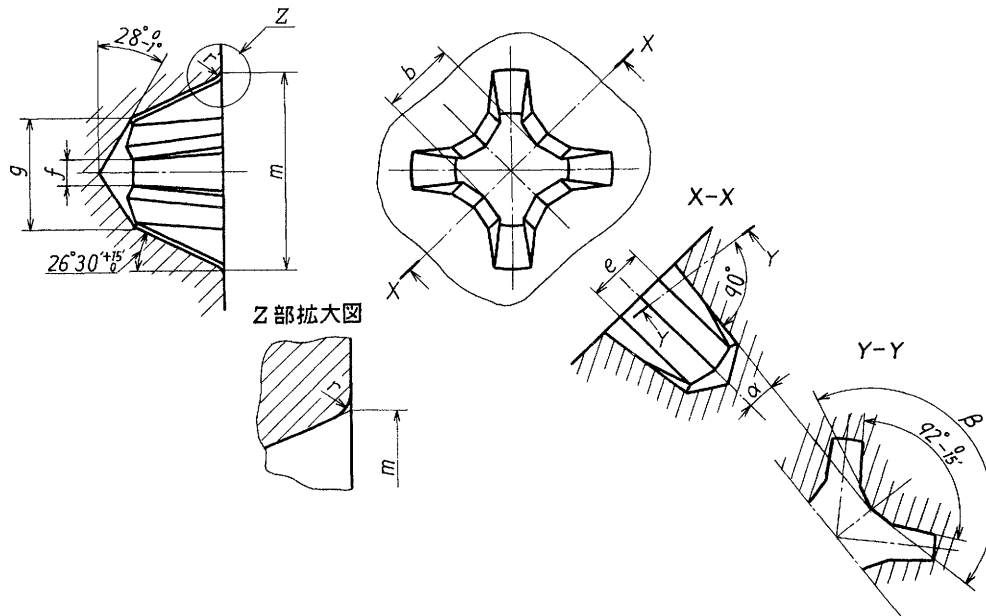
表1 十字穴の種類

種類	適用するねじ部品
H形	ねじの呼び M 1.6 以上の一般用ねじ部品
Z形	
S形	ねじの呼び M 2 以下のねじ部品 及び M 3 以下の小頭のねじ部品

3. H形十字穴

3.1 H形十字穴の形状・寸法 H形十字穴の形状・寸法は、表2による。ただし、表2の寸法及び角度は、H形十字穴の設計上の理論値であって、検査の対象にしない。

表2 H形十字穴の形状・寸法



引用規格、対応国際規格及び関連規格：10 ページに示す。