

# JIS

製品の幾何特性仕様 (GPS) —  
表面性状：輪郭曲線方式—  
触針式表面粗さ測定機の校正

JIS B 0670 : 2002

(JSA)

(2007 確認)

平成 14 年 3 月 20 日 制定

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

日本工業標準調査会標準部会 機械要素技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	大 園 成 夫	東京電機大学工学部精密機械工学科
(委 員)	加 藤 伸 一	社団法人自動車技術会
	川 口 俊 充	日本工具工業会
	黒 澤 富 蔵	産業技術総合研究所
	桑 田 浩 志	有限会社桑田設計標準化研究所
	清 水 雄 輔	社団法人日本バルブ工業会
	庄 野 敏 臣	社団法人日本工作機械工業会
	筒 井 康 賢	産業技術総合研究所
	真 弓 透	社団法人日本ベアリング工業会
	丸 山 一 男	工学院大学機械工学科
	望 月 正 紀	社団法人日本ねじ工業協会

---

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：平成 14. 3. 20

官 報 公 示：

原 案 作 成 者：財団法人 日本規格協会（〒107-8440 東京都港区赤坂4丁目1-24 TEL 03-5770-1573）

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会（部会長 杉浦 賢）

審議専門委員会：機械要素技術専門委員会（委員長 大園 成夫）

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省 産業技術環境局標準課 産業基盤標準化推進室 [〒100-8901 東京都千代田区霞が関1丁目3-1 TEL 03-3501-1511(代表)] にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第15条の規定によって、少なくとも5年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

## まえがき

この規格は、工業標準化法第12条第1項の規定に基づき、財団法人日本規格協会(JSA)から工業標準原案を具して日本工業規格を制定すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が制定した日本工業規格である。

JIS B 0670には、次に示す附属書がある。

- 附属書A(規定) モチーフパラメータのための測定機の校正
- 附属書B(規定) 簡易オペレータ形式の測定機の校正
- 附属書C(参考) 粗さ用標準片のパラメータ $Ra$ の分散分析例
- 附属書D(参考) GPSマトリックス
- 附属書E(参考) 参考文献
- 附属書I(参考) JISと対応する国際規格との対比表

## 目 次

ページ

序文 .....	1
1. 適用範囲 .....	1
2. 引用規格 .....	1
3. 定義 .....	2
4. 校正要件 .....	2
5. 標準片 .....	3
6. 触針式表面粗さ測定機の計測特性 .....	3
7. 校正 .....	5
8. 測定の不確かさ .....	7
9. 触針式表面粗さ測定機の校正証明書 .....	7
附属書A(規定) モチーフパラメータのための測定機の校正 .....	8
附属書B(規定) 簡易オペレータ形式の測定機の校正 .....	10
附属書C(参考) 粗さ用標準片のパラメータ <i>Ra</i> の分散分析例 .....	11
附属書D(参考) GPSマトリックス .....	13
附属書E(参考) 参考文献 .....	15
附属書I(参考) JISと対応する国際規格との対比表 .....	16
解説 .....	19

# 製品の幾何特性仕様(GPS)—表面性状：輪郭曲線方式— 触針式表面粗さ測定機の校正

## Geometrical Product Specifications(GPS)—Surface texture : Profile method— Calibration of contact (stylus) instruments

**序文** この規格は、2000年に第1版として発行されたISO 12179, Geometrical Product Specifications(GPS)—Surface texture : Profile method—Calibration of contact (stylus) instrumentsを翻訳し、技術的内容を変更して作成した日本工業規格である。

この規格は、製品の幾何特性仕様(GPS)の一つで、GPS基本規格に属し(TR B 0007参照)、粗さ曲線、うねり曲線及び断面曲線の規格チェーンのリンク番号6に関係している。

この規格と他のGPS規格との関連についての詳細は、**附属書D**を参照する。

この規格では、**JIS B 0651**で定義する触針式表面粗さ測定機の校正方法を規定する。校正は、標準片を用いて行う。

なお、この規格の中で点線の下線を施してある箇所は、原国際規格を変更している事項である。

**備考** TR B 0007は、ISO/TR 14638 : 1995 Geometrical Product Specifications(GPS)—Master planと一致している。

**1. 適用範囲** この規格は、**JIS B 0651**で定義される輪郭曲線方式による表面性状を測定するための触針式表面粗さ測定機の計測特性の校正に適用する。校正は、標準片を用いて行う。

**附属書B**は、**JIS B 0651**に従っていない簡易オペレータ形式の触針式表面粗さ測定機の計測特性の校正に適用する。

**備考** この規格の対応国際規格を、次に示す。

なお、対応の程度を表す記号は、ISO/IEC Guide 21に基づき、IDT(一致している)、MOD(修正している)、NEQ(同等でない)とする。

ISO 12179 : 2000 Geometrical Product Specifications(GPS)—Surface texture : Profile method—Calibration of contact (stylus) instruments (MOD)

**2. 引用規格** 次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格のうちで、発行年を付記してあるものは、記載年の版だけがこの規格を構成するものであって、その後の改訂版・追補は適用しない。発効年を付記していない引用規格は、その最新版(追補を含む。)を適用する。

**JIS B 0601** 製品の幾何特性仕様(GPS)—表面性状：輪郭曲線方式—用語、定義及び表面性状パラメータ

**備考** ISO 4287 : 1997 Geometrical Product Specifications(GPS)—Surface texture : Profile method—Terms, definitions and surface texture parametersが、この規格と一致している。

**JIS B 0631** 製品の幾何特性仕様(GPS)—表面性状：輪郭曲線方式—モチーフパラメータ

**備考** ISO 12085 : 1996 Geometrical Product Specifications(GPS)—Surface texture : Profile method—Motif parametersが、この規格と一致している。