



製品の幾何特性仕様(GPS) —
表面性状：輪郭曲線方式 —
表面性状評価の方式及び手順

JIS B 0633 : 2001

(ISO 4288 : 1996)

(JSA)

(2005 確認)

平成 13 年 1 月 20 日 制定

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

まえがき

この規格は、工業標準化法第12条第1項の規定に基づき、財団法人日本規格協会(JSA)から工業標準原案を具して日本工業規格を制定すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が制定した日本工業規格である。

JIS B 0633には、次に示す附属書がある。

附属書A(参考) 表面粗さ評価の簡易手順

附属書B(参考) GPSマトリックス

附属書C(参考) 参考文献

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：平成 13. 1. 20

官 報 公 示：平成 13. 1. 22

原 案 作 成 者：財団法人 日本規格協会(〒107-8440 東京都港区赤坂4-1-24 TEL 03-5770-1573)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 機械要素部会（部長 大園 成夫）

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省 産業技術環境局標準課 産業基盤標準化推進室 [〒100-8901 東京都千代田区霞が関1丁目3-1 TEL 03-3501-1511(代表)] にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第15条の規定によって、少なくとも5年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

目 次

	ページ
序文.....	1
1. 適用範囲.....	1
2. 引用規格.....	1
3. 定義.....	2
4. パラメータの算出.....	2
4.1 基準長さを用いて定義されるパラメータ	2
4.2 評価長さを用いて定義されるパラメータ	2
4.3 負荷曲線及び確率密度関数とそれらに関連するパラメータ	2
4.4 評価長さの標準値	2
5. 測定値と許容限界値との比較ルール.....	2
5.1 対象面上の測定領域	2
5.2 16%ルール	3
5.3 最大値ルール	3
5.4 測定の不確かさ	3
6. パラメータの評価.....	3
6.1 一般事項	3
6.2 粗さパラメータ	3
7. 触針式表面粗さ測定機による評価の方式及び手順.....	4
7.1 粗さパラメータのためのカットオフ値決定の基本ルール	4
7.2 粗さパラメータの測定	4
附属書A(参考) 表面粗さ評価の簡易手順	7
附属書B(参考) GPSマトリックス	8
附属書C(参考) 参考文献	9
解説.....	10



製品の幾何特性仕様(GPS) —

B 0633 : 2001

表面性状：輪郭曲線方式 —

(ISO 4288 : 1996)

表面性状評価の方式及び手順

Geometrical Product Specifications(GPS)—Surface texture : Profile method
—Rules and procedures for the assessment of surface texture

序文 この規格は、1996年に発行された**ISO 4288**, Geometrical Product Specifications(GPS)—Surface texture : Profile method—Rules and procedures for the assessment of surface textureを翻訳し、技術的内容及び規格票の様式を変更することなく作成した日本工業規格である。

この規格は、製品の幾何特性仕様(GPS)の一つで、GPS基本規格に属し(**TR B 0007**参照)，表面性状規格チェーンのリンク番号3及び4に関係する。

この規格と他のGPS規格との関連についての詳細は、**附属書B**を参照する。

周期的輪郭曲線と非周期的輪郭曲線の判別は、使用者の裁量にゆだねる。

なお、この規格の中で点線の下線を施してある“参考”は、原国際規格にはない事項である。

備考 **TR B 0007**は、**ISO/TR 14638** : 1995 Geometrical Product Specifications(GPS)—Master planと一致している。

1. 適用範囲 この規格は、**JIS B 0601**, **JIS B 0631**, **ISO 13565-2**及び**ISO 13565-3**に定義された表面性状パラメータの測定値と許容限界値との比較方式について規定する。さらに、**JIS B 0651**に規定された触針式表面粗さ測定機によって粗さパラメータを測定するためのカットオフ値 λ_c の標準値を規定する。

備考 この規格の対応国際規格を、次に示す。

なお、対応の程度を表す記号は、**ISO/IEC Guide 21**に基づき、IDT(一致している), MOD(修正している), NEQ(同等でない)とする。

ISO 4288 : 1996 Geometrical Product Specifications(GPS)—Surface texture : Profile method—Rules and procedures for the assessment of surface texture(IDT)

2. 引用規格 次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格のうちで、発行年を付記してあるものは、記載の年の版だけがこの規格の規定を構成するものであって、その後の改訂版・追補は適用しない。発効年を付記していない引用規格は、その最新版(追補を含む。)を適用する。

JIS B 0601 製品の幾何特性仕様(GPS)—表面性状：輪郭曲線方式—用語、定義及び表面性状パラメータ

備考 **ISO 4287** : 1997 [Geometrical Product Specifications(GPS)—Surface texture : Profile method—Terms, definitions and surface texture parameters]が、この規格と一致している。

JIS B 0631 製品の幾何特性仕様(GPS)—表面性状：輪郭曲線方式—モチーフパラメータ

備考 **ISO 12085** : 1996 [Geometrical Product Specifications(GPS)—Surface texture : Profile method—Motif parameters]が、この規格と一致している。