

JIS

圧力容器の構造に関する共通用語

JIS B 0190 : 2010

(HPI/JSA)

平成 22 年 12 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 産業機械技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	小林 英 男	横浜国立大学
(委員)	石坂 清	社団法人日本機械工業連合会
	市川 直 樹	独立行政法人産業技術総合研究所
	大地 昭 生	日本内燃機関連合会
	奥山 正 二	社団法人日本産業機械工業会
	狩野 文 雄	東京都健康安全研究センター(社団法人日本空気清浄協会)
	酒井 健 二	東洋エンジニアリング株式会社
	眞田 一 志	横浜国立大学(社団法人日本フルードパワー工業会)
	田中 正 晴	厚生労働省
	中山 良 樹	株式会社やまびこ(社団法人日本農業機械工業会)
	橋本 恭 典	社団法人全国木工機械工業会
	森 吉 尚	国土交通省
	山 名 良	社団法人日本建設機械化協会

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 61.7.1 改正：平成 22.12.20

官 報 公 示：平成 22.12.20

原 案 作 成 者：社団法人日本高圧力技術協会

(〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 1-11 産報佐久間ビル TEL 03-3255-3486)

財団法人日本規格協会

(〒107-8440 東京都港区赤坂 4-1-24 TEL 03-5770-1571)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会(部会長 二瓶 好正)

審議専門委員会：産業機械技術専門委員会(委員長 小林 英男)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 基準認証ユニット産業基盤標準化推進室(〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1)にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

目 次

	ページ
1 適用範囲.....	1
2 分類.....	1
3 用語及び定義.....	1
解 説.....	24
索 引.....	30

まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、社団法人日本高圧力技術協会（HPI）及び財団法人日本規格協会（JSA）から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって、**JIS B 0190:1986** は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権にかかわる確認について、責任はもたない。

圧力容器の構造に関する共通用語

Glossary of terms used in construction of pressure vessels

1 適用範囲

この規格は、圧力容器の構造に共通する用語及びその定義について規定する。

2 分類

圧力容器の構造共通用語の分類は、次による。

- a) 設計
- b) 部材及び形状
- c) 材料
- d) 溶接及び工作
- e) 試験及び検査

3 用語及び定義

用語及び定義は、次による。

なお、対応英語を参考として示す。

a) 設計

番号	用語	読み方	定義	対応英語 (参考)
1101	計算厚さ	けいさんあつさ	圧力容器に関する日本工業規格の強度計算式によって必要とされる厚さ。腐れ代を含まない厚さ。	calculated thickness
1102	最小制限厚さ	さいしょうせいげんあつさ	圧力容器に関する日本工業規格によって規定された最小の厚さ。	minimum thickness
1103	呼び厚さ	よびあつさ	板、管などの厚さの呼び寸法。公称厚さともいう。	nominal thickness
1104	厚さ	あつさ	呼び厚さ又は実際の厚さの総称。	thickness
1105	腐れ代	くされしろ	腐食、磨耗などによる減肉が予想される場合に、設計上想定する減肉分の厚さ。	corrosion allowance
1106	呼び径	よびけい	管、フランジ、バルブ、ボルトなどの大きさを表すための呼び寸法。	nominal diameter
1107	圧力	あつりょく	圧力には絶対圧力とゲージ圧力とがあるが、特に明記されていない場合は、ゲージ圧力。	(gauge) pressure
1108	設計圧力	せつけいあつりょく	圧力容器の計算厚さを算出するために用いる頂部における圧力で、かつ、運転時の最高圧力に対して余裕をもたせた値。二つの圧力室の間の隔壁を設計するために用いる設計圧力は、差圧を基準に決めることもできる。	design pressure