

JIS

リーマ用語

JIS B 0173 : 2002

(JSCTA/JSA)

(2005 確認)

平成 14 年 7 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 機械要素技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	大 園 成 夫	東京電機大学工学部
(委員)	加 藤 伸 一	社団法人自動車技術会
	川 口 俊 充	日本工具工業会
	黒 澤 富 蔵	産業技術総合研究所
	桑 田 浩 志	有限会社桑田設計標準化研究所
	清 水 雄 輔	社団法人日本バルブ工業会
	庄 野 敏 臣	社団法人日本工作機械工業会
	筒 井 康 賢	産業技術総合研究所
	真 弓 透	社団法人日本ベアリング工業会
	丸 山 一 男	工学院大学工学部
	望 月 正 紀	社団法人日本ねじ工業会

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 50.9.1 改正：平成 14.7.20

官 報 公 示：平成 14.7.22

原 案 作 成 者：日本工具工業会（〒105-0011 東京都港区芝公園 3 丁目 5-8 機械振興会館 TEL 03-3433-6891）

財団法人 日本規格協会（〒107-8440 東京都港区赤坂 4 丁目 1-24 TEL 03-5770-1573）

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会（部会長 杉浦 賢）

審議専門委員会：機械要素技術専門委員会（委員長 大園 成夫）

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 標準課産業基盤標準化推進室
[〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1 丁目 3-1 TEL 03-3501-1511（代表）] にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、日本工具工業会 (JSCTA)／財団法人 日本規格協会 (JSA) から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正した日本工業規格である。これによって、**JIS B 0173** : 1991 は改正され、この規格に置き換えられる。

今回の改正では、国際整合化を図るため、**ISO 5420** : 1983, Reamers—Teams, definitions and types, Bilingual edition (リーマ：用語・定義・タイプ) との整合をできる限り意図した。

JIS B 0173 には、次に示す附属書がある。

附属書 (参考) JIS と対応する国際規格との対比表

目 次

	ページ
序文.....	1
1. 適用範囲	1
2. 引用規格	1
3. 分類	2
4. リーマの名称の呼び方.....	2
5. 用語及び定義.....	2
附属書（参考）JIS に対応する国際規格との対比表.....	25
解 説.....	27

リーマ用語

Reamers—Vocabulary

序文 この規格は、1983年に第1版として発行された **ISO 5420:1983, Reamers—Teams, definitions and types, Bilingual edition**（リーマ：用語・定義・タイプ）を元に作成した日本工業規格であるが、対応国際規格には規定されていない規定内容を日本工業規格として追加している。

なお、この規格で側線又は点線の下線を施してある箇所は、原国際規格にはない規格である。

1. 適用範囲 この規格は、主として金属切削用として一般に用いるリーマ⁽¹⁾に関する用語及びその定義について規定する。

備考 この規格の対応国際規格を、次に示す。

なお、対応の程度を表す記号は、**ISO/IEC Guide 21**に基づき、IDT（一致している）、MOD（修正している）、NEQ（同等でない）とする。

ISO 5420:1983 Reamers—Teams, definitions and types, Bilingual edition (MOD)

注⁽¹⁾ あらかじめあけられた穴を正確に仕上げ、同時に滑らかな仕上げ面を得ようとする場合に用いる工具。

2. 引用規格 次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS B 0170 切削工具用語（基本）

JIS B 4401 モールステーパ及びメトリックテーパ用リーマ

備考 **ISO 2250:1972, Finishing reamers for Morse and metric tapers, with parallel shanks and Morse taper shanks** からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

JIS B 4402 チャッキングリーマ

備考 **ISO 521:1975, Machine chucking reamers with parallel shanks or Morse taper shanks** からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

JIS B 4405 ハンドリーマ

備考 **ISO 236-1:1976, Hand reamers** からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

JIS B 4406 シェルリーマ

備考 **ISO 2402:1972, Shell reamers with taper bore [taper bore 1:30 (included)] with slot drive and arbors for shell reamers** からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

JIS B 4407 シェルリーマ用アーバ

備考 **ISO 2402:1972, Shell reamers with taper bore [taper bore 1:30 (included)] with slot drive and arbors for shell reamers** からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。