

JIS

木 材 加 工 機 械 — 用 語

JIS B 0114 : 1997

(2003 確認)

(2008 確認)

平成 9 年 8 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

主 務 大 臣：通商産業大臣 制定：昭和 40.4.1 改正：平成 9.8.20

官 報 公 示：平成 9.8.20

原案作成協力者：社団法人 全国木工機械工業会

審 議 部 会：日本工業標準調査会 一般機械部会（部会長 岡村 弘之）

この規格についての意見又は質問は、工業技術院標準部機械規格課（〒100 東京都千代田区霞が関 1 丁目 3-1）へ連絡してください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

木材加工機械—用語

B 0114: 1997

正 誤 票

ページ	位置	誤	正
27	番号6413の定義	備考 ~ものもある(付図62)。	備考 ~ものもある。
	番号6414の定義	備考 ~ものもある。	備考 ~ものもある(付図62)。
41	付図18	付図18 帯のこ歯溶着機	付図19 フィンガジョインタ
	付図19	付図19 フィンガジョインタ	付図18 帯のこ歯溶着機
44	付図25	付図25 レース直結スタッキング装置	付図26 クリップ
	付図26	付図26 クリップ	付図27 ローラ乾燥機
	付図27	付図27 ローラ乾燥機	付図25 レース直結スタッキング装置
47	付図35	付図35 コールドプレス	付図36 ホットプレス
	付図36	付図36 ホットプレス	付図35 コールドプレス
48	付図37	付図37 ダブルサイザ	付図39 ベニヤナイフ研削盤
	付図38	付図38 スタッカ	付図37 ダブルサイザ
	付図39	付図39 ベニヤナイフ研削盤	付図38 スタッカ
53	付図57	付図57 ユニバーサルヘッドNCルータ	(写真誤まり)
	付図58	付図58 ガントリNCルータ	(写真誤まり)
54	付図62	付図62 多軸ほぞ取り盤	付図62 両端ほぞ取り盤
58	付図77	付図77 自動かん刃研削盤	付図78 木工超硬工具研削盤
	付図78	付図78 木工超硬工具研削盤	付図77 自動かん刃研削盤

備考1. この正誤票は、第1刷に対するものです。

2. この規格についての意見又は質問は、工業技術院標準部材料機械規格課(☎100-8921 東京都千代田区霞が関1丁目3-1)にご連絡ください。

1998.7 日本規格協会 発行

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

白 紙

木材加工機械 — 用語

B 0114 : 1997

Wood working machinery—Vocabulary

1. 適用範囲 この規格は、主として木材加工に用いる機械の名称に関する用語について規定する。

2. 用語の分類 木材加工機械の名称に関する用語の分類は、次のとおりとする。

(1) 製材機械

- (a) 調木機械
- (b) 帯のこ盤
- (c) 丸のこ盤
- (d) その他ののこ機械
- (e) 木材乾燥機械
- (f) 選別機械
- (g) 運搬装置
- (h) のこ仕上機械

(2) 集成材機械

- (a) 継手加工機械
- (b) 接着剤塗布機械
- (c) 集成機械
- (d) その他の集成材機械

(3) 合板機械

- (a) 単板製造機械
- (b) 単板乾燥機械
- (c) 調板機械
- (d) 接着機械
- (e) 合板仕上機械
- (f) 合板工具研削機械

(4) パーティクルボード機械

- (a) 原料処理機械
- (b) 小片製造機械
- (c) 小片乾燥機械
- (d) 小片分級機械
- (e) 成板機械
- (f) パーティクルボード仕上機械

(5) ファイバボード機械

- (a) 原料処理機械
- (b) ファイバ製造機械