

WES

溶接材料の管理指針

Guidelines for procurement, storage and usage
of welding consumables

WES 2302 : 2023

令和5年7月1日 改正

一般社団法人 日本溶接協会

The Japan Welding Engineering Society

WES 2302 (溶接材料の管理指針)

原案作成委員会 構成表

	氏名	所属
委員長	伊藤 和博	国立大学法人大阪大学
幹事	澤口 直哉	株式会社神戸製鋼所
委員	斎藤 佑介	日鉄溶接工業株式会社
〃	小出 宏夫	日立 GE ニュークリア・エナジー株式会社
〃	小林 雄二	日揮株式会社
〃	松本 和幸	一般財団法人日本海事協会
〃	中井 洋二	ビューローベリタスジャパン株式会社
〃	鳥形 啓輔	株式会社 IHI
〃	中西 大喜	日本ウエルディング・ロッド株式会社
関係者	今岡 進	株式会社神戸製鋼所
事務局	木口 明浩	一般社団法人日本溶接協会

制定年月日 : 平成 7 年 11 月 1 日

改正年月日 : 令和 5 年 7 月 1 日

原案作成委員会 : 一般社団法人日本溶接協会 溶接材料部会 技術委員会 (委員長 伊藤 和博)

審議委員会 : 一般社団法人日本溶接協会 規格委員会 (委員長 山根 敏)

この規格についてのご意見又はご質問は、一般社団法人日本溶接協会業務部 (〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 4-20) にご連絡ください。

目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	1
4 適用材料	2
4.1 溶接材料	2
4.2 溶接用シールドガス	3
4.3 溶接用副資材	3
5 管理一般	3
5.1 管理の意義	3
5.2 管理の実行	5
5.3 安全衛生管理	5
5.4 環境管理	6
6 購入	6
6.1 溶接材料要求書の作成	6
6.2 溶接材料の発注	7
6.3 溶接材料の受入れ検査	7
6.4 不適合品の管理	7
6.5 溶接材料の調達指針	7
6.6 溶接材料の各種証明書	7
7 在庫管理	8
7.1 溶接材料の保管	8
7.2 溶接材料の識別	8
7.3 溶接材料の払出し・返却	9
8 使用時の取扱い	9
8.1 再乾燥	9
8.2 その他取扱い上の注意点	10
参考文献	11
解説	13

まえがき

この規格は、一般社団法人日本溶接協会（以下、協会という。）の定款及び諸規定に基づいて規格案が作成され、パブリックコメント公募を経て規格委員会の審議及び理事会によって承認された日本溶接協会規格（WES）である。これによって、WES 2302:2012 は改正され、この規格に置き換えられた。

当協会は、この規格に関する説明責任を有するが、この規格に基づいて使用又は保有したことから生じるあらゆる経済的損害、損失を含め、一切の間接的、付随的、また結果的損失、損害についての責任を負わない。また、この規格に関連して主張される特許権及び著作権等の知的財産権の有効性を判断する責任も、それらの利用によって生じた知的財産権の侵害に係る損害賠償請求に応じる責任ももたない。そうした責任は、全てこの規格の利用者にある。

この規格の内容の一部又は全部を他書に転載する場合には、当協会の許諾を得るか、又はこの規格からの転載であることを明示のこと。このような処置がとられないと、著作権及び出版権の侵害となり得る。

日本溶接協会規格

溶接材料の管理指針

Guidelines for procurement, storage and usage
of welding consumables

序文

この規格は、溶接材料の管理指針について規定したもので、1995年に制定された。今回の改正では、前回改正以降に制定された **JIS** の引用及び2020年4月に改正された特定化学物質障害予防規則（以下、特化則という。）の情報を追加した。

1 適用範囲

この規格は、溶接材料の購入、保管、取扱い方法、安全衛生などの基本的な管理のよりどころについて規定する。

なお、ここでは特に使用者での溶接材料管理及び安全管理に重点をおく。

2 引用規格

次に掲げる引用規格は、この規格に引用されることによって、その一部又は全部がこの規格の要求事項を構成している。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS Z 3001-1	溶接用語－第1部：一般	
JIS Z 3001-2	溶接用語－第2部：溶接方法	
WES 9009-1	溶接，熱切断及び関連作業における安全衛生	第1部：一般
WES 9009-2	溶接，熱切断及び関連作業における安全衛生	第2部：ヒューム及びガス
WES 9009-3	溶接，熱切断及び関連作業における安全衛生	第3部：有害光
WES 9009-4	溶接，熱切断及び関連作業における安全衛生	第4部：電撃及び高周波ノイズ
WES 9009-5	溶接，熱切断及び関連作業における安全衛生	第5部：火災及び爆発
WES 9009-6	溶接，熱切断及び関連作業における安全衛生	第6部：熱，騒音及び振動

3 用語及び定義

この規格で用いる主な用語及び定義は、次によるほか、**JIS Z 3001-1** 及び **JIS Z 3001-2** による。

3.1

再乾燥