

## 日本溶接協会規格

## チタン及びチタン合金イナートガスアーク溶接作業標準

## 訂正票

区分	位置	誤	正
解説	P.16 解説表 1	別紙 1 参照。	別紙 2 参照。

(注) 訂正票は規格の規定要素以外（まえがき，解説など）の正誤を表します。b)

2021 年 12 月 9 日

解説表 1 適用材料

種 別	化 学 組 成 %							機械的性質			室温における 組 織	ASTM <sup>2)</sup> Grade	
	H	O	N	Fe	そ の 他		Ti	引張強さ kgf/mm <sup>2</sup>	耐 力 kgf/mm <sup>2</sup>	伸 び %			
チタン JIS 1 種 <sup>1)</sup>	≤0.013	≤0.15	≤0.05	≤0.20	—	—	—	残部	28~42	≥17	≥27	α	1
チタン JIS 2 種 <sup>1)</sup>	≤0.013	≤0.20	≤0.05	≤0.25	—	—	—	〃	35~52	≥22	≥23	α	2
チタン JIS 3 種 <sup>1)</sup>	≤0.013	≤0.30	≤0.07	≤0.30	—	—	—	〃	49~63	≥35	≥18	α	3
6Al-4V-Ti 合金 <sup>2)</sup>	≤0.015	≤0.20	≤0.05	≤0.40	Al : 5.5 ~6.75	V : 3.5 ~4.5	—	〃	≥91	≥84	≥10	α + β	5
5Al-2.5SnTi 合金 <sup>2)</sup>	≤0.020	≤0.20	≤0.05	≤0.50	Al : 4.0 ~6.0	Sn : 2.0 ~3.0	—	〃	≥84	≥81	≥10	α	6
0.15Pd-Ti 合金 <sup>2)</sup>	≤0.015	≤0.25	≤0.03	≤0.30	Pd : 0.12 ~0.25	—	—	〃	≥35	28~46	≥20	α	7
11.5Mo-6Zr-4.5Sn-Ti 合金 <sup>2)</sup>	≤0.020	≤0.18	≤0.05	≤0.35	Mo : 10.0 ~13.0	Zr : 4.5 ~7.5	Sn : 3.75 ~5.25	〃	≥70	≥63	≥10	β	10
0.8Ni-0.3Mo-Ti 合金 <sup>2)</sup>	≤0.015	≤0.25	≤0.03	≤0.30	Ni : 0.6 ~0.9	Mo : 0.2 ~0.4	—	〃	≥49	≥35	≥18	α	12

注 1) JIS H 4600

2) ASTM B 265

解説表1 適用材料

種類	N	C	H	Fe	O	その他			Ti	機械的性質		
										引張強さ Mpa	耐力 Mpa	伸び %
JIS H 4600 1種	<0.03	<0.08	<0.013	<0.20	<0.15	—	—	—	残部	270~410	≧165	≧27
JIS H 4600 2種	<0.03	<0.08	<0.013	<0.25	<0.20	—	—	—	残部	340~510	≧215	≧23
JIS H 4600 3種	<0.05	<0.08	<0.013	<0.30	<0.30	—	—	—	残部	480~620	≧345	≧18
JIS H 4600 4種	<0.05	<0.08	<0.013	<0.50	<0.40	—	—	—	残部	550~750	≧485	≧15
JIS H 4600 11種	<0.03	<0.08	<0.013	<0.20	<0.15	Pd: 0.12~0.25	—	—	残部	270~410	≧165	≧27
JIS H 4600 12種	<0.03	<0.08	<0.013	<0.25	<0.20	Pd: 0.12~0.25	—	—	残部	340~510	≧215	≧23
JIS H 4600 13種	<0.05	<0.08	<0.013	<0.30	<0.30	Pd: 0.12~0.25	—	—	残部	480~620	≧345	≧18
JIS H 4600 21種	<0.03	<0.08	<0.015	<0.20	<0.10	Ru: 0.04~0.06	Ni: 0.40~0.60	—	残部	275~450	≧170	≧24
JIS H 4600 22種	<0.03	<0.08	<0.015	<0.30	<0.15	Ru: 0.04~0.06	Ni: 0.40~0.60	—	残部	410~530	≧275	≧20
JIS H 4600 23種	<0.05	<0.08	<0.015	<0.30	<0.25	Ru: 0.04~0.06	Ni: 0.40~0.60	—	残部	483~630	≧380	≧18
JIS H 4600 60種	<0.05	<0.08	<0.015	<0.40	<0.20	Al: 5.50~6.75	V: 3.50~4.50	個々<0.10 合計<0.40	残部	≧895	≧825	≧10
JIS H 4600 60E種	<0.03	<0.08	<0.0125	<0.25	<0.13	Al: 5.50~6.75	V: 3.50~4.50	個々<0.10 合計<0.40	残部	≧825	≧755	≧10
SB265Gr.6 1)	≧0.03	≧0.08	≧0.015	≧0.50	≧0.20	Al: 4.0~6.0	Sn: 2.0~3.0	個々≧0.10 合計≧0.40	残部	≧828	≧793	≧10
SB265Gr.12 1)	≧0.03	≧0.08	≧0.015	≧0.30	≧0.25	Ni: 0.6~0.9	Mo: 0.2~0.4	個々≧0.10 合計≧0.40	残部	≧483	≧345	≧18

注 1) ASTM/ASME