

日本溶接協会規格

圧力設備の供用適性評価方法-減肉評価

正 誤 票 (第1刷分)

区分	位置	誤	正
目次		11 サプリメンタル荷重を受ける円筒胴減肉部の応力算定	11 サプリメンタル荷重を受ける円筒胴又は円すい胴減肉部の応力算定
本体	9.1.2 a)	手順5 $t_{mm}, t_{am}^s, t_{am}^c$ が, 測定グリッドの設定の仕方に依存しないことを確認する。	手順5 t_{am}^s, t_{am}^c が, 測定グリッドの設定の仕方に依存しないことを確認する。
本体	11	11 サプリメンタル荷重を受ける円筒胴減肉部の応力算定	11 サプリメンタル荷重を受ける円筒胴又は円すい胴減肉部の応力算定
本体	11	・・・d)配管の直管部, f)常圧タンクの側板の場合には, ・・・	・・・d)配管の直管部の場合には, ・・・
本体	11	$\sigma_c = \frac{p}{R_{SF}} \left(\frac{D}{D_o - D} + 0.6 \right) \quad (21)$	$\sigma_c = \frac{p}{R_{SF} \cdot \cos \alpha} \left(\frac{D}{D_o - D} + 0.6 \right) \quad (21)$
本体	11	A_t 半径が $(D+D_f)/2$, 又は $(D_o+D_f)/2$ の円の面積から A_H を除いた面積	A_t 半径が $(D+D_o)/2$ の円の面積から, 円弧の長さが c , 半径が $(D+D_o)/2$ の扇形の面積を除いた面積
附属書 A	表 A.1	A_t 半径が $(D+D_f)/2$, 又は $(D_o+D_f)/2$ の円の面積から A_H を除いた面積	A_t 半径が $(D+D_o)/2$ の円の面積から, 円弧の長さが c , 半径が $(D+D_o)/2$ の扇形の面積を除いた面積

圧力設備の供用適性評価方法-減肉評価
解説

訂正票 (第1刷分)

位置	誤	正
解説図 10		
3.11	3.11 サプリメンタル荷重を受ける円筒胴減肉部の応力算定 (箇条 11)	3.11 サプリメンタル荷重を受ける円筒胴又は円すい胴減肉部の応力算定 (箇条 11)
5.4.2 全面減肉特性化	・・・周方向平均測定 t_{am}^c を求める。	・・・周方向平均測定厚さ t_{am}^c を求める。
5.4.3 判定	本体の式 (33) の判定式を満足しないので、局部減肉評価に進む。	本体の式 (31) の判定式を満足しないので、局部減肉評価に進む。
5.4.4 厚さ測定 1) 主要構造不連続部との距離の確認	$l_s = 1000\text{mm}$ $1.8\sqrt{Dt_c} = 1.8 \sqrt{2000 \times (32.0 - 1.0)} = 448.2\text{mm}$ したがって、 $1.8\sqrt{Dt_c} < l_s$ であり局部減肉評価を適用できる。	$l_d = 1000\text{mm}$ $1.8\sqrt{Dt_c} = 1.8 \sqrt{2000 \times (32.0 - 1.0)} = 448.2\text{mm}$ したがって、 $1.8\sqrt{Dt_c} < l_d$ であり局部減肉評価を適用できる。

訂正票とは、規格本体以外 (解説ほか) に対する正誤を表します。