

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | |
|------|-----------|----------|-------------------|---------------------------------|---|---|---|---|---------------|---|-----------------|--------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------|----------|-------|------|---|
| JSA | 01 基本 | 制定 | B0628 | 製品の幾何特性仕様(GPS)－製造管理のための幾何特性の分解 | Geometrical product specifications (GPS)－Decomposition of geometrical characteristics for manufacturing control | 【制定・改正する理由(必要性)】 図面に指示されたGPS仕様(サイズ、形状、位置、姿勢などの製品の幾何特性仕様)を満足するために、製造工程で製品が加工されて仕上げられる。その後、仕上がった状態が図示された仕様を満足しているかを検証するために、さまざまな測定が実施される。 測定で得られた結果には、形状の偏差・姿勢の偏差・位置の偏差などの複数の成分が含まれている。ISO 20170は、測定結果(形状の偏差・姿勢の偏差・位置の偏差のそれぞれの成分を求める前、すなわち分解前の状態)から、対象物のサイズ(寸法)、形状の偏差・姿勢の偏差・位置の偏差の各成分に分解して、それぞれの値を、製造工程にフィードバックして、製造工程を管理する手法を標準化したものである。国内製造業の製造管理の向上、国際整合化を図るため、ISO 20170を基にしたJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 製造工程の信頼性を向上させ、高効率化が期待できる。また、部品そのものの互換性、高精度化に寄与できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・記号 ・原則 | | ISO 20170:2019 Geometrical product specifications ((GPS) – Decomposition of geometrical characteristics for manufacturing control | IDT | 第2条の該当号: 2(生産方法) 対象事項: 鉱工業品全般 | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、オ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際規格をJIS化するもの | 公益社団法人日本設計工学会のWG | 2026年4月 | | | 1 |
| JSA | 08 機械要素 | 制定 | B2353 | 油圧・空気圧用及び一般用途用金属製管継手－油圧用継手の試験方法 | Metallic tube connections for fluid power and general use – Test methods for hydraulic fluid power connections | 油圧用継手の試験方法を規定したJIS B 2351-5(油圧・空気圧用及び一般用途用金属製管継手－第5部:油圧用ねじ継手の試験方法)は、ISO 8434-5(Metallic tube connections for fluid power and general use－Part 5: Test methods for threaded hydraulic fluid power connections)を基に、2000年に制定された。その後、ISO 8434-5は廃止され、ISO 19879(Metallic tube connections for fluid power and general use－Test methods for hydraulic fluid power connections)が2005年に制定され、さらに2010年に改訂されたため、この2010年版を対応国際規格として、2012年に改正された。 JIS B 2351-5は、元々油圧用のねじ付き金属製管継手を対象とした試験規格であるため、ISO 19879に規定するフランジ継手については除外されていた。また、「真空試験」及び「振動を伴う衝撃圧試験」は、JIS B 2351-1(油圧・空気圧用及び一般用途用金属製管継手－第1部:24°くい込み式管継手)(対応国際規格ISO 8434-1)に規定されていないことから除外されていた。その後、ISO 19879は、用語と使用管選択方法の明確化を主な目的とし、2021年に第3版として改訂されている。 今回、フランジ継手にまで対象範囲を広げ、試験の種類を増やし、さらに国際規格と整合させるために、部編成ではない個別の規格として制定する必要がある。 なお、これに伴いJIS B 2351-5は廃止する予定である。 | この規格の制定を行うことによって、試験の対象範囲が広くなるとともに、試験の種類も増加する。また、技術的内容が対応国際規格に整合することで、国際的な互換性を確保することが可能となり、取引の公正化及び相互理解の促進を図ることが期待されるとともに、国際競争力の向上に期待が持てる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・一般要求事項 ・試験装置 ・繰返し結合試験 ・漏れ試験 ・耐圧試験 ・破壊試験 ・耐衝撃圧試験 ・真空試験 ・過締付試験 ・振動試験 ・振動を伴う衝撃圧試験 ・規格適合表示 | B2351-5 | ISO 19879:2021 Metallic tube connections for fluid power and general use – Test methods for hydraulic fluid power connections | IDT | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 油圧機器 | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、ウ 欠点: いずれも該当しない。 | — | 国際標準をJIS化するもの | 一般社団法人日本フルードパワー工業会のWG | 2025年10月 | | | 1 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | |
|------|-----------|----------|-------------------|------------------------------------|--|--|--|--|---------------|--|-----------------|-----------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------|----------|-------|------|---|
| JSA | 08 機械要素 | 制定 | B7158-4 | 顕微鏡対物レンズの性能及び表示－第4部：偏光特性 | Microscopes－Designation of microscope objectives－Part 4: Polarization characteristics | 顕微鏡を用いた岩石・鉱物学、高分子化学、生物化学などの近年の進展によって、顕微鏡の対物レンズの偏光特性が、それらの研究において欠かすことができないものとなっていたが、ISO規格、JISなどでの標準化は行われていなかった。こうした中、2024年に偏光特性を規定するISO 19012-4 (Microscopes－Designation of microscope objectives－Part 4: Polarization characteristics)が発行され、上記の状況及び国際規格との規定の整合化の観点から、ISO 19012-4を基にJISを制定する必要がある。 | この制定によって、顕微鏡の対物レンズの偏光特性が明確になり、効率的な開発・生産活動に寄与するとともに、国際規格との整合化を図ることで、貿易の障壁の解消が期待される。 | 主な規定項目は、次のとおり。 1. 適用範囲 2. 引用規格 3. 用語及び定義 4. 要求事項 | | ISO 19012-4 Microscopes－Designation of microscope objectives－Part 4: Polarization characteristics | IDT | 第2条の該当号：1(性能) 対象事項：光学顕微鏡 | 法律の目的に適合している。 | 利点： ア、エ、キ 欠点： いずれも該当しない。 | — | 国際標準をJIS化するもの | 日本顕微鏡工業会のWG | 2025年10月 | | | 2 |
| JSA | 01 基本 | 制定 | B7745-1 | 金属材料の単軸疲労試験のための動的試験力校正法－第1部：疲労試験装置 | Dynamic force calibration method for uniaxial fatigue test of metallic materials－Part 1: Fatigue testing systems | 【制定・改正する理由(必要性)】 室温・大気中において、鉄鋼のような多くの実用金属材料では、1000万回繰返しても破損しない応力以下では永久に破損しないものと考えられてきた。ところが、近年、そのような応力であっても、1億回～10億回繰返した場合に破損する現象が注目され、ギガサイクル疲労と呼ばれている。ギガサイクル疲労のような現象は、近年利用が増加している高強度金属材料においてしばしば認められる。通常の疲労試験装置を用いて30Hz程度の速度で試験を行う場合、4日程度で1000万回の繰返しが達成されるが、ギガサイクル疲労試験では、1ヶ月～1年程度の試験期間が必要となり、喫緊の需要に対応できないだけでなく、新材料の開発にも支障をきたすことになる。そのため、数百Hzの速度で疲労試験を行うための疲労試験装置が開発されてきた。50Hz程度以下の速度であれば、JIS B 7721に規定されている静的な試験力校正で十分であったが、100 Hz以上の高速試験においては、試験片や試験装置の慣性力の影響を考慮するとともに測定装置の周波数特性を考慮した動的校正が必要となる。そのため、ISO 4965-1:2012が制定されたが、国内で十分に認知されておらず、これまでは、試験機単独の方法で動的校正を行っている。また、現在、海外取引のある企業では、海外事業者製の疲労試験機が用いられることが多い。その原因は、我が国で製造されている疲労試験機の精度が海外において十分に認知されていないことを危惧しているためである。これらのことから、国際的に認知され得る試験結果の妥当性を保証する上で、ISOに整合したJISを制定する必要がある。この規格は、単軸、正弦波、一定振幅試験において被試験材に負荷される動的試験力範囲と疲労試験装置によって示される試験力範囲との間の関係を決定するための方法について規定する。 | 【期待効果】 この規格の制定によって、国内における疲労試験機の動的試験力校正方法が統一され、かつ、国際規格との整合が図られることによって、我が国で実施された疲労試験結果及びそれをもとに設計された機械製品の信頼性を保証することができる。また、このことによって、取引の円滑化に寄与することが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・一般的な要求事項 ・方法 ・結果の算出 ・報告書 ・(附属書)使用者に提供する再校正に関する指針 | | ISO 4965-1:2012 Metallic materials－Dynamic force calibration for uniaxial fatigue testing－Part 1: Testing systems | IDT | 第2条の該当号：4(検査方法) 対象事項：疲労試験機 | 法律の目的に適合している。 | 利点： ア、オ 欠点： いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 公益社団法人日本材料学会のWG | 2026年4月 | | | 2 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | |
|------|-----------|----------|-------------------|---------------------------------------|---|---|--|---|---------------|--|-----------------|-------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|---------|------------------|------|---|
| JSA | 01 基本 | 制定 | B7745-2 | 金属材料の単軸疲労試験のための動的試験力校正法—第2部:動的校正装置測定器 | Dynamic force calibration method for uniaxial fatigue testing of metallic materials—Part2: Dynamic calibration device instrumentation | 【制定・改正する理由(必要性)】 室温・大気中において、鉄鋼のような多くの実用金属材料では、1000万回繰返しても破損しない応力以下では永久に破損しないものと考えられてきた。ところが、近年、そのような応力であっても、1億回～10億回繰返した場合に破損する現象が注目され、ギガサイクル疲労と呼ばれている。ギガサイクル疲労のような現象は、近年利用が増加している高強度金属材料においてしばしば認められる。通常の疲労試験装置を用いて30Hz程度の速度で試験を行う場合、4日程度で1000万回の繰返しが達成されるが、ギガサイクル疲労試験では、1ヶ月～1年程度の試験期間が必要となり、喫緊の需要に対応できないだけでなく、新材料の開発にも支障をきたすことになる。そのため、数百Hzの速度で疲労試験を行うための疲労試験装置が開発されてきた。50Hz程度以下の速度であれば、JIS B 7721(引張試験機・圧縮試験機—力計測系の校正方法及び検証方法)に規定されている静的な試験力校正で十分であったが、100 Hz以上の高速試験においては、試験片や試験装置の慣性力の影響を考慮するとともに測定装置の周波数特性を考慮した動的校正が必要となる。そのため、ISO 4965-2:2012が制定されたが、国内で十分に認知されておらず、これまで、試験機関独自の方法で動的校正を行っている。また、現在、海外取引のある企業では、海外事業者製の疲労試験機が用いられることが多い。その原因は、我が国で製造されている疲労試験機の精度が海外において十分に認知されていないことを危惧しているためである。これらのことから、国際的に認知され得る試験結果の妥当性を保証する上で、ISOに整合したJISを制定する必要がある。この規格は、第1部で規定するDCD測定器の校正方法を規定する。また、結果の解析方法について規定するとともに、第1部で規定したDCDの使用において測定器が有効である範囲を規定する。 | 【期待効果】 この規格の制定によって、国内における疲労試験機の動的試験力校正方法が統一され、かつ、国際規格との整合が図られることによって、我が国で実施された疲労試験結果及びそれをもとに設計された機械製品の信頼性を保証することができる。また、このことによって、取引の円滑化に寄与することが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・原理 ・一般的な要求事項 ・校正方法 ・結果の計算 ・校正報告書 | | ISO 4965-2:2012 Metallic materials – Dynamic force calibration for uniaxial fatigue testing – Part2: Dynamic calibration device (DCD) instrumentation | IDT | 第2条の該当号: 4(検査方法) 対象事項: 疲労試験機 | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、オ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 公益社団法人日本材料学会のWG | 2026年4月 | | | 2 |
| JSA | 11 産業機械 | 制定 | B8647 | 全熱交換器単体の性能試験及び評価方法 | Method of test and characterization of performance for energy recovery components | 2021年に全熱交換器のうち送風機部分を搭載しない熱交換器部分のみの構成(全熱交換器単体)の性能試験に関する試験規格(ISO 21773)が制定された。対してJISでは全熱交換器単体の試験方法は、JIS B 8628内に定められているが、前記と整合していない。国内でも全熱交換器単体での販売が行われており、輸出もあることから、関係者からJIS化することが望まれている。そのため、国際規格と整合した全熱交換器単体の試験規格を制定する必要がある。 | 【期待効果】 この制定によって、国際規格との整合化を図ることができ、貿易の障壁が排除されることが期待される。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・記号及び略語 ・測定基準 ・一般的試験要件 ・熱通過有効度試験 ・圧力損失試験 ・漏れ試験 ・不確かさ ・試験の成立条件 ・試験結果の報告 | | ISO 21773 | MOD | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 全熱交換器 | 法律の目的に適合している。 | 利点: イ、ウ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人日本冷凍空調工業会のWG | 2025年4月 | 23.120:91.120.10 | 4 | |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | |
|------|-----------|----------|-------------------|---|--|--|---|---|---------------|----------------------|-----------------|--|-----------------------|-------------------------------------|---------------------------|-----------------------|----------------|---------------------|---------|-----------|---|
| JSA | 06 電子 | 制定 | C5381-332 | 低圧サージ防護部品－第332部:金属酸化バリスタ(MOV)の選定及び適用基準 | Components for low-voltage surge protection – Part 332: Selection and application principles for metal oxide varistors (MOV) | 【制定・改正する理由(必要性)】 金属酸化バリスタ(MOV)は、日本で発明され、サージ防護デバイス(SPD)、オーディオ・ビデオ、情報通信機器などに幅広く使われており、サージ防護用として使われるMOVの要求性能と試験方法に関する規格(JIS C 5381-331、対応国際規格IEC 61643-331)はすでに制定されている一方、使用者が安全に使用するための選定と適用を示す規格がなかったため、まず、日本主導でIEC規格を制定することとし、2024年にIEC 61643-332として制定された。このような状況から、IEC 61643-332を基に我が国においても低圧サージ防護用途に対する選定基準及び適用基準について、JISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 対応国際規格に沿ったMOVの選定方法、使用方法などの規定を整合化することによって、国内外における受渡当事者間での相互理解が容易になり、取引の単純公正化、国際貿易の円滑化及び我が国の技術的な貿易障壁の未然防止が期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語、定義、図記号及び略語 ・一般 ・構造 ・機能 ・適用 ・MOVの安全性及び危険性に関する情報 | | IEC 61643-332:2024 | IDT | 第2条の該当号: 2(使用方法) 対象事項: 金属酸化バリスタ | 法律の目的に適合している。 | 利点: イ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人電子情報技術産業協会のWG | 2025年7月 | 31.040.20 | 3 |
| JSA | 06 電子 | 制定 | C5920-5 | 光伝送用パワー制御受動部品－第5部:シングルモードファイバビグテール形固定光減衰器 | Fiber optic passive power control devices – Part 5: Single-mode fiber, pigtailed style, fixed optical attenuators | 【制定・改正する理由(必要性)】 光ファイバ通信システムは、情報化社会を支えるインフラとして必要不可欠なものであり、そこでは多くの固定光減衰器が使用されている。ICT社会のさらなる発展に伴い、固定光減衰器は今後も多量に導入することが予想される。光ファイバを用いた光伝送において屋内環境条件で使用するシングルモード光ファイバビグテール形固定光減衰器の定格、固定光減衰器が最低限満足する光学特性、耐環境性及び耐久性を規定した規格として、JIS C 5921が、2001年に発行されたIEC 61753-052-3:2001 (Fibre optic interconnecting devices and passive components – Performance standard – Part 052-3: Single-mode fibre, pigtailed-style fixed attenuators for category U – Uncontrolled environment)を参考にして屋内環境用として2009年に制定されている。その後、屋内環境条件で使用する固定光減衰器のJIS C 5921:2009(以下、旧規格という。)は、その後の技術進歩に対応してこれを改正する必要性が高まり、IEC規格では屋外環境で使用する固定光減衰器の性能標準としてIEC 61753-052-3を2016年に第二版として発行した。この国際規格と旧規格との差異は、耐環境性及び耐久性の試験項目として「光ファイバクランプ強度(ねじり)」の追加、及び光学特性試験における試験波長の追加である。新たに追加する試験項目「光ファイバクランプ強度(ねじり)」は、IEC規格において、屋内環境で用いられる光受動部品に共通して盛り込まれる試験項目であり、固定光減衰器にも適用すべき試験項目である。このような状況から、IEC 61753-052-3:2016の規定内容を基に、技術進歩及び我が国の実情に合わせて旧規格を改正する必要がある。一方、JIS C 5920規格群の下で、光伝送用パワー制御受動部品に関する規格が整備されている。固定光減衰器は光伝送用パワー制御受動部品を構成する要素の一つであるため、旧規格の規定内容を改正したものをJIS C 5920-5として制定することとし、旧規格JIS C 5921は廃止する。 | 【期待効果】 国内の通信事業者が使用している光ファイバ通信システム用の光部品と同様の使用環境に対応した固定光減衰器の調達が容易となり、調達コストの削減、システムの拡張や災害・保守時の追加調達が迅速に行え、情報通信ネットワークの安定かつ発展的な運用が期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・定格 ・光学特性 ・耐環境性及び耐久性 ・試料 ・試験報告書 ・表示 ・包装 ・安全 | C5921 | IEC 61753-052-3:2016 | MOD | 第2条の該当号: 1(性能) 対象事項: 光受動部品 | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア 欠点: いずれも該当しない。 | | | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人光産業技術振興協会のWG | 2025年1月 | 33.180.20 | 5 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | |
|------|-----------|----------|-------------------|---|---|---|---|--|---------------|--|-----------------|--|-----------------------|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|---------|-------|------|---|
| JSA | 06 電子 | 制定 | C5967-1 | 光ファイバ接続デバイス及び光受動部品－光ファイバコネクタ光学互換標準－第1部:曲げ損失低減形マルチモード50 μmコア光ファイバ－光学互換標準の通則 | Fiber optic interconnecting devices and passive components – Fiber optic connector optical interfaces – Part 1: Enhanced macro bend loss multimode 50 μm core diameter fibers – General and guidance | 【制定・改正する理由(必要性)】 光ファイバコネクタを製造又は使用する際、挿入損失及び反射減衰量は重要な性能項目である。このため、曲げ損失低減形マルチモード光ファイバ同士の接続における、代表的な光学性能である挿入損失及び反射減衰量に影響を与える各種パラメータ、その等級、試験方法などについて、IEC 63267-1(以下、対応国際規格という。)が2023年に制定された。このような状況から、我が国の製造業者及び使用者にとっても重要な事項が定められた対応国際規格を基礎としてJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 国際規格に合わせたJISを制定することによって、光ファイバコネクタ製品の光学性能及びその性能を満足するためのパラメータを国際的に整合することができ、取引の円滑化及び取引の合理化・効率化が図られる。これによって国内市場の活性化及び国内企業の海外市場への参入を促すことが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・構成 ・基準点 ・試験方法 ・光学互換標準の等級 ・主要パラメータ ・材料 | | IEC 63267-1:2023 Fibre optic interconnecting devices and passive components – Fibre optic connector optical interfaces – Part 1: Enhanced macro bend loss multimode 50 μm core diameter fibers – General and guidance | IDT | 第2条の該当号: 1(等級、性能) 対象事項: 光ファイバコネクタ | 法律の目的に適合している。 | 利点: キ 欠点: いずれも該当しない。 | — | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人光産業技術振興協会のWG | 2026年1月 | | | 2 |
| JSA | 06 電子 | 制定 | C5967-2-1 | 光ファイバ接続デバイス及び光受動部品－曲げ損失低減形マルチモード光ファイバコネクタ光学互換標準－第2-1部:50 μmコアPC端面光ファイバの接続パラメータ－直角 | Fiber optic interconnecting devices and passive components – Connector optical interfaces for enhanced macro bend multimode fibers – Part 2-1: Connection parameters of physically contacting 50 μm core diameter fibers – Non-angled | 【制定・改正する理由(必要性)】 光ファイバコネクタを製造又は使用する際、挿入損失及び反射減衰量は重要な性能項目である。このため、直角PC(Physical Contact)端面をもつ曲げ損失低減形マルチモード光ファイバ同士の接続における代表的な光学性能である挿入損失及び反射減衰量の要求を満足するための各種パラメータについて、IEC 63267-2-1(以下、対応国際規格という。)が2024年に制定された。このような状況から、我が国の製造業者及び使用者にとっても重要な事項が定められた対応国際規格を基礎としてJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 国際規格に合わせたJISを制定することによって、光ファイバコネクタ製品の光学性能及びその性能を満足するためのパラメータを国際的に整合することができ、取引の円滑化及び取引の合理化・効率化が図られる。これによって国内市場の活性化及び国内企業の海外市場への参入を促すことが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・挿入損失及び反射減衰量の等級 ・挿入損失及び反射減衰量の等級に適合するための要求事項 | | IEC 63267-2-1:2024 Fibre optic interconnecting devices and passive components – Connector optical interfaces for enhanced macro bend multimode fibers – Part 2-1: Connection parameters of physically contacting 50 μm core diameter fibers – Non-angled | IDT | 第2条の該当号: 1(等級、性能) 対象事項: 光ファイバコネクタ | 法律の目的に適合している。 | 利点: キ 欠点: いずれも該当しない。 | — | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人光産業技術振興協会のWG | 2026年1月 | | | 2 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号 (制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | |
|------|-----------|----------|-----------------------|---|---|--|--|--|---------------|---|-----------------|---|--------------------------|-----------------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------|---------|--------|------|---|
| JSA | 06 電子 | 制定 | C5967-2-2 | 光ファイバ接続デバイス及び光受動部品-曲げ損失低減形マルチモード光ファイバコネクタ光学互換標準-第2-2部:50μmコアPC端面光ファイバの接続パラメーター基準接続用直角及び斜め | Fiber optic interconnecting devices and passive components - Connector optical interfaces for enhanced macro bend multimode fibers - Part 2-2: Connection parameters of physically contacting 50 μm core diameter fibers - Non-angled and angled for reference connector applications | 【制定・改正する理由(必要性)】 光ファイバコネクタを製造又は使用する際、挿入損失及び反射減衰量は重要な性能項目である。このため、基準接続用直角PC (Physical Contact) 及び斜めPC端面をもつ曲げ損失低減形マルチモード光ファイバ同士の接続における代表的な光学性能である挿入損失及び反射減衰量の要求を満足するための各種パラメータについて、IEC 63267-2-2(以下、対応国際規格という。)が2024年に制定された。このような状況から、我が国の製造業者及び使用者にとっても重要な事項が定められた対応国際規格を基礎としてJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 国際規格に合わせたJISを制定することによって、光ファイバコネクタ製品の光学性能及びその性能を満足するためのパラメータを国際的に整合することができ、取引の円滑化及び取引の合理化・効率化が図られる。これによって国内市場の活性化及び国内企業の海外市場への参入を促すことが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・性能等級 ・説明 ・性能等級に適合するための要求事項 ・挿入損失測定不確かさへの影響 ・外観検査 | | IEC 63267-2-2:2024 Fibre optic interconnecting devices and passive components - Connector optical interfaces for enhanced macro bend multimode fibers - Part 2-2: Connection parameters of physically contacting 50 μm core diameter fibres - Non-angled and angled for reference connector applications | IDT | 第2条の該当号: 1(等級、性能) 対象事項: 光ファイバコネクタ | 法律の目的に適合している。 | 利点: キ 欠点: いずれも該当しない。 | - | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人光産業技術振興協会のWG | 2026年1月 | | | 2 |
| JSA | 06 電子 | 制定 | C6192-1 | レーザ及びレーザ関連機器-レーザ光のビーム幅、ビーム広がり角及びビーム伝搬比の試験方法-第1部: 無収差ビーム及び単純非点収差ビーム | Lasers and laser-related equipment - Test methods for laser beam widths, divergence angles and beam propagation ratios - Part 1: Stigmatic and simple astigmatic beams | 近年、レーザを用いた機器が急速に普及してきている。測量機器やドローンへの搭載はもとより、穴開けや溶接等の工作機械において精密な加工を施すためにも使用されている。このため、レーザビームの特性評価は、レーザビームの適用において極めて重要であり、特にビーム幅、ビーム広がり角を含むビームプロファイルの測定は、レーザの使用者、応用開発者にとって必須項目である。こうした中、レーザのビーム幅、ビーム広がり角、及びビーム伝搬比の試験方法に関する国際規格ISO 11146-1及びISO 11146-2が発行されており、2021年にその改訂版が発行された。世界及び国内で使用されているレーザビームの特性評価装置、いわゆるビームプロファイラのほとんどは、この国際規格に準拠している。国際規格との整合化の観点から、ISO 11146-1を基にJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 この制定によって、国際規格との整合化を図った試験方法を製品評価に適用することで製品相互の比較が可能となり、市場の拡大が期待される。加えて、ビーム特性評価の裏付けとなっている理論とそれに基づく評価特性の導出法が明確となるため、製品の開発・製造が容易になり、取引の円滑化も期待される。 | 主な規定項目は、次のとおり。 1. 適用範囲 2. 引用規格 3. 用語及び定義 4. 座標系 5. 測定法原理 6. 測定配置と測定装置 7. ビーム幅及びビーム系の測定 8. ビーム広がり角の測定 9. ビームウェスト位置、ビーム幅、ビーム広がり角、ビーム伝搬比の合同測定 10. 試験報告書 | | ISO 11146-1:2021 | IDT | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 鉱工業品(レーザ及びレーザ関連機器) | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア 欠点: いずれも該当しない。 | - | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人光産業技術振興協会のWG | 2024年7月 | 31.260 | | 5 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号 (制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 |
|------|-----------|----------|-----------------------|---|---|--|--|--|---------------|---------------------|-----------------|---|--------------------------|---|------------------------------|--------------------------|--------------------|---------|--------|------|
| JSA | 06 電子 | 制定 | C6192-2 | レーザ及びレーザー関連機器—レーザ光のビーム幅、ビーム広がり角及びビーム伝搬比の試験方法—第2部: 一般非点収差ビーム | Lasers and laser-related equipment – Test methods for laser beam widths, divergence angles and beam propagation ratios – Part 2: General astigmatic beams | 【制定・改正する理由(必要性)】 近年、レーザを用いた機器が急速に普及してきている。測量機器やドローンへの搭載はもとより、穴開けや溶接等の工作機械において精密な加工を施すためにも使用されている。このため、レーザビームの特性評価は、レーザビームの適用において極めて重要であり、特にビーム幅、ビーム広がり角を含むビームプロファイルの測定は、レーザの使用者、応用開発者にとって必須項目である。こうした中、レーザのビーム幅、ビーム広がり角、及びビーム伝搬比の試験方法に関する国際規格ISO 11146-1及びISO 11146-2が発行されており、2021年にその改訂版が発行された。世界及び国内で使用されているレーザビームの特性評価装置、いわゆるビームプロファイラのほとんどは、この国際規格に準拠している。国際規格との整合化の観点から、ISO 11146-2を基にJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 この制定によって、国際規格との整合化を図った試験方法を製品評価に適用することで製品相互の比較が可能となり、市場の拡大が期待される。加えて、ビーム特性評価の裏付けとなっている理論とそれに基づき評価特性の導出法が明確となるため、製品の開発・製造が容易になり、取引の円滑化も期待される。 | 主な規定項目は、次のとおり。 1. 適用範囲 2. 引用規格 3. 用語及び定義 4. 座標系 5. 測定法原理 6. 測定配置と測定装置 7. 2次モーメントの測定 8. 実効ビーム伝搬比の決定 9. 固有非点収差の決定 10. ねじれパラメータの決定 11. 試験報告書 | | ISO 11146-2:2021 | IDT | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 鉱工業品(レーザ及びレーザー関連機器) | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア 欠点: いずれも該当しない。 | — | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人光産業技術振興協会のWG | 2024年7月 | 31.260 | 5 |
| JSA | 05 電気 | 制定 | C60068-2-86 | 環境試験方法—電気・電子—第2-86部: 多点振動試験方法及び多軸振動試験方法(試験記号: Fx) | Environmental testing – Part 2-86: Tests – Test Fx: Vibration – Multi-exciter and multi-axis method | 電気・電子製品は、実際の使用環境において、上下・左右といった一定方向だけの振動だけでなく、傾きのある振動やひねりのある回転運動的な振動がかかることが想定される。現状では、このような複雑な振動に対して試験する振動試験方法の標準化はされておらず、従来の振動試験では、扱われていなかった複雑で実際の負荷に近い動きを再現した振動試験方法の標準化が望まれていた。このため、遭遇する可能性のある多方向の動的な力を模倣し、Roll(左右方向への傾き)、Pitch(前後方向への傾き)、Yaw(左右方向へのひねり)などの回転運動を実現可能とする振動試験の国際規格化が図られ、IEC 60068-2-86として2024年に制定された。このような状況から、国際規格との整合を図り、また、技術の実態に即した環境試験方法を確立するため、複数の振動試験システム及び多軸振動試験システムを用いた振動試験方法のJISを制定する必要がある。 | この制定によって、実際の使用条件に近い振動試験を可能にし、製品の品質向上や競争力の強化に寄与する。また、国際規格に準拠した試験条件を採用することで、国際貿易の円滑化や国際協力の推進にも効果が期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・背景 ・試験機器及び制御方法 ・試験の厳しさ及び許容差 ・供試品の取付、測定システムの設置 ・先行試験 ・振動応答検査 ・前処理 ・初期測定及び性能確認試験 ・試験前の等化のための低レベル励起 ・試験 ・中間測定 ・後処理 ・最終測定・機能性能・振動応答検査 ・試験検証 ・製品規格に記載すべき事項 ・試験報告書に記載する事項 | | IEC 60068-2-86:2024 | IDT | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 電気・電子機器及び部品 | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、ウ、エ、オ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人日本規格協会のWG | 2025年7月 | | 2 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号 (制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律的目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 |
|------|-----------|----------|-----------------------|---|---|--|---|---|---------------|---|-----------------|---|--------------------------|---------------------------------------|------------------------------|--------------------------|-----------------|----------|--------|------|
| JSA | 05 電気 | 制定 | C60068-2-87 | 環境試験方法—電気・電子—第2—87部:UV殺菌照射, その他の用途を模擬するための材料及び部品のUV—C暴露試験方法 | Environmental testing - Part 2-87: Tests - UV-C exposure of materials and components to simulate ultraviolet germicidal irradiation or other applications | UV-C(紫外放射C波)を放射する人工光源は、空气中、水中、物質表面上の病原体を不活性化するために使用され、このプロセスはUV殺菌照射(UVGI)として知られている。水の消毒のためのUVGIシステムは数10年前から使用されているが、物質表面上及び空気中での技術の使用は、最近になって一般的になり、COVID-19(Coronavirus disease 2019)パンデミックへの対応としてその使用が加速している。こうした中、2024年10月に、UV殺菌照射(UVGI)処理中に、電気・電子機器の材料及び部品がUV-C放射にさらされる環境、及びそれらの環境を模擬する試験について規定するIEC 60068-2-87が発行された。このような状況から、国際規格と整合する評価環境及び試験を標準化するとともに実態に即したJISを制定する必要がある。 | この規格の制定によって、UVGIによる水、物質の表面、空気などの除菌を行う電気機器を構成する部品、材料の適切な評価に寄与し、環境保全、安全衛生の確保に寄与する効果が期待できる。また、この制定によって、SDGsの目標の健康的な生活(3)及び安全な水及び衛生の確保(6)に寄与し、国際協力の促進に寄与する効果も期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・背景 ・UV-C照射を行うための試験槽 ・試験手順 ・評価基準 ・製品規格に規定し、試験報告書に記載する事項 | | IEC 60068-2-87:2024 | IDT | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 電気・電子機器及び部品 | 法律の目的に適合している。 | 利点: カ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人日本規格協会のWG | 2025年7月 | 19.040 | 3 |
| JSA | 07 情報 | 制定 | C60300-3-14 | 総合信頼性マネジメント—第3-14部:適用の指針—支援性及び支援 | Dependability management - Part 3-14: Application guide - Supportability and support | 【制定・改正する理由(必要性)】 近年、技術の進歩によって、総合信頼性の対象分野は、製品からシステムへ、更に複雑系、オープンシステムへと広がり、予期しない障害、攻撃及び環境変化が発生するようになってきている。このような状況を踏まえ、IEC/TC 56(総合信頼性)では、総合信頼性の主特性である信頼性、保全性、支援性及びアベイラビリティの観点から、TC 56が所掌する中心的な6規格を再編・改訂する作業が進められている。我が国では既に、2023年にIEC 60300-3-4:2022(総合信頼性要求事項の仕様)、2025年にIEC 60300-1:2024(総合信頼性のマネジメント)について、いずれも国際規格発行後、速やかに対応JISを制定している。支援性及び支援の指針については、IEC 60300-3-14が2024年に制定された。アイテム(製品、システム及びそれらの構成要素)が要求どおりに機能するためには、ライフサイクルを通じて、支援性及び支援の指針が必要であるが、アイテムのライフサイクルを通じていつでも使用が可能であり、性能、コスト、リスクの意図したバランスを達成することに重点を置いた支援性並びに支援活動の計画及び実施の指針となる規格として、IEC 60300-3-14が2024年に制定された。こうしたことから、最近の市場及び情報技術の実態に即し、また、国際規格との整合を図るために、支援性及び支援の指針についても、6種のコア規格の一つであるIEC 60300-3-14:2024を基にJISを速やかに制定する必要がある。 | 【期待効果】 この規格の制定によって、最近の市場及び情報技術の実態に即し、国際規格と整合した支援性及び支援を適用したシステム、製品及びサービスの供給・購入が可能となることから、国際産業競争力の強化、国際取引の円滑化などに寄与し、ひいては産業界の発展に大きく貢献することが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・支援性及び支援の概要 ・支援性及び支援のための仕様 ・支援性及び支援のプログラム ・ライフサイクルを通じた支援性及び支援のマネジメント ・アシュアランス ・支援性及び支援の情報 ・リソースのマネジメント | | IEC 60300-3-14:2024 Dependability management - Part 3-14: Application guide - Supportability and support | IDT | 第2条の該当号: 2(設計方法) 対象事項: 鉱工業品 | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、オ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人日本規格協会のWG | 2025年10月 | | 2 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | |
|------|-----------|----------|-------------------|--|---|---|--|--|---------------|---------------------|-----------------|--|-----------------------|-------------------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------|---------|-------|------|---|
| JSA | 05 電気 | 制定 | C60695-1-21 | 火災危険性試験－電気・電子－第1－21部:電気・電子製品の火災危険性評価指針－着火性試験方法の概要及び妥当性 | Fire hazard testing – Part 1-21: Guidance for assessing the fire hazard of electrotechnical products – Ignitability – Summary and relevance of test methods | 【制定・改正する理由(必要性)】 現在、電気・電子製品の火災危険性を評価するための試験方法については、JIS C 60695-2規格群(火災危険性試験－電気・電子－第2-X部:グローワイヤ/ホットワイヤ試験方法)などの国際整合された規格は存在するが、製品、材料等の着火性に関する試験方法についてのJISは確立されていない。 着火性試験方法についてはIEC/TC89(火災危険性試験)において、着火性に関する試験方法の概要及び電気・電子製品に対するその試験方法の妥当性に関する国際規格がIEC 60695-1-21として2016年に制定されており、製品設計における試験方法として非常に有用なものとなっている。このような状況から、我が国においても国内の設計者に対して共通試験方法の普及を図ることは有益であり、電気・電子製品の使用者のより安全性を確保するためにも、国際規格に整合したJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 この規格の制定によって、国際的に認知された製品、材料等の着火性試験方法に則って、電気・電子製品を設計・製造することによって生産性の向上、産業の合理化、取引の公正性、効率的な産業活動、安全安心などに寄与することが期待できる。また、対応国際規格と整合することによって、国際貿易の円滑化、国際協力の促進、国際産業競争力強化にも寄与することが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・公開されている試験方法の概要 ・加熱空気又は電気加熱を使用した試験 ・ふく(幅)射熱を用いた試験 ・酸素指数試験 ・グロー/ホットワイヤベースの試験方法 ・火炎試験 ・電気アークを使用した試験 | | IEC 60695-1-21:2016 | IDT | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 電気・電子製品 | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、カ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人日本規格協会のWG | 2026年1月 | | | 1 |
| JSA | 05 電気 | 制定 | C60695-6-2 | 火災危険性試験－電気・電子－第6－2部:煙の遮光試験方法の概要及び妥当性 | Fire hazard testing – Part 6-2: Smoke obscuration – Summary and relevance of test methods | 【制定・改正する理由(必要性)】 現在、電気・電子製品の火災危険性を評価するための試験方法については、JIS C 60695-2規格群(火災危険性試験－電気・電子－第2-X部:グローワイヤ/ホットワイヤ試験方法)などの国際整合された規格は存在するが、製品、材料等が着火した際の煙による遮光又は煙による視界低下に関する試験方法についてのJISは確立されていない。このような試験方法はIEC規格としては存在している。 一方、煙の遮光についてはIEC/TC89(火災危険性試験)において、視界低下に関する試験方法の概要及びIEC等の各種試験方法における視界低下の試験方法の電気・電子製品の対する適用性に関する国際規格がIEC 60695-6-2として2018年に制定されており、製品設計における試験方法に関する指針として非常に有用なものとなっている。このような状況から、我が国においても国内の設計者に対して共通試験方法の普及を図ることは有益であり、電気・電子製品の使用者のより安全性を確保するためにも、国際規格に整合したJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 この規格の制定によって、国際的に認知された煙の遮光、煙による視界低下に関する試験方法に則って、電気・電子製品を設計・製造することによって生産性の向上、産業の合理化、取引の公正性、効率的な産業活動、安全安心などに寄与することが期待できる。また、対応国際規格と整合することによって、国際貿易の円滑化、国際協力の促進、国際産業競争力強化にも寄与することが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・試験方法の種類 ・試験片の種類 ・公開された静的試験方法 ・公開された動的試験方法 ・グロー/ホットワイヤベースの試験方法 | | IEC695-6-2:2018 | IDT | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 電気・電子製品 | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、カ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人日本規格協会のWG | 2026年1月 | | | 1 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号 (制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 |
|------|-----------|----------|-----------------------|--------------------------------------|--|--|--|---|---------------|---------------------|-----------------|--|--------------------------|-------------------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------|---------|-----------|------|
| JSA | 06 電子 | 制定 | C60793-1-53 | 光ファイバ ー 第1-53部:測定方法及び試験手順 ー 水浸せき試験方法 | Optical fibers - Part1-53: Measurement methods and test procedures - Water immersion tests | 【制定・改正する理由(必要性)】 光ファイバは、実際の使用、保管及び／又は輸送において、様々な環境下に置かれるが、そこで発生する可能性のある高湿度、高温、温度変化などの環境条件に耐え、所定の品質を維持することが求められる。そのため、IECにおいては、そうした環境条件下での光ファイバの適合性を評価するための試験方法の開発が行われ、2014年にIEC 60793-1-52 (Optical fibres - Measurement methods and test procedures - Water immersion tests)が改訂された。このような状況から、我が国においても、光ファイバの品質のより一層の向上、取引の円滑化などを図るため、主に、一定期間水に浸した場合の影響を評価する試験方法について、国際規格と整合を図ったJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 この規格を制定することによって、環境試験への理解の促進及び互換性が確保され、取引の円滑化、国際協力の促進などに寄与することが期待される。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・装置 ・サンプリング及び試料 ・手順 ・合否基準 ・結果 | | IEC 60793-1-53:2014 | IDT | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 光ファイバ | 法律の目的に適合している。 | 利点: ウ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人光産業技術振興協会のWG | 2025年1月 | 33.180.10 | 5 |
| JSA | 06 電子 | 制定 | C60793-1-54 | 光ファイバ ー 第1-54部:測定方法及び試験手順 ー ヱ線照射 | Optical fibers - Part1-54: Measurement methods and test procedures - Gamma irradiation | 【制定・改正する理由(必要性)】 光ファイバ及びケーブルの耐放射線性向上には、カラーセンタ生成の要因となる欠陥形成の機構解明と、その生成抑制が耐放射線性向上が重要である。この点については、近年目覚ましい進展があり、耐放射線性の高い光ファイバが開発されている。そのような背景からIECでは、光ファイバの耐放射線性を評価するための試験方法の開発が行われ、2018年にIEC 60793-1-54 Optical fibres - Measurement methods and test procedures - Gamma irradiationが改訂された。このような状況から、我が国においても、光ファイバの品質のより一層の向上、国際協力の促進などを図るため、環境バックグラウンド放射線の影響を推定するために適した低線量率領域と、高放射線環境の影響を推定するために適した高線量率領域での試験方法について、国際規格と整合を図ったJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 この規格を制定することによって、試験への理解の促進及び互換性が確保され、取引の円滑化、国際協力の促進などに寄与することが期待される。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・装置 ・サンプリング及び供試品 ・手順 ・計算 ・結果 | | IEC 60793-1-54:2018 | IDT | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 光ファイバ 光ファイバケーブル | 法律の目的に適合している。 | 利点: ウ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人光産業技術振興協会のWG | 2025年1月 | 33.180.10 | 5 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律的目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 |
|------|-----------|----------|-------------------|---|---|--|---|---|---------------|------------------------------|-----------------|---|-----------------------|-------------------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|---------|-----------|------|
| JSA | 06 電子 | 制定 | C61280-4-1 | 光ファイバ通信サブシステム試験方法—第4-1部:敷設済みケーブル設備—マルチモード減衰量測定 | Fiber-optic communication subsystem test procedures – Part 4-1: Installed cabling plant – Multimode attenuation measurement | 【制定・改正する理由(必要性)】 光ファイバーを使った家庭向けの通信サービスであるFTTH(Fiber To The Home)の普及が進み、職場・家庭を問わず、超高速通信が利用できるようになっている。マルチモード光ファイバのケーブル配線は、家庭用、商業用、産業用、及びデータセンターの構内、並びに外部の設備環境を含む様々な環境に設置されており、その減衰量を精度よく測定することは、サービス運用業務及びメンテナンス業務を遂行するために重要な技術である。 こうした中、2019年に、敷設済みケーブル設備のマルチモード減衰量測定方法についての国際規格IEC 61280-4-1が、2021年にはAmendment 1が発行された。このような状況から、我が国においても市場の実態に対応させ、サービスやメンテナンス業務を適切に遂行するため、この国際規格のIEC 61280-4-1及びAmendment 1を基礎にJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 この制定によって、次の効果が期待できる。 1) 光通信産業において、光ファイバ通信サブシステムの測定が容易になり、サービス運用が円滑化する。 2) 光要素部品を扱う中小企業の振興や、スタートアップの新規参入も促進され、日本の産業界が活性化される。 3) 市場の混乱が防げるだけでなく、正しい認知が定着することにより、市場が拡大する。 4) 日本企業の品質の高さを差別化することができるようになるため、国際競争力の強化に繋がる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 1. 適用範囲 2. 引用規格 3. 用語、定義、図記号及び略語 4. 試験方法 5. 不確かさの概要 6. 試験装置 7. 試験手順 8. 計算 9. 測定に係る文書及び記録 10. 附属書A(規定)1コード法 11. 附属書B(規定)3コード法 12. 附属書C(規定)2コード法 13. 附属書D(規定)機器コード法 14. 附属書E(規定)オプティカルタイムドメインリフレクトメータ 15. 附属書F(規定)光源特性の要求事項 16. 附属書I(規定)基準グレードの試験コードの使用にあたって | | IEC 61280-4-1:2019+AMD1:2021 | IDT | 第2条の該当号: 4(測定方法) 対象事項: 光ファイバ通信用ケーブル設備 | 法律の目的に適合している。 | 利点: キ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人光産業技術振興協会のWG | 2025年7月 | 33.180.01 | 3 |
| JSA | 06 電子 | 制定 | C61757-1-1 | 光ファイバセンサー第1-1部:ひずみ測定—ファイバブラッググレーティングに基づくひずみセンサー | Fiber optic sensors – Part 1-1: Strain measurement – Strain sensors based on fiber Bragg gratings | 【制定・改正する理由(必要性)】 光ファイバセンサーは、光学的又は光学的に動作するセンサー素子を用い、光ファイバを伝送媒体とするセンサーで、取得される大量の測定データは昨今のAI技術との親和性も高く、国内における市場が広がってきているが、国内市場への普及を鑑みると仕様及び評価方法の統一が必要であると判断し、2023年にJIS C 61757(光ファイバセンサー通則)を制定した。 多種多様な光ファイバセンサーのうち、特にFBG(ファイバ・ブラッグ・グレーティング)ひずみセンサーは電気ひずみゲージと比較して長期的な耐久性や厳密環境下での使用に利点があり、防災や減災を目的として橋梁、河川、トンネル、崖、船舶、風車、飛行機などに広く利用され始めている。そのため、FBGひずみセンサーの現場適用を加速して広く普及させていくために詳細な仕様及び評価方法を統一し個別規格として標準化すべきとの要望が出されている。このような状況から、市場の状況を踏まえ、FBGひずみセンサーの仕様並びに試験及び測定方法について、IEC61757-1-1:2020(Fibre optic sensors—Part 1-1: Strain measurement—Strain sensors based on fibre Bragg gratings)を基に、JISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 この規格を制定することによって、光ファイバセンサーの製品の開発・製造及び品質の確保が容易になり、かつ、取引の円滑化も期待される。また、国際規格と整合することによって市場の拡大が期待される。 | 主な規定項目は次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・記号 ・構造及び特性 ・報告すべき特徴及び特性 ・測定対象の特徴及び特性 ・測定機器の使用における推奨事項 ・附属書(FBGひずみセンサーの追加の特性) | | IEC 61757-1-1:2020 | IDT | 第2条の該当号: 4(試験方法、測定方法) 対象事項: FBGひずみセンサー | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、ウ 欠点: いずれも該当しない。 | — | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人光産業技術振興協会のWG | 2024年7月 | 33.180.99 | 5 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | | |
|------|-----------|----------|-------------------|---|--|---|--|--|---------------|------------------|-----------------|--|-----------------------|---|---------------------------|-----------------------|------------------|----------------------|-----------|------|---|---|
| JSA | 電気 | 制定 | C62246-4 | リードスイッチ 第4部:磁石を利用した磁気センシングデバイス | Reed switches - Part 4: Application in conjunction with Magnetic Actuator used for Magnetic Sensing Devices | 【制定・改正する理由(必要性)】 磁気センシングデバイスは、使用される分野・機能が多岐にわたっており、輸送機類(航空機など)・機械類(自動化設備など)・家電製品などの危険な動きから人や環境を保護するという目的がある。この目的のため、我が国が主導しIEC 62246規格群の一つとして、“磁石を利用した磁気センシングデバイス”の形式試験の試験方法・判定基準、及び製品を制御システムに適用する場合の追加要求事項等について規定するIEC 62246-4が、2023年に制定された。こうした状況から、国際規格との整合を図るとともに、我が国の磁気センシングデバイスを用いるシステムの安全性向上の観点から、IEC 62246-4を基にこの規格を制定する必要がある。 | 【期待効果】 この制定によって、“磁石を利用した磁気センシングデバイス”の形式試験の試験方法・判定基準、及び製品を制御システムに適用する場合の追加要求事項等、の明確化・相互理解の促進に寄与する。また、輸送機類・機械類・家電製品などの危険な動きに対する人の安全性確保・環境保全にも寄与する。さらに、国際規格と整合を図ることにより、国際貿易の円滑化等に寄与することが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 1. 適用範囲 2. 引用規格 3. 用語及び定義 4. 影響量 5. 定格値 6. 品種 7. 試験の一般的規定 8. 文書及びマーキング 9. 試験及び測定方法 | | IEC 62246-4:2023 | IDT | 第2条の該当号: 1(種類、性能) 対象事項: リードスイッチ形磁気近接センサ | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、ウ、カ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人日本電気制御技術工業会のWG | 2026年1月 | | | 2 |
| JSA | 電気 | 制定 | C62733 | 電気光源用電子制御装置に組み込まれるプログラム可能な部品 – 一般要求事項及び安全要求事項 | Programmable components in electronic controlgear for electric light sources - General and safety requirements | 近年、照明用光源のLED化が進展するに伴い、光源用制御装置にマイコンなどのプログラム可能部品が組み込まれることが増えてきている。一方で、光源用制御装置の機能安全をこのプログラム可能部品のソフトウェアによって担保する場合に必要な、当該プログラム可能部品及び機能安全ソフトウェアに関する技術的な基準が必要であるが、我が国の照明分野の規格では整備されていない。このため、プログラム可能部品を備えた光源用制御装置の一般及び安全面での要求事項を規定することで安全性を確保するために、国際規格であるIEC 62733 (Programmable components in electronic lamp controlgear - General and safety requirements)に整合したJISを新たに制定する必要がある。 | この規格の制定によって、最近の技術の利用に際しても、より安全な製品が市場に供給され、使用者への安全・安心の提供に資する。また国際規格に整合した技術的な基準を採用することから、国際取引の円滑化・効率化が図れることで市場の拡大に寄与することも期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 1. 適用範囲 2. 引用規格 3. 用語及び定義 4. 一般要求事項 5. リスクアセスメント 6. 異常動作及び故障状態に対する要求事項 7. ソフトウェアに対する要求事項 8. EMCイミュニティに対する要求事項 9. 附属書A(規定) ソフトウェア評価 10. 附属書D(規定) リスク分類 | | IEC 62733:2015 | IDT | 第2条の該当号: 1(品質、性能) 対象事項: 光源用制御装置に組み込まれるプログラム可能な部品 | 法律の目的に適合している。 | 利点: カ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | | 一般社団法人日本照明工業会のWG | 2024年10月 | 29.140.99 | | 5 | |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号 (制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | |
|------|-----------|----------|-----------------------|---|---|--|--|--|------------------------------|--------------------|-----------------|---|--------------------------|---------------------------------------|------------------------------|--------------------------|------------------|---------|-----------|------|---|
| JSA | 05 電気 | 制定 | C62868-2-4 | 一般照明用有機EL(OLED)光源-安全仕様-第2-4部:OLEDパネル及びびタイルに関する安全性要求事項 | Organic light emitting diode (OLED) light sources for general lighting Safety-Part 2-4: Particular requirements for safety- Rigid OLED tiles and panels | 【制定・改正する理由(必要性)】 この規格は、120 V以下のリップルなし直流電源に使用する、屋内及び類似の一般照明用有機EL(OLED)光源のOLEDパネル及びびタイルに関する安全性要求事項について規定するものである。OLED光源に関する国際規格については、OLED技術の進化・製品の市場投入に伴い、一般要求事項を規定するIEC 62868-1が2020年に制定され、また、OLEDモジュール、OLEDパネル及びびタイルなど個別要求事項を規定するIEC 62868-2規格群が併せて開発されている。このうち、OLEDパネル及びびタイルについては、2021年にIEC62868-2-3(フレキシブルOLEDパネル及びびタイルに関する安全性要求事項)が、また、2025年にはIEC62868-2-4(OLEDパネル及びびタイルに関する安全性要求事項)がそれぞれ制定された。近年の我が国の市場におけるOLEDパネル及びびタイルの技術開発や普及拡大の実態を踏まえると、現状のOLED光源の普及段階から国際規格と整合し、最新技術に対応したOLEDパネル及びびタイルの安全性確保及び品質向上などを図るための標準化が必要であることから、JISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 この規格を制定することによって、国際規格との整合が図られ、輸出入における技術的な障壁を緩和でき、国際貿易の円滑化に寄与することが期待できる。また、有機EL照明の普及段階から、最新技術に対応した製品の生産及び供給がなされ、消費者保護及び安全性確保に寄与することが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・一般表示 ・構造 ・機械的強度 ・故障状態 ・絶縁抵抗及び耐電圧 ・熱応力 ・沿面距離及び空間距離 ・耐熱性及び耐火性 ・光生物学的安全性 ・端子 ・照明器具設計のための情報 ・活電部への偶発的な接触に対する保護 ・ねじ、通電部および接続部 ・耐腐食性 ・保護接地に関する規定 | | IEC 62868-2-4:2025 | MOD | 第2条の該当号: 1(種類、構造、品質) 対象事項: OLEDパネル及びびタイル | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、オ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般社団法人日本照明工業会のWG | 2026年1月 | | | 2 |
| JSA | 05 電気 | 制定 | C63294 | 定格電圧450/750V以下の電気ケーブル試験方法 | Test methods for electric cables with rated voltages up to and including 450/750 V | IEC 63294(Test methods for electric cables with rated voltages up to and including 450/750 V)は、IEC 60227-2(Polyvinyl chloride insulated cables of rated voltages up to and including 450/750V - Part2:Test methods)と、IEC 60245-2(Rubber insulated cables of rated voltages up to and including 450/750V - Part2:Test methods)とを統合し、新たに発行されたケーブルの試験方法規格である。これに伴って、IEC 60227-2及びIEC 60245-2は廃止された。JISにおいても、JIS C 3662(定格電圧450/750V以下の塩化ビニル絶縁ケーブル)規格群及びJIS C 3663(定格電圧450/750V以下のゴム絶縁ケーブル)規格群の試験方法規格を共通化し規格体系の合理化を図るとともに、共通の試験方法規格とするため、試験項目の一部で規定されていた要求事項を各個別規格に規定するように構成を改める必要がある。また、この規格の制定に合わせ、JIS C 3662-2(定格電圧450/750V以下の塩化ビニル絶縁ケーブル-第2部:試験方法)及びJIS C 3663-2(定格電圧450/750V以下のゴム絶縁ケーブル-第2部:試験方法)を廃止する。 | 【期待効果】 この規格を制定することによって、次のことが期待される。 ・試験方法が共通化でき、生産性等の向上に寄与する。 ・国際規格との整合が図られることから、取引及び国際貿易の円滑化に寄与する。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・一般要求事項 ・電気試験方法 ・非電気試験方法 | JIS C 3662-2 JIS C 3663-2 | IEC 63294 Ed.1.0 | MOD | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 電気ケーブル又は光ファイバケーブル | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、オ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般社団法人日本電線工業会のWG | 2024年7月 | 29.060.20 | | 5 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号 (制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 |
|------|-----------|----------|-----------------------|--|---|---|--|--|---|----------------|---|-----------------------------|---|------------------------|------------------------------|--------------------------|----------------|--------|-------|------|
| JSA | 05 電気 | 制定 | H7315 | 超電導－臨界電流の試験方法－RE-Ba-Cu-O超電導線の直流臨界電流 | Superconductivity - Part 26: Critical current measurement - DC critical current of RE-Ba-Cu-O composite superconductors | この規格は、高温超電導線の性能評価の方法について、IEC 61788-26:2020を基に作成するものである。医療分野、電力分野及び輸送分野の超電導応用機器に使用される高温超電導線材としては、これまでビスマス超電導線材が広く用いられてきているが、最近において、希土類超電導線 (REBCO線) が市場に展開され、多くの企業が参入している。超電導線の商取引においては、メーカーとユーザーとの間で共有される性能の一つに“臨界電流 (Ic)”があり、その測定方法については、これまでにIEC 61788シリーズを基とし、ビスマス超電導線に対してはJIS H 7305: 2010が、低温超電導線に対してはJIS H 7301: 2009やJIS H 7302: 2009が規格化されている。REBCO線は、高い臨界電流が得られ、また、高磁場特性が良好であることから、NMR、核融合、超電導モータなど新しい分野への応用が期待されており、国内外でのプロジェクトへのREBCO線材の供給ニーズがますます高まる中で、国内メーカーの技術開発を円滑かつ活性化し、国際産業競争力を強化するために、主要性能の一つである臨界電流 (Ic) の測定方法について、国際規格を基に標準化することが不可欠となっている。このような状況から、IEC 61788シリーズにおいてREBCO線材の臨界電流測定方法を規定するIEC 61788-26:2020を基に、我が国の技術の実態に即したJISを制定する必要がある。 | この規格を制定することで、国内企業におけるREBCO線材の開発・製造プロセスの標準化が推進され、製品品質の改善、生産の効率化などに寄与するとともに、開発期間の短縮やコスト削減につながり、国際産業競争力を高めることが期待される。さらに、国内での規格統一は、サプライチェーン全体の効率化に貢献し、国内産業の発展を促すことにも繋がるものと期待される。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・試験条件 ・試験条件 ・サンプルと試験装置 ・試験方法 ・不確かさ ・報告事項 | IEC 61788-26:2020 | IDT | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: 希土類高温超電導線 (REBCO) | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、エ、オ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人日本電線工業会のWG | 2025年7月 | 29.050 | 3 | |
| JSA | 09 化学 | 制定 | K7254 | プラスチック－破壊じん(靱)性 (GICおよびKIC) の求め方－線形破壊力学による方法 | Plastics - Determination of fracture toughness (GIC and KIC) - Linear elastic fracture mechanics (LEFM) approach | 【制定・改正する理由(必要性)】 近年、熱可塑性及び熱硬化性プラスチック、並びにそれらの複合材料が構造分野で用いられるケースが増加している。特に、炭素繊維強化複合材料の母材であるエポキシ樹脂、耐熱性のある芳香族ポリアミドなどの高性能エンジニアリングプラスチックでは、材料が降伏する前に内部のき裂や欠陥から破壊に至るケースが多くみられる。このため、再現性のある比較可能な強度特性値として、き裂の成長開始に対する抵抗値である破壊靱性を求めることが重要である。これまで、国内には、プラスチックの破壊靱性値を求める規格がなく、ISO規格又はASTM規格を用いていた。しかし、近年の国内における国際規格の使用機会の増加に伴い、2018年に改訂された最新の対応国際規格であるISO 13586に整合したJISの制定が望まれている。また、この試験方法は、特性の異なる複数の材料を組み合わせたマルチマテリアルを活用した接着接合の評価においても基礎となるため、早急にJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 本規格を制定することにより、これまで適用が進んでいなかった設計や材料開発にプラスチックの破壊じん性の評価を取り入れることができるようになり、プラスチック及びその複合材料の利用促進が期待される。 | 主な規定項目は次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・記号及び略号 ・原理 ・装置 ・試験片 ・状態調節 ・手順 ・結果のまとめ方 ・精度 ・試験報告書 | ISO 13586:2018 Plastics - Determination of fracture toughness (GIC and KIC) - Linear elastic fracture mechanics (LEFM) approach | MOD | 第2条の該当号: 4(試験方法) 対象事項: プラスチック | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、イ、ウ、エ、オ、カ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 日本プラスチック工業連盟のWG | 2026年1月 | | 1 | |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律的目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | |
|------|-----------|----------|-------------------|-----------------------------------|--|--|---|---|---------------|---|-----------------|--|-----------------------|--|---------------------------|-----------------------|-----------------|----------|--------|------|---|
| JSA | 09 化学 | 制定 | K7343 | プラスチック煙の発生・燃焼生成物による腐食性の求め方 | Plastics – Smoke generation – Determination of the corrosivity of fire effluents | <p>【制定・改正する理由(必要性)】</p> <p>プラスチックを含む火災において発生する燃焼生成物(煙(微粒子)及びガス)は金属を腐食する。例えば、電気・電子製品等が燃焼生成物に暴露した場合、動作不良を起こすことが広く認識されている。この燃焼生成物の腐食性は、プラスチックの材質及び燃焼状況(火災室内の酸素濃度、燃焼温度等)によって異なる。電気・電子製品等への燃焼生成物の影響(動作不良、短絡等)を把握するためには、プラスチックの火災時に発生する燃焼生成物について、金属に対する腐食性を評価することは重要である。この燃焼生成物の腐食性の評価方法について、ISO 11907-1が1997年に制定され、2019年に技術事項を更新する改訂が行われた。2019年の主な更新点は、①既存の試験方法の更新、②酸性度、腐食性、毒性の違いの明確化、③腐食性評価における火災シナリオとグローバルアプローチの重要性の明確化である。</p> <p>我が国においても、昨今、電気・電子製品製造業界などでは、プラスチックからの燃焼生成物が電気・電子製品等へ与える影響を評価していく動きがあるため、プラスチック製品の火災時及び火災後の電気・電子製品等の安全性を確保することを目的に、国際規格に適合した新たなJISを制定する必要がある。ISO/TC61/SC4のISO規格に対応するJISの整備をこれまで優先順位をつけて進めてきており、今回、本ISO 11907-1対応のJISの制定を行う。</p> | <p>【期待効果】</p> <p>国際規格に適合したJISで評価することにより、プラスチック製品の開発において、国際的な適合性と相互運用性の確保、最新の技術や情報の共有、規制遵守と国際的信頼性の向上がはかれる。また、国際市場での製品の品質や安全性の確保が促進され、その採用や取引が容易になり、日本の産業と技術のグローバルな発展に寄与できる。</p> | <p>主な規定項目は、次のとおり。</p> <ol style="list-style-type: none"> 適用範囲 引用規格 用語及び定義 目的 火災シナリオと燃焼生成物の生成条件 燃焼生成物試験の種類 試験結果の適用性 腐食対象物の暴露後 | - | ISO 11907-1:2019 Plastics – Smoke generation – Determination of the corrosivity of fire effluents – Part 1: General concepts and applicability | IDT | <p>第2条の該当号: 4(試験方法)</p> <p>対象事項: プラスチック</p> | 法律の目的に適合している。 | <p>利点: エ、カ、キ</p> <p>欠点: いずれも該当しない。</p> | - | 国際標準をJIS化するもの | 日本プラスチック工業連盟のWG | 2025年10月 | | | 2 |
| JSA | 07 情報 | 制定 | Q38503 | 情報技術 – IT ガバナンス – IT ガバナンスのアセスメント | Information technology – Governance of IT – Assessment of the governance of IT | <p>【制定・改正する理由(必要性)】</p> <p>近年、あらゆる組織は、顧客、従業員、取引先、投資家その他を含み、ステークホルグに対して価値を創出することが求められる中で、ITは事業戦略に欠かさないものとなっている。ITによって実現される情報システムの巧拙が経営に大きな影響を及ぼすといっても過言ではなく、組織においてはITガバナンスを導入し、その価値を高めるための活動が行われている。</p> <p>ITガバナンスの導入・実現に当たっては、JIS Q 38500(情報技術 – ITガバナンス)を基礎として、経済産業省が公表している「システム管理基準」において、その要件が示されているが、ITガバナンス適用の有効性について、全体を俯瞰的に評価し、監査するものとなっていない。</p> <p>一方、国際的には、ISO/IEC38500、ISO/IEC TS38501及びISO/IEC TR38502をベースにITガバナンスを導入した組織を体系的に評価及び監査できる規格が、日本も積極的に協力して開発され、2022年に、ISO/IEC 38503が制定された。</p> <p>こうしたことから、今後、ITガバナンスを国際的に共通な視点で評価・監査することによって、その実効性を高めていくため、国際規格と整合したJISを制定することが必要である。</p> | <p>【期待効果】</p> <p>この規格の制定によって、これまで、国内ではシステム管理基準を活用し、国際的には各国の規格によって評価及び監査を実施してきたが、国際的に共通な基準によって評価し、監査することが可能となることから、我が国の組織のITガバナンスがグローバルに推進され、産業競争力の強化、国際取引の円滑化などに寄与することが期待できる。</p> | <p>主な規定項目は、次のとおり。</p> <ol style="list-style-type: none"> 適用範囲 引用規格 用語及び定義 IT ガバナンスの評価のメリット アセスメントのスコープ及びアプローチ IT ガバナンスのアセスメント アセスメント活動 | - | ISO/IEC 38503:2022 | IDT | <p>第2条の該当号: 14(事業者の経営管理の方法)</p> <p>対象事項: ITガバナンス</p> | 法律の目的に適合している。 | <p>利点: ア、オ、キ、ク</p> <p>欠点: いずれも該当しない。</p> | - | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人情報処理学会のWG | 2022年7月 | 35.020 | | 5 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準化委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号 (制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 |
|------|----------|----------|-----------------------|--|--|---|---|---|---------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------------|--------------------------|-----------------|---------|--------|------|
| JSA | 07 情報 | 制定 | Q38507 | 情報技術－IT ガバナンス－AI(人工知能)の活用が組織のガバナンスに与える影響 | Information technology－Governance of IT－Governance implications of the use of artificial intelligence by organizations | <p>【制定・改正する理由(必要性)】</p> <p>AIの組織への応用については、さまざまな問題が想定されている。今までのITとは異なり、組織の意志決定にも影響を与えることや、AIが学習することで、同じような状況下でも、異なった結果となるなどがある。また、AIを含むシステムは、従来のICTシステムより自律性が高く、人の感性に近い判断に使われることが多い。このように、AI(特に深層学習を用いるAI)は、性能保証を確実に技術が未発達で、ガバナンス及びマネジメントによって信頼性を確保することが一般的である。そのため、組織の経営者は、AIの導入に当たって与える影響を、倫理を含めて事前に十分に検討することが求められることから、AIを組織に導入するとき、導入後の応用、運用などについて検討するための指針が必要となっている。</p> <p>同様なガバナンスの必要性については、EU及び国際団体でも議論されており、国際標準化のための検討が、日本も積極的に協力し、ISO/IEC JTC1/SC42において行われており、AI活用の組織ガバナンスへの影響、AI活用に対処するためのポリシーなどを規定したISO/IEC38507が発行される。この規格は、現在開発中のAI Management System Standard (ISO/IEC 42001)にも参照されており、今後、認証の参照規格として用いられる可能性も高い。</p> <p>こうしたことから、今後、AI 社会原則の実装に向けて、国内外の動向も見据えつつ、我が国の産業競争力の強化と、AI の社会受容の向上を図っていくため、国際規格と整合したJISを制定する必要がある。</p> | <p>【期待効果】</p> <p>この規格の制定によって、ガバナンスに関する国際的な基準を示すことでの信頼性確保や、内部統制の根拠を示すことによる有価証券報告書の国内外に通用する基礎を与えることに寄与する。また、我が国の組織のAIのガバナンスがグローバルに推進され、産業競争力の強化、国際取引の円滑化などに寄与することも期待できる。</p> | <p>主な規定項目は、次のとおり。</p> <p>1 適用範囲</p> <p>2 引用規格</p> <p>3 用語及び定義</p> <p>4 AI 活用の組織ガバナンスへの影響</p> <p>5 AI 及び AI システムの概要</p> <p>6 AI 活用に対処するためのポリシー</p> | | ISO/IEC FDIS 38507 | IDT | 第2条の該当号: 14(事業者の経営管理の方法) | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア,オ,キ | | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人情報処理学会のWG | 2022年7月 | 35.020 | 5 |
| JSA | 07 情報 | 制定 | Q42005 | 情報技術－人工知能(AI)－AIシステムインパクトアセスメント | Information technology－Artificial intelligence－AI system impact assessment | <p>この規格は、人工知能(AI) マネジメントシステムの構築の際に必要なAIシステムのインパクトアセスメントについて規定したものである。AIシステムを利用する組織は、AIシステムに関するマネジメントシステムを構築することが重要であり、それに資するための規格として、ISO/IEC42001:2023を基にしたJIS Q 42001の制定が2025年度内に予定されている。JIS Q 42001はAIマネジメントシステムに関する要求事項について規定したものであり、AIシステムのインパクトアセスメントの重要性についても言及しているが、具体的な方法論にまでは触れていない。AIシステムに付随するリスクやインパクトを正しくアセスメントすることは、各組織のビジネスにおいてAIの活用がますます増えている現状を考慮するに必要不可欠である。このため、国際規格において、AIシステムに対するインパクトアセスメントをどのように実施するか、さらには、組織が実施するAIシステムのリスク分析との関係についてどのように考えるべきかの指針を示すISO/IEC 42005(Information technology－Artificial intelligence－AI system impact assessment)が開発中(FDIS)である。こうしたことから、JIS Q 42001と併用することによって効果的なマネジメントシステムの構築を可能とするため、ISO/IEC 42005を基にしたJISを制定する必要がある。</p> <p>なお、インパクトアセスメントについてはBCP(事業継続計画)、PIA(プライバシーインパクトアセスメント)などが国内でも知られているが、AIシステムにはそのままの形では適用できないことから、新たにJISを制定し、広く活用できるようにする必要がある。</p> | <p>これまでは、組織はAIの導入に当たってマネジメントシステム構築に関して参照する規格としては、ISO/IEC 42001:2023(JIS Q 42001として2025年度制定予定)しかなかった。しかし、この規格の制定によって、今後はJIS Q 42001と併用することで、国内外とも整合がとれたAIに関するより効率的なマネジメントシステムが構築でき、品質の改善、生産性等の向上、相互理解の促進、互換性の確保などに寄与することで、組織のAIの開発、利活用ならびに制度設計などを推進することが期待される。</p> | <p>主な規定項目は、次のとおり。</p> <p>・適用範囲</p> <p>・引用規格</p> <p>・用語及び定義</p> <p>・AIシステム・インパクト分析プロセスの開発と実装</p> <p>・AIシステム・インパクト分析の文書化</p> | | ISO/IEC FDIS 42005 | IDT | 第2条の該当号: 14(事業者の経営管理の方法) | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア,ウ | | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人情報処理学会のWG | 2025年7月 | 35.020 | 3 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号 (制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律的目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 |
|------|-----------|----------|-----------------------|--|--|---|---|---|-----------------|---------------------------|-----------------|--|--------------------------|-------------------------------------|------------------------------|--------------------------|-----------------|---------|-------------------|------|
| JSA | 07 情報 | 制定 | Q42006 | 情報技術－人工知能－AIマネジメントシステムの審査及び認証を提供する機関に対する要求事項 | Information technology - Artificial intelligence - Requirements for bodies providing audit and certification of artificial intelligence management systems | この規格は、JIS Q 42001 (AIマネジメントシステム)に基づき構築されたマネジメントシステムを監査及び認証する機関に対する要求事項を規定したものである。ビジネスにおいてAIの活用がますます増えている現状を考えると、組織はAIシステムに関するマネジメントシステムを構築することが重要であり、それに資するための規格としてISO/IEC 42001:2023を基としたJIS Q 42001が2025年度内に制定される予定である。JIS Q 42001は組織に必要とされる要求事項について規定したものであり、各組織は当該規格に従ってマネジメントシステムを構築すればよいことになる。しかし、構築したマネジメントシステムが当該規格の要求事項に適合し、組織にとって十分かつ有効であるのかなどについては、監査及び第三者による適合性評価(認証)が必要となる場合がある。一方、監査及び認証する機関に対しては、JIS Q 42001への適合性を評価するための技術的能力を有し、公平性・公正性の観点から審査できることが求められるが、それら機関に対する要求事項を規定する規格として、ISO/IEC 42006 (Information technology - Artificial intelligence - Requirements for bodies providing audit and certification of artificial intelligence management systems)が開発中(FDIS)である。今後、各組織が構築したAIシステムに関するマネジメントシステムの十分性及び有効性を第三者が公平・公正に評価し、AIシステムの適正利用によるより良い社会の実現の一助となるには、国際規格との整合が図られた要求事項を満たす監査・認証機関が不可欠であり、そのためにはISO/IEC 42006を基にJISを制定し、活用できるようにする必要がある。 | この規格の制定によって、国際的に共通な要求事項に適合する機関による監査及び認証が可能となり、組織が構築したマネジメントシステムがJIS Q 42001に適合していることに対する信頼性の高い評価が行われる。その結果、組織のAIの開発及び活用並びに制度設計などが推進され、AIに係るビジネスが加速し、イノベーション創出が可能となることが期待される。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・原則 ・一般要求事項 ・組織構成に関する要求事項 ・資源に関する要求事項 ・情報に関する要求事項 ・プロセス要求事項 ・認証機関に関するマネジメントシステム要求事項 ・附属書A(審査時間) ・附属書B(認証証のひな形) | JIS X 42001 | ISO/IEC FDIS 42006 | IDT | 第2条の該当号: 14(事業者の経営管理の方法) 対象事項: AIマネジメントシステム | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、ウ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般社団法人情報処理学会のWG | 2025年7月 | 03.120.20; 35.020 | 3 |
| JSA | 07 情報 | 制定 | X0134-3 | システム及びソフトウェア技術－システム及びソフトウェアアシュアランス－第3部:システム インテグリティレベル | Systems and software engineering - Systems and software assurance Part 3: System integrity levels | システム及びソフトウェアのアシュアランス活動とは、リスク対策及び品質保証の活動が適切になされていることを、利害関係者が議論し、確信を得る活動、及びその活動実現のための方法論を指すものである。アシュアランス活動は、システム・ソフトウェア・情報処理サービスの産業分野をはじめ、関係する情報通信、交通・航空宇宙、社会インフラストラクチャーなどの様々な分野において、小規模の事業者や大規模組織に至るまで、取り組まれている。この活動をより明確にして実施する際には、基準となるインテグリティレベル(水準)を定義して設定する必要がある。基準となるインテグリティレベルが設定されていなければ、過剰な保証活動によるコスト増、及び保証活動の不足によるリスクを招く。 システム及びソフトウェアのアシュアランスについては、ISO/IEC/IEEE 15026-1～4シリーズとして標準化されている。その中でインテグリティレベルに関しては、2011年にISO/IEC 15026-3として制定され、2015年の改正を経て、2023年にISO/IEC/IEEE 15026-3として制定されている。これまで、ISO/IEC/IEEE 15026シリーズについては、JIS X 0134規格群として順次規格化を進めているところであり、我が国においてもインテグリティレベルの普及を図るため、ISO/IEC/IEEE 15026-3:2023と整合したJISの制定が必要である。 | システム及びソフトウェアのアシュアランスで、標準として共通化されたインテグリティレベル(水準)の適用を可能にすることで、次のことが期待される。 ・広々様々な産業分野におけるアシュアランス活動に関係する多くの組織やプロジェクト、取引で契約・連携・協業を円滑に行えるようになる。 ・それが、アシュアランスによるシステム及びソフトウェアのリスク削減及び品質の確保、並びにインテグリティレベルに合致したアシュアランス活動作業の最適化による生産性の向上を促進する。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・インテグリティレベルの定義 ・インテグリティレベルの利用 ・システムインテグリティレベルの決定 ・システム要素へのインテグリティレベルの割り当て ・インテグリティレベル要求事項への合致 ・合意及び承認の権限保有者 | JIS X 0134:1999 | ISO/IEC/IEEE 15026-3:2023 | IDT | 第2条の該当号: 7(作成方法) 対象事項: システム及びソフトウェア製品 | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、イ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人情報処理学会のWG | 2025年7月 | 35.080 | 3 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 |
|------|-----------|----------|-------------------|---|---|---|--|--|-------------------------|----------------------|-----------------|--|-----------------------|-------------------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------|----------|------------------|------|
| JSA | 07 情報 | 制定 | X0164-6 | 情報技術 - ITアセットマネジメント-第6部:ハードウェア識別タグ | Information technology - IT asset management - Part 6: Hardware identification tag | ITアセットマネジメントシステム(ITAMS)の要求事項は、JIS X 0164-1で規格化されているが、ITアセットの特徴(JIS X 0164-1:2019 附属書Cを参照、特にハードウェアについては、設置場所/構成の頻繁な変更、デバイス数/ツール/管理形態の多さなど)にあった管理が必要である。ソフトウェアについては、ISO/IEC 19770-2:2015を基にJIS X 0164-2 (ソフトウェア識別タグ)が2018年に制定されているが、ハードウェアに関して規格化されていなかった。そのため、ツール間の連携、項目の相互理解、意思疎通に円滑さに欠け、移行の難しさによるシステムの硬直化を招いていた。これを受け、ISO/IEC19770シリーズとして、ハードウェア識別タグのISO/IEC 19770-6が2024年に制定された。我が国においても国際規格と整合化した規格体系を確保する観点から、ISO/IEC 19770-6:2024を基にしたJISを制定する必要がある。 | この規格の制定によって、情報収集の際の共通のフォーマットが提供されることになり、ツール間の連携及び移行の容易性が実現できる。このことは、システムの硬直化を防止することにもなり、システム利用者のより良い品質と省力化のための仕組みが構築されることから、ITAMSのライフサイクル全般での生産性の向上と業界全体での品質向上に寄与することが期待できる。また、ITAMSのツールを開発するベンダー/利用者が共通の情報構造でコミュニケーションすることで相互理解が促進され、互換性の確保に寄与することが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語、定義及び略語 ・適合性 ・相互運用 ・HWIDプロセスの実装 ・ハードウェアIDファイルのデータ仕様 | | ISO/IEC 19770-6:2024 | IDT | 第2条の該当号: 6(構造) 対象事項: 電磁的記録 (ハードウェア識別データ) | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、ウ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人情報処理学会のWG | 2025年7月 | 35.080.03.120.20 | 3 |
| JSA | 情報 | 制定 | X0560 | 自動認識及びデータ取得技術-RFIDのサプライチェーンへの適用-製品タグ付け、製品包装、輸送単位、リターナブル輸送器材及びリターナブル包装器材 | Automatic identification and data capture techniques - Supply chain applications of RFID - Product tagging, product packaging, transport units, returnable transport items and returnable packaging items | 近年、物流業界における労働力不足、小口配送の増加などの課題に加えて2024年問題などによる物流クライシスが大きな社会的課題となっている。このような状況に対し、“総合物流施策大綱(2021年度~2025年度)”では“物流DX”推進の必要性が明記されている。サプライチェーンの効率的な管理手段の一つとして、製品包装、リターナブル容器などの物流機器、パレット積載の輸送単位などへのRFIDの活用が挙げられる。RFIDに関しては、JIS Z 0664~JIS Z 0667 (RFIDのサプライチェーンへの適用)の4規格があり、サプライチェーンにおける、製品のタグ付け、製品包装、輸送ユニット、リターナブル輸送器材及びリターナブル包装器材に対してRFIDによる管理を行う際のRFIDの基本機能を規定している。このたび、ISO/IEC JTC 1では、これらのJISの基としているISO 17364~17367の4規格を統合して、ISO/IEC 17360:2023が制定され、これを受けて、JISにおいても最新の技術情報等を反映した国際規格に整合する規格を制定する必要がある。なお、国際規格の管轄がISO/TC 122(包装)からISO/IEC JTC 1/SC 31(自動認識及びデータ取得技術)に変更されたため、統合後はX規格とする。また、この規格の制定に伴い、旧規格であるJIS Z 0664~JIS Z 0667の4規格を廃止する必要がある。 | この規格を制定することで、国際規格に準拠したRFIDによるサプライチェーン管理が促進され、サプライチェーン管理の効率化、省力化が実現して、日本の物流業界における物流DXの推進につながることを期待できる。また、サプライチェーン管理の高度化により、輸送途中でのトレーサビリティが確保され、食品、工業製品などの安全性が担保されることで、安心・安全な社会の実現にも寄与することが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・概念 ・物品識別子 ・RFIDラベル付き資材の識別 ・附属書A(符号化) | Z0664、Z0665、Z0666、Z0667 | ISO/IEC 17360:2023 | IDT | 第2条の該当号: 6(種類、構造) 対象事項: RFID | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、カ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人日本自動認識システム協会のWG | 2024年10月 | 35.040.50 | 5 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号 (制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | |
|------|-----------|----------|-----------------------|---|--|---|---|---|--|--|--|--|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|--------------------------|-------------------|----------|-------|------|---|
| JSA | 07 情報 | 制定 | X15836-1 | 情報及びドキュメンテーション—ダブリンコアメタデータ基本記述要素集合—第1部:基本記述要素 | Information and documentation — The Dublin Core metadata element set — Part 1: Core elements | 【制定・改正する理由(必要性)】 現在、領域横断的に情報資源のメタデータを記述するための基本記述要素を規定するISO 15836:2003を基に、JIS X 0836:2005(ダブリンコアメタデータ基本記述要素集合)が制定されている。情報資源発見のために国際的な合意のうえに選定された15の基本記述要素からなる。その後、意味がより詳細に決められた記述要素が求められたこと、及び機械処理技術の発展に伴ってISO 15836は廃止され、ISO 15836-1及びISO 15836-2という規格群として2017年に発行された。このISO 15836-1は、領域横断的に情報資源のメタデータを記述するための基本記述要素を規定するもので、前身のISO 15836と大きな違いはない。このISO規格は、複数の領域のメタデータ作成機関において、特にウェブ上の情報資源のメタデータを扱う際に用いる有用な規格である。異なる地域及び領域のメタデータ作成機関の多くが、メタデータの互換性を確保するため、ISO 15836-1:2017を採用している。このような状況から、JIS X 0836も国際規格との整合を図るとともに実態に即したJISとするため、新たなJISとして制定する必要がある。 | 【期待効果】 この規格を制定することによって、国際的かつ領域横断的なメタデータの相互運用性が確保され、複数のメタデータ作成機関によって作成されたメタデータの統合的な検索及び相互の利活用を促進することができ、一般利用者にとってもメタデータ検索の利便性の向上が期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・略語 ・要素集合 | ISO 15836-1:2017 Information and documentation — The Dublin Core metadata element set — Part 1: Core elements | IDT | 第2条の該当号: 6(構造) 対象事項: 電磁的記録(ダブリンコアメタデータ) | 法律の目的に適合している。 | 利点: ウ、カ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般社団法人情報科学技術協会のWG | 2025年10月 | | | 2 | |
| JSA | 07 情報 | 制定 | X15836-2 | 情報及びドキュメンテーション—ダブリンコアメタデータ基本記述要素集合—第2部:DCMIプロパティ及びクラス | Information and documentation — The Dublin Core metadata element set — Part 2: DCMI Properties and classes | 【制定・改正する理由(必要性)】 領域横断的に情報資源のメタデータを記述するための規格としてISO 15836-1:2017がある。このISO規格と同様に領域横断的に情報資源のメタデータを記述するための規格としてISO15836-2:2019があり、複数の領域のメタデータ作成機関において、特にウェブ上の情報資源のメタデータを扱う際に有用な標準として広く認知及び採用されている。ISO 15836-2:2019は、ISO 15836-1:2017に比べてメタデータの表現力が高い一方で、それぞれの語彙の値がとり得る範囲(値域)を明確に定めていることから、ISO 15836-1:2017の代替ではなく、ISO 15836-1と併せて用いるものである。異なる地域及び領域のメタデータ作成機関がこのISO規格に基づいてメタデータを作成することで、メタデータの互換性が確保されることとなる。このような状況から、情報資源のメタデータを記述するための基本記述要素を基に拡張した55のメタデータ語彙を規定する規格として、ISO15836-2:2019に整合したJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 この規格を制定することによって、国際的かつ領域横断的なメタデータの相互運用性が確保され、複数のメタデータ作成機関によって作成されたメタデータの統合的な検索や相互の利活用を促進することができ、一般利用者にとってもメタデータ検索の利便性の向上が期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語、定義及び略語 ・メタデータ用語の記述 | | ISO 15836-2:2019 Information and documentation — The Dublin Core metadata element set — Part 2: DCMI Properties and classes | IDT | 第2条の該当号: 6(構造) 対象事項: 電磁的記録(ダブリンコアメタデータ) | 法律の目的に適合している。 | 利点: ウ、カ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人情報科学技術協会のWG | 2025年10月 | | | 2 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律的目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 |
|------|-----------|----------|-------------------|---|---|---|---|--|---------------|--------------------|-----------------|---|-----------------------|---|---------------------------|-----------------------|-----------------|----------|--------|------|
| JSA | 情報 | 制定 | X25002 | システム及びソフトウェア技術 — システム及びソフトウェア製品の品質要求及び評価 (SQuaRE) — 品質モデルの概観及び利用法 | Systems and software engineering - Systems and software Quality Requirements and Evaluation (SQuaRE) - Quality model overview and usage | ソフトウェア製品及びソフトウェア集約的なコンピュータシステムには、開発者、購入者、利用者など、多くの利害関係者が存在するため、その品質の総合的な要求仕様及び評価 (SQuaRE) は利害関係者への価値を確実にする重要な要因である。このため、国際規格においては、品質管理、品質モデル、品質測定、品質要求及び品質評価の各部門からなるSQuaREシリーズ規格が整備されており、我が国においても、これらの国際規格との整合を図ったJIS化が進められてきている。これらのうち、品質モデルに関するISO/IEC 25010:2011に対しては、JIS X 25010:2013が制定されており、ICT業界で非常に多く活用されている。今般、ISO/IEC 25010は2023年の改訂によって、ISO/IEC 25010:2011に含まれていた、品質モデルの概要及び使用法に関する事項、製品品質モデル、利用時品質モデルのうち、製品品質モデルを引続きISO/IEC 25010:2023に規定し、品質モデルの概要及び使用法に関する事項をISO/IEC 25002:2024に移行し、また、利用時品質モデルに関する事項をISO/IEC 25019:2023に移行した。こうしたことから、国際規格の体系と整合を図るとともに、我が国の技術の実態に即した規格とするため、それぞれの国際規格に対応するJISを制定・改正することが必要となっている。本規格は、ISO/IEC 25002:2024を基に制定するものであり、SQuaRE品質モデルの構造を紹介し、品質モデルを開発するための要求事項を規定するものである。また、実際の品質モデル適用において重要な、品質モデルのカスタマイズ方法も示している。さらに、SQuaRE品質モデルが、情報システムのライフサイクル全体にわたる品質関連活動の指針として、他のSQuaRE規格との併用方法を説明している。また、品質モデルに関してすべての利害関係者が理解できる品質特性を記述するための共通言語を提供する重要な規格である。なお、ISO/IEC 25019:2023を基にJIS X 25019を新たに制定し、また、ISO/IEC 25010:2023との整合を図るため、JIS X 25010を改正する作業を開始している。 | ・ステークホルダー・顧客組織と開発組織との間あるいはコンシューマ製品の評価組織において、提供するシステム/ソフトウェア等の製品および利用時の品質要求に関する総合的な仕様を明確し合意形成することは重要であり、そのような活動を効果的に行うためのよりどころとなる。 ・品質要求の仕様化を行う技術者や組織にとって、有用で利便性を高める情報を得られる。 ・この規格を制定することによって、品質モデルに関連する国際規格(SQuaREシリーズ)との整合性を確保したJISが体系的に整備されることから、既に制定されているSQuaREシリーズのJISと共に、システム及びソフトウェア製品の品質に関して、顧客組織と開発組織との間で、生産・取引の合理化・効率化、取引の円滑化などに寄与することが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・略語 ・適合性 ・品質モデルの概観 ・品質モデルの枠組み ・品質モデルの利用法 | | ISO/IEC 25002:2024 | IDT | 第2条の該当号: 1 (鉱工業品の品質、性能) 対象事項: ソフトウェアシステム | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、ウ、エ、オ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人情報処理学会のWG | 2024年10月 | 35.080 | 5 |
| JSA | 07 情報 | 制定 | X25019 | システム及びソフトウェア技術 — システム及びソフトウェアの品質要求及び評価 (SQuaRE) — 利用時品質モデル | Systems and software engineering — Systems and software Quality Requirements and Evaluation (SQuaRE) — Quality-in-use model | 本規格は、システム及びソフトウェアの利用時品質モデルを規定するものである。ISO/IEC 25010:2011は、2023年11月の改訂により適用範囲が変更され、規格内に含まれていた利用時品質モデル部分が対応国際規格であるISO/IEC 25019:2023に移行された。システム及びソフトウェアは現代社会において広く使われており、その効果や影響範囲をシステムの直接利用者だけでなく、組織や公共及び社会全体まで考慮する必要がある。そのため、ISO/IEC 25010:2011の利用時品質モデルでは利害関係者をシステムの直接利用者としていたが、本規格では、組織や公共及び社会全体まで含めるよう拡張して制定された。加えて、近年のICT技術に対応し改良された利用時品質モデルも新たに規定されている。本規格の基となったJIS X 25010:2013 (対応国際規格ISO/IEC 25010:2011) は、ICT業界で非常に多く活用されている。ISO/IEC 25010の第2版は、ISO/IEC 25002の第1版及びISO/IEC 25019 (本規格) の第1版と共に、ISO/IEC 25010:2011を取り消し、置き換えるものである。そのため、国際規格との整合化の観点、及び技術の実態に即した内容にするため、ISO/IEC 25019を基にJISを制定する必要がある。 | 【期待効果】 ・ステークホルダー・顧客組織と開発組織との間、あるいはコンシューマ製品の評価組織において、提供するシステム及びソフトウェアの品質要求に関する仕様を明確にし、合意形成する活動を効果的に行うためのよりどころとなる。品質要求の仕様化を行う技術者及び組織は、有用な情報を得られる。 ・システムの効果及び影響を、組織や公共及び社会全体といったように広範囲で取り扱うことができる。 既に改訂された関連する国際規格 (SQuaREシリーズ) との整合性を確保でき、システム及びソフトウェアの品質に関して、顧客組織と開発組織との間で、生産・取引の合理化・効率化、取引の円滑化に活用できる。 ・温暖化防止や環境汚染防止など環境に悪影響を及ぼす事象の発生を抑制する特性を品質要求として定義でき、環境保全に寄与できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 1. 適用範囲 2. 引用規格 3. 用語及び定義 4. 利用時品質モデル 4.1 一般 4.2 利害関係者 4.3 利用時品質のコンテキスト 4.4 利用時品質モデルの構造 4.5 利用時品質モデルの対象 4.6 利用時品質モデルの利用 | | ISO/IEC 25019 | IDT | 第2条の該当号: 1 (鉱工業品の品質、性能) 対象事項: ソフトウェアシステム | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、ウ、エ、オ、カ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際規格をJIS化するもの | 一般社団法人情報処理学会のWG | 2024年7月 | 35.080 | 5 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定改正廃止 | 規格番号(制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 |
|------|------------|--------|-------------------|--------------------|---|---|--|---|--|--------------------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------------|--|---------------------------|------------------------------|-----------------|---------|-----------|------|
| JSA | 10 金属・無機材料 | 制定 | Z3199 | 鉛フリーはんだ対応はんだこて試験方法 | The method for soldering iron corresponding to lead-free solder | <p>【制定・改正する理由(必要性)】</p> <p>はんだ付けに使用されるはんだは、長らく「すず鉛」合金であったが、2006年に施行されたEU RoHS指令によって鉛が規制されたことから、現在は鉛フリーはんだが実用化されている。鉛フリーはんだは、鉛入りはんだに比べ融点が高く、はんだめれ性が劣り、金属を侵食する力が強いなどの課題があり、国内外のはんだこてメーカーは、これらの技術的課題を克服するために、ヒータ、こて先、制御回路などはんだこての高性能化に取り組み、鉛フリーはんだの実用化に対応する装置の開発を進めてきた。</p> <p>一方、車載、家電、PCなどあらゆる電子基板のユーザにおいては、鉛フリーはんだ対応のはんだ付け装置を選定するに当たって、「WES2810 鉛フリーはんだ対応はんだこて試験方法」(日本溶接協会 2012年制定)を適用し、その性能、耐久性等々を評価している。しかし、当該試験方法は制定から12年が経過し、この間、半導体、電子部品等の技術進歩に伴って、携帯電話、PC等の小型化による電子基板の微細化、大電流を制御するパワー半導体などの熱量の必要はんだ付け、自動化などはんだ付け関連技術も高度化しており、最新技術に対応できる方法に見直すことが必要となっている。また、同時に、鉛フリーはんだを用いた半導体、電子部品等が組み込まれる機器は、車載、携帯電話、PCのほか、宇宙、航空分野など、より高度な信頼性が求められる分野へと拡大しており、当該試験方法についても、国家規格として新たに制定することが求められている。</p> | <p>【期待効果】</p> <p>この規格の制定によって、最近の技術の実態を反映した試験方法による性能、耐久性等の評価が可能となり、鉛フリーはんだ対応はんだこての品質及び生産性の向上に寄与することが期待できる。ひいては、これらの装置によってはんだ付けされた半導体、電子部品等が組み込まれる機器の信頼性向上につながる。</p> | <p>主な規定項目は、次のとおり。</p> <ul style="list-style-type: none"> 適用範囲 引用規格 用語及び定義 はんだこて熱回復試験法 はんだこて先寿命試験方法 はんだこて先アース間抵抗測定法 はんだこて先めれ性試験方法 | | | | 第2条の該当号: 4(試験方法) | 法律の目的に適合している。 | <p>利点:</p> <ul style="list-style-type: none"> イ、ウ <p>「選択理由」</p> <p>イ:標準化することで取引の迅速化及び公正化に寄与することが期待できる。</p> <p>ウ:標準化することで取引での相互理解の促進に寄与することが期待できる。</p> <p>欠点:</p> <ul style="list-style-type: none"> いずれも該当しない。 | | 関連する生産統計等によって市場におけるニーズが確認できる | 一般社団法人日本溶接協会のWG | 2025年9月 | 25.160.50 | 3 |
| JSA | 10 金属・無機材料 | 制定 | Z3270 | ろう(ろう付用) | Brazing filler metals | <p>【制定・改正する理由(必要性)】</p> <p>ろう付に用いるろうについては、現在、ろうの主原料ごとにJIS Z 3261など8規格のJISが規定されている。ろう付はモノづくりの基盤技術であり、新規開発材料及び新製品に対応するろう材開発が世界的に継続している。ろう材開発の進展により、市場の実態と規格の規定内容との乖離が大きくなっている。また、国際規格であるISO 17672 (Brazing-filler metals) が2024年に改訂され、新規に開発されたろう材などが規格化され、この国際規格とJISとの乖離が更に生じている状況にある。なお、現行のJISは主原料ごとに個別の製品規格として規格化しているが、国際規格で一つの規格に統合されたため、対応するISO 17672と同様に一つの規格とすることが合理的であることから、現行の個別規格を廃止し、新たな規格として制定することが求められている。このような実態を踏まえ、国際規格と整合させ市場の実態に合致した規格化を図るため、JISを制定する必要がある。この新たなJISの制定に伴ってJIS Z 3261～JIS Z 3268 (JIS Z 3263を除く)をこの規格に統合するため、この規格の制定と同時にこれらの規格を廃止する。JIS Z 3263については、強制法規へ引用されているため、この新たなJISが周知できるまで存続し、後に廃止を検討する。</p> | <p>【期待効果】</p> <p>この規格を制定することによって、製品の開発及び製造が容易になり、かつ、海外との取引の円滑化に寄与することが期待できる。また、ろう材やろう付製品の市場の混乱が防げるだけでなく、正しい認知が定着することにより、この市場のさらなる拡大に寄与することが期待できる。</p> | <p>主な規定項目は、次のとおり。</p> <ul style="list-style-type: none"> 適用範囲 引用規格 用語及び定義 種類 寸法 化学成分 化学分析 ろうの表記 供給条件 | Z 3261, Z 3262, Z 3264, Z 3265, Z 3266, Z 3267, Z 3268 | ISO 17672:2024 Brazing Filler metals | MOD | 第2条の該当号: 1(種類、寸法、化学成分) | 法律の目的に適合している。 | <p>利点:</p> <ul style="list-style-type: none"> オ、キ <p>欠点:</p> <ul style="list-style-type: none"> いずれも該当しない。 | - | 国際標準をJIS化する | 一般社団法人日本溶接協会のWG | 2026年4月 | | 2 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号 (制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 | |
|------|------------|----------|-----------------------|---|--|--|---|---|---------------|---|-----------------|---|--------------------------|---------------------------------------|------------------------------|--------------------------|-----------------|----------|-------|------|---|
| JSA | 10 金属・無機材料 | 制定 | Z3960 | アーク溶接作業用カーテン、ストリップ及びスクリーン の安全要求事項 | Transparent curtains, strips and screens for arc welding processes | 【制定・改正する理由(必要性)】 アーク溶接作業は、強烈なアーク光が発生するが、このアーク光による健康被害を作業者本人及び周辺の作業者に生じさせないために、遮光カーテンなどが用いられている。しかし、遮光カーテンなどがアーク光をどの程度遮断しているか、また、どの程度遮断したものとすべきかの規定が標準化されておらず、適切な遮光カーテンなどが使用されているのか、安全な作業環境が担保されているかが不明確な状況となっている。このため、作業従事者に健康被害が発生するなどの問題が生じている。このような問題に対処するため、国際規格では、2014年にISO 25980(Health and safety in welding and allied processes – Transparent welding curtains, strips and screens for arc welding processes)が制定され、その後2023年に改訂されている。このような状況から、我が国においても、作業従事者の健康被害を抑止するため、ISO 25980を基とし、アーク溶接作業時の安全な作業環境を確保するため、溶接カーテンなどの安全要件について標準化する必要がある。 | 【期待効果】 この規格を制定することで、この規格の安全要求を満たしている遮光カーテンなどのアーク光の遮断設備が普及することによって、アーク光による皮膚炎、電気性眼炎及び盲目障害などの健康被害を防ぐことが期待でき、労働環境の安全性向上に寄与することが期待できる。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・透過率 ・紫外光放射線 ・炎の広がり抵抗性 ・縫合・アイレット強度 ・試験・計算法 ・表示 ・使用上の情報 | | ISO 25980:2023 Health and safety in welding and allied processes – Transparent welding curtains, strips and screens for arc welding processes | IDT | 第2条の該当号: 1(品質) 対象事項: アーク溶接用遮光カーテン | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、カ 欠点: いずれも該当しない。 | — | 国際標準をJIS化するもの | 一般社団法人日本溶接協会のWG | 2025年10月 | | | 2 |
| JSA | 01 基本 | 制定 | Z9062 | 新技術及び新製品開発プロセスのための統計的方法の適用—ロバスト許容差設計(RTD) | Application of statistical and related methods to new technology and product development process – Robust tolerance design (RTD) | 【制定・改正する理由(必要性)】 製品の設計者が製品製造時に定める製品仕様には、製品の部品及び/又は構成要素の公称値及び許容差が含まれる。設計パラメータの最適な公称値はロバストパラメータ設計(RPD)によって決定され、最適な許容差はロバスト許容差設計(RTD)によって決定される。RTDは、最適なRPD条件、すなわち設計パラメータの最適値の組合せ条件の下で、出力のばらつきを最小化するという品質の観点から、製品の部品及び/又は構成要素の設計パラメータの値の許容差を最適に設定する方法である。 製品設計において、RPDとRTDとを一緒に用いることは、製品品質を最適化するために、コスト的にも有効かつ効率的な方法を提供し、また、設計パラメータの最適な公称値と許容差で製造された製品は、出荷後の使用条件下でのノイズ状況に対してロバスト(ばらつきが少ない)であり、これによって、欠陥、故障、品質問題による使用者の品質損失(製品やサービスの品質が低下することによって生じる損失)を最小限に抑えられる。これらのうちRPDについては、既にISO 16336:2014を基にJIS Z 9061:2016が制定されているが、今般、RTDに関してISO 16337:2021が制定されたため、RPDと同様、当該国際規格を基としたJISを制定する。 | 【期待効果】 この規格の制定によって、製品製造においてコスト的にも有効かつ効率的な方法が確立し、また、製品使用時における品質損失となる問題を最小限に抑えられる方法を提供することが可能となるため、品質の改善若しくは明確化、生産性等の向上又は産業の合理化、及び効率的な産業活動又は研究開発活動の基盤形成に寄与することが期待される。また、国際規格と整合させることで国際貿易の円滑化にもつながることが期待される。 | 主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・ロバスト許容差設計 ・RTD ケーススタディ(1) - 理論式を使用した回路の安定化 ・RTDケーススタディ(2) - シミュレーション実験によるピストンの安定化 | | ISO 16337:2021 Application of statistical and related methods to new technology and product development process – Robust tolerance design (RTD) | IDT | 第2条の該当号: 2(設計方法) 対象事項: 電気製品、機械製品など | 法律の目的に適合している。 | 利点: ア、エ、キ 欠点: いずれも該当しない。 | | 国際標準をJIS化するもの | 一般財団法人日本規格協会のWG | 2025年10月 | | | 2 |

JIS作成予定(一覧表)(制定案)

2026年4月17日現在

| 認定機関 | 産業標準作成委員会 | 制定/改正/廃止 | 規格番号 (制定の場合は、仮の番号) | JIS案の名称 | JIS案の英文名称 | 制定する理由(必要性) | 期待効果 | 規定項目又は改正点 | 制定・改正に伴う廃止JIS | 対応する国際規格番号及び名称 | 対応する国際規格との対応の程度 | 選定基準1 (JIS法第2条の産業標準化の対象) | 選定基準2 (JIS法第1条の法律の目的) | 選定基準3 (産業標準化の利点・欠点) | 選定基準4 (国が主体的に取り組む分野の判断基準) | 選定基準5 (市場適合性に関する判断基準) | JIS素案作成委員会(WG) | 作成開始予定 | ICS番号 | 作業段階 |
|------|-----------|----------|-----------------------|---------------------------------|---|--|--|--|---------------|-----------------------|-----------------|--|--------------------------|---|------------------------------|--------------------------|----------------|---------------|-------|------|
| JSA | 01 基本 | 制定 | Z82079-1 | 製品の使用情報(使用説明)の作成－第1部:原則及び一般要求事項 | Preparation of information for use (instructions for use) of products – Part 1: Principles and general requirements | <p>【制定・改正する理由(必要性)】</p> <p>この規格は、製品の使用情報に関する原則及び要求事項を規定するものである。製品のライフサイクルにわたる使用情報に関する国際規格IEC/IEEE 82079-1が2019年にIEC、ISO及びIEEEの共同文書として発行された。対応国際規格は、ソフトウェアやサービスも含む広く製品一般を対象とし、使用説明の形態も従来の取り扱い説明書からWeb上に置かれるものまで広く扱っている。我が国では、JIS C 0457:2006 (IEC 62079:2001)「電気及び関連分野—取扱説明の作成—構成、内容及び表示方法」が用いられてきたが、より広い対象を扱う対応国際規格を新たにJIS化することが求められている。</p> | <p>【期待効果】</p> <p>対応国際規格及び市場の実態に合わせた制定を行うことにより、この規格群の規定に基づいた製品の使用説明が作成され、対象とする製品をより安全に使用してもらうことができるなど、消費者保護につながることを期待される。</p> <p>また、本規格に基づいた使用説明を生産者が作成することは、国際規格に整合した使用説明を消費者に提供することにつながるため、当該製品の海外への販路拡大をより円滑に進められるようになることを期待される。</p> | <p>主な規定項目は、次のとおり。</p> <ol style="list-style-type: none"> 適用範囲 引用規格 用語及び定義 使用情報に対する要求事項の達成 原則 情報管理プロセス 使用情報の内容 使用情報の構造 使用情報の媒体及び体裁 専門的適格性 | C0457 | IEC/IEEE 82079-1:2019 | IDT | <p>第2条の該当号: 2(鉱工業品の使用方法)</p> <p>対象事項: 鉱工業品全般</p> | 法律の目的に適合している。 | <p>利点: イ、カ、キ</p> <p>欠点: い、ずれも該当しない。</p> | 国際標準をJIS化する場合 | 一般財団法人日本規格協会のWG | 2025年4月 | 01.110;29.020 | 3 | |