産業標準案作成対象テーマの審議について

日本産業規格(JIS)の制定、改正又は廃止のための産業標準案(以下、JIS 案という。)の作成に着手するに当たっては、当会認定産業標準作成機関 JIS 案作成規程に基づき、当該 JIS 案作成対象テーマが適切であることについて、主務大臣による事前調査、及び JSA 事務局による"JIS 案の作成開始要件"を満たすことの事前確認を経て、産業標準作成委員会にお諮りすることとなっております。

つきましては、次ページ以降のJIS 案作成対象テーマについて、理由(必要性)及び期待効果、JIS 案の作成開始要件への適合状況、作成開始予定などを記載しておりますので、JIS 案の作成に着手してよろしいかご審議をお願いいたします。また、産業標準作成委員会の下にJIS素案の調査審議及び作成を行うためのWGを設置することについても併せてご審議をお願いいたします。

なお、字句等編集上の修正については、産業標準作成委員会事務局に一任いただきますようお願いいたします。また、ご承認いただいた JIS 案作成対象テーマは、利害関係者に公表するために JIS 作成予定一覧表として JSA ウェブサイト掲載いたします。

産業標準案作成対象テーマ一覧(制定)

産業標制定/ 規格番号 準作成改正/ (制定の場合 JIS案の名称 JIS案の英文名称 制定する理由(必要性 委員会 廃止 は, 仮の番号)	期待効果 規定項目又は改正点	制定・改正 に伴う廃止 JIS 対応する国際規格番号 取び名称 対応する 取び名称	基準4 選定基準5 対に取り組(市場適合性に関す JIS素案作成委員会 作成開始 対断基準) る判断基準) (WG) 予定
適用ーロバスト許容差設計 (RTD) methods to new technology and product development process — Robust tolerance design (RTD) お音楽ではロバスト許容差設計(RTD から、製人又は構成要素の設計パラメータの適に設定する方法である。製品設計において、RPDとRTDとを	においてコスト的にも有効かつ効率 な公称値は 定され、最適 よって決定さ お設計パラ 力のばらつ か部品及び か部品及び か許容差を最 が可能となるため、品質の改善若しく は明確化、生産性等の向上又は産業 の合理化、及び効率的な産業活動又 が許容差を最 がで開発活動の基盤形成に寄与 することが期待される。また、国際規 格と整合させることで国際貿易の円 滑化にもつながることが期待される。 記に用いるこ 体ト的にも有 計パラメータ 提品は、出荷 ロバスト(ば に陥、故障、 かやサービス を)を最小限 6336:2014 が、今般、 たため、	process — Robust tolerance design	国際標準をJIS化 するもの 規格協会のWG 月