日本工業規格

JIS Z 8762-2 : 2007

円形管路の絞り機構による流量測定方法-第2部:オリフィス板

正誤票

区分	位 置	誤	正
本体	表 3	4	44
	絞り直径比 0.75		
	同一平面上にある		
	2個の90°ベンドS		
	字形(10 D≥S) ^{a)}		
	の A ^{e)} の欄		

平成 19年 10月 1日作成