

日本工業規格

JIS  
Z 3422-2 : 2003

金属材料の溶接施工要領及びその承認—溶接施工法  
試験—第 2 部：アルミニウム及びアルミニウム合金  
のアーケ溶接

正 誤 票

| 区分 | 位 置                                           | 誤              | 正            |
|----|-----------------------------------------------|----------------|--------------|
| 本体 | 表 5<br>試験材の厚さ “ $3 < t \leq 20$ ” の有効<br>範囲の欄 | $3 t \sim 2 t$ | $3 \sim 2 t$ |

平成 17 年 7 月 1 日作成