

金属材料の溶接施工要領及びその承認—溶接施工法
試験—第 1 部：鋼のアーケ溶接及びガス溶接並びに
ニッケル及びニッケル合金のアーケ溶接

正 誤 票

区分	位 置	誤	正
本体	表 4 試験材の厚さ“ $3 < t \leq 12$ ”，承認 範囲“多層盛溶 接…”の欄	$3t \sim 2t$	$3 \sim 2t$

平成 17 年 7 月 1 日作成