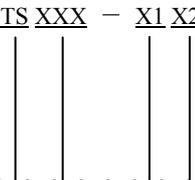
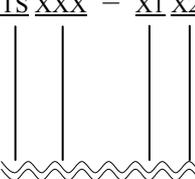


ステンレス鋼アーク溶接 フラックス入りワイヤ及び溶加棒

正 誤 票

| 区分 | 位置 | 誤 |
|----|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 本体 | 4 | <p><u>TS XXX</u> - <u>X1 X2 X3</u></p>  <p>適用できる溶接姿勢 0：下向及び水平すみ肉 1：全姿勢（溶接姿勢の組合せは表7による。）</p> |
| | | <p style="text-align: center;">正</p> <p><u>TS XXX</u> - <u>X1 X2 X3</u></p>  <p>ワイヤが適用できる溶接姿勢（棒の場合は省略する。） 0：下向及び水平すみ肉 1：全姿勢（溶接姿勢の組合せは表7による。）</p> |

平成 22 年 12 月 1 日作成