

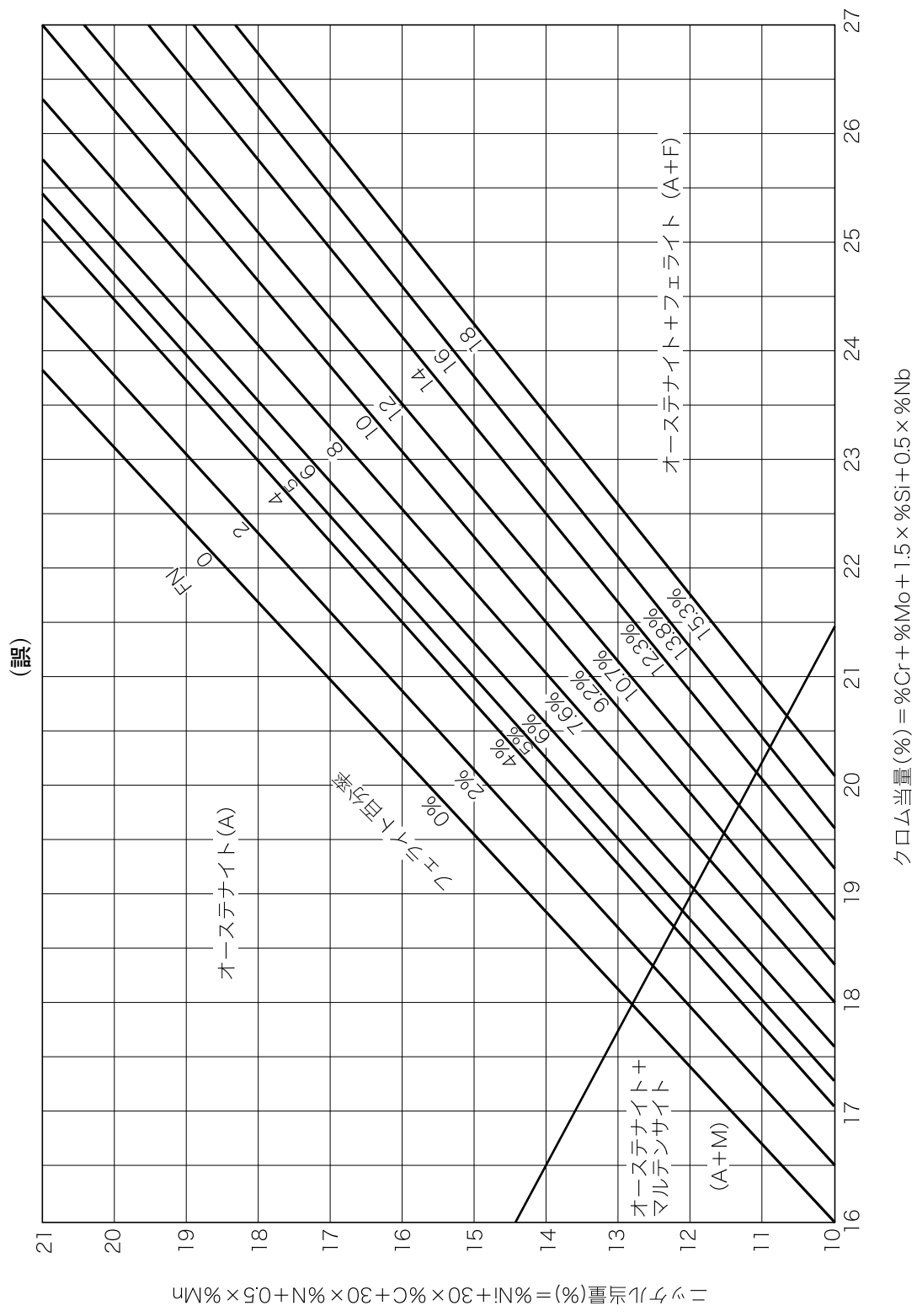
オーステナイト系及びオーステナイト・フェライト  
系ステンレス鋼溶着金属のフェライト量の測定方法

## 正 誤 票

区分	位置	正	
本体	図 2	溶接材料の溶着金属成分から図 2 に基づき FN を計算しているが、正確に数値を算出するためグラフ図を修正する。 図 2 の誤正は、別途参照。	
	7.2.3 表 3 被膜厚さ 0.052 mm の FN の欄	誤 56.9	正 65.9

平成 27 年 12 月 1 日作成

別添



別添

