

鋼溶接部の水素量測定方法

正 誤 票

区分	位置	誤	正
本体	7.2 式(1) ここに, H_{GC} 及び V_{GC}	H_{GC} : ガスクロマトグラフ法…質量当たり の $0\text{ }^{\circ}\text{C} \cdot 101\text{ MPa}$ …体積 (mL/100 g) V_{GC} : ガスクロマトグラフ法…水素量を $0\text{ }^{\circ}\text{C} \cdot 101\text{ MPa}$ …値 (mL)	H_{GC} : ガスクロマトグラフ法…質量当たり の $0\text{ }^{\circ}\text{C} \cdot 101\text{ kPa}$ …体積 (mL/100 g) V_{GC} : ガスクロマトグラフ法…水素量を $0\text{ }^{\circ}\text{C} \cdot 101\text{ kPa}$ …値 (mL)
	7.3 式(2) ここに, 0.90	0.90 : $0\text{ }^{\circ}\text{C}$, 101 MPa…換算係数 ($\mu\text{g/mL}$)	0.90 : $0\text{ }^{\circ}\text{C}$, 101 kPa…換算係数 ($\mu\text{g/mL}$)

平成 25 年 12 月 1 日作成