

鋼溶接部の超音波探傷試験方法

正 誤 票

区分	位置	誤	正
附属書 D	D.7.1.1 表 D.4 探傷法の 1 回反射法の 探触子きず距離の 計算式の欄	$y_d = \frac{Y_U - \pi \times R(\theta_d - \theta)}{180}$	$y_d = Y_U - \frac{\pi \times R(\theta_d - \theta)}{180}$
	D.7.1.2 表 D.5 探傷法の 1 回反射法の 探触子きず距離の 計算式の欄	$y_d = Y_U - \frac{\pi \times r \times (\theta - \theta_d)}{180}$	$y_d = Y_{UI} - \frac{\pi \times r \times (\theta - \theta_d)}{180}$
附属書 I	I.9.8.1 a) 式(1.1)	$d_u = \left(\frac{C^2 \times T_U^2}{4 + C \times T_U \times S} \right)^{\frac{1}{2}}$	$d_u = \left(\frac{C^2 \times T_U^2}{4} + C \times T_U \times S \right)^{\frac{1}{2}}$
	I.9.8.1 b) 式(1.2)	$d_L = \left(\frac{C^2 \times T_L^2}{4 + C \times T_L \times S} \right)^{\frac{1}{2}}$	$d_L = \left(\frac{C^2 \times T_L^2}{4} + C \times T_L \times S \right)^{\frac{1}{2}}$

平成 29 年 4 月 1 日作成