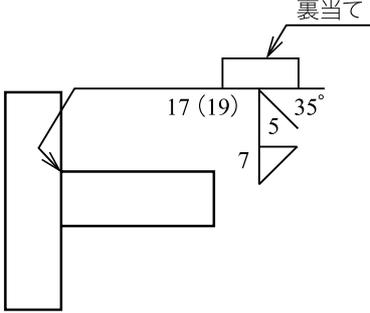
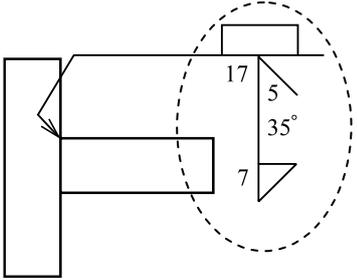
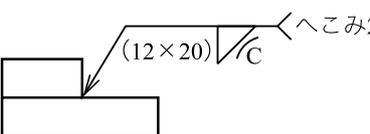
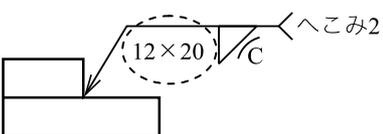
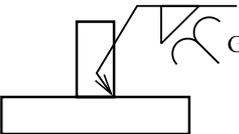
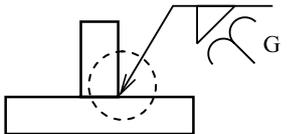


溶接記号

正 誤 票

区分	位置	誤	正
本体	7 b)	部分溶込み溶接…溶込み深さが… [図 8 d)参照]。	部分溶込み溶接…溶接深さが… [図 8 d)参照]。
	図 8 d) 図題	溶込み深さが開先深さと同じ例	溶接深さが開先深さと同じ例
附属書 A	表 A.1 2-2 溶接部の説明	溶込み深さ 5 mm	溶接深さ 5 mm
	表 A.1 3-1 溶接部の説明	溶込み深さ 10 mm	溶接深さ 10 mm
	表 A.1 3-2 記号表示		
	表 A.1 22-1 記号表示		
	表 A.1 23-1 記号表示		

() 訂正箇所