

焼結金属材料－仕様

正 誤 票

区分	位置	誤	正																																
まえがき		この規格…JIS Z 2550:1989 (機械構造部品用焼結材料) は制定され…置き換えられる。	この規格…JIS Z 2550:1989 (機械構造部品用焼結材料) は改正され…置き換えられる。																																
本体	付表 1	誤																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材料</th> <th rowspan="2">等級⁽¹⁾</th> <th colspan="2">規格値</th> </tr> <tr> <th colspan="2">機械的特性及び物理的特性</th> </tr> <tr> <th colspan="2">開放気孔率</th> <th colspan="2">圧環強さ</th> </tr> <tr> <th colspan="2"><i>P</i></th> <th colspan="2"><i>K</i></th> </tr> <tr> <th colspan="2">%</th> <th colspan="2">N/mm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">鉄-青銅系</td> <td>P2092Z</td> <td>≥20</td> <td>70~175</td> </tr> <tr> <td>P2093Z</td> <td>≥13</td> <td>80~210</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">鉄-炭素-黒鉛系</td> <td>P1053Z</td> <td>≥24</td> <td>70~245</td> </tr> <tr> <td>P1054Z</td> <td>≥19</td> <td>100~310</td> </tr> </tbody> </table>	材料	等級 ⁽¹⁾	規格値		機械的特性及び物理的特性		開放気孔率		圧環強さ		<i>P</i>		<i>K</i>		%		N/mm ²		鉄-青銅系	P2092Z	≥20	70~175	P2093Z	≥13	80~210	鉄-炭素-黒鉛系	P1053Z	≥24	70~245	P1054Z	≥19	100~310	
材料	等級 ⁽¹⁾	規格値																																	
		機械的特性及び物理的特性																																	
開放気孔率		圧環強さ																																	
<i>P</i>		<i>K</i>																																	
%		N/mm ²																																	
鉄-青銅系	P2092Z	≥20	70~175																																
	P2093Z	≥13	80~210																																
鉄-炭素-黒鉛系	P1053Z	≥24	70~245																																
	P1054Z	≥19	100~310																																
		正																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材料</th> <th rowspan="2">等級⁽¹⁾</th> <th colspan="2">規格値</th> </tr> <tr> <th colspan="2">機械的特性及び物理的特性</th> </tr> <tr> <th colspan="2">開放気孔率</th> <th colspan="2">圧環強さ</th> </tr> <tr> <th colspan="2"><i>P</i></th> <th colspan="2"><i>K</i></th> </tr> <tr> <th colspan="2">%</th> <th colspan="2">N/mm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">鉄-青銅系</td> <td>P2092Z</td> <td>≥24</td> <td>70~245</td> </tr> <tr> <td>P2093Z</td> <td>≥19</td> <td>100~310</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">鉄-炭素-黒鉛系</td> <td>P1053Z</td> <td>≥20</td> <td>70~175</td> </tr> <tr> <td>P1054Z</td> <td>≥13</td> <td>80~210</td> </tr> </tbody> </table>	材料	等級 ⁽¹⁾	規格値		機械的特性及び物理的特性		開放気孔率		圧環強さ		<i>P</i>		<i>K</i>		%		N/mm ²		鉄-青銅系	P2092Z	≥24	70~245	P2093Z	≥19	100~310	鉄-炭素-黒鉛系	P1053Z	≥20	70~175	P1054Z	≥13	80~210	
材料	等級 ⁽¹⁾	規格値																																	
		機械的特性及び物理的特性																																	
開放気孔率		圧環強さ																																	
<i>P</i>		<i>K</i>																																	
%		N/mm ²																																	
鉄-青銅系	P2092Z	≥24	70~245																																
	P2093Z	≥19	100~310																																
鉄-炭素-黒鉛系	P1053Z	≥20	70~175																																
	P1054Z	≥13	80~210																																

区分	位置	誤			正			
本体	付表 3	材料	等級	規格値 化学成分 C (結合) %	材料	等級	規格値 化学成分 C (結合) %	
		鉄-りん-炭素系	P1074- P1075- P1076-	<0.3	鉄-りん-炭素系	P1074- P1075- P1076-	0.3~0.6	
			P1094- P1096-	<0.3		P1094- P1096-	0.3~0.6	
	鉄-銅-りん系	P2094- P2095- P2096-	0.3~0.6	鉄-銅-りん系	P2094- P2095- P2096-	<0.3		
		P2124- P2126-	0.3~0.6		P2124- P2126-	<0.3		
	付表 4	材料	等級		材料	等級		
		鉄-ニッケル系 (¹)(²)	P1064- P1066- P1084-		鉄-ニッケル系 (¹)(²)	P3014- P3015- P3025-		
	鉄-ニッケル -銅系(²)		P1094- P1096-			鉄-ニッケル -銅系(²)	P3034- P3035-	
			P1094- P1096-				P3044- P3045-	
		P2124- P2126-		P3054- P3055-				
		P2124- P2126-		P3064- P3065-				
	付表 5	材料	等級	規格値 化学成分 Mo %	材料	等級	規格値 化学成分 Mo %	
		鉄-ニッケル-銅 -モリブデン系 (¹)	P3094- P3095-	0.6~0.7	鉄-ニッケル-銅 -モリブデン系 (¹)	P3094- P3095-	0.3~0.7	