

JIS Z 2500:2000

粉末や（冶）金用語 解説

訂 正 票

位 置	誤	正
用語索引（五十音順） （急冷凝固粉の後）	記載漏れ	凝固粉 1003 agglomerate
英語索引(アルファベ ット順)	索引全体	索引全体を差し替える (2頁から別添)

訂正票とは、規格本体以外（解説ほか）に対する正誤を表します。

平成 16 年 8 月 1 日作成

28

Z2500 : 2000

英語索引 (アルファベット順)

英語	番号	用語	英語	番号	用語
【A】					
acicular	1402	針状	classification	1518	分級
activated sintering	3105	活性化焼結	closed pore	3415	閉鎖気孔
adaptor	2302	アダプタ	closed porosity	3421	閉鎖気孔率
agglomerate	1003	凝集粉	coated powder	1117	被覆粉
air classification	1522	空気分級	coining	4003	コイニング
alloyed powder	1109	合金粉	cold isostatic pressing	2109	コールドアイソスタティック成形
angle of repose	1501	安息角	cold pressing	2101	冷間成形
angular	1403	角状	comminuted powder	1104	粉砕粉
A-pores	3427	A-気孔	communicating pore	3418	連結孔
apparent density	1502	見掛密度	compact	2004	圧粉体
apparent hardness	3433	見掛硬さ	compactibility	1506	成形性
atomization	1303	噴霧	compacting	2003	成形
atomized powder	1102	アトマイズ粉	compacting pressure	2212	成形圧力
			completely alloyed powder	1110	完全合金粉
【B】			composite compact	2006	複合圧粉体
back relief	2314	バックリリーフ	composite powder	1116	複合粉
batch furnace	3207	バッチ炉	compressibility	1505	圧縮性
batch sintering	3104	バッチ焼結	compression ratio	1508	圧縮比
binder	1201	結合剤	compund compact	2006	複合圧粉体
binder metal	3403	結合金属	consolidation	2002	緻密化
binder phase	3402	結合相	continuous furnace	3206	連続炉
binder removal	3116	バインダ除去	continuous sintering	3103	連続焼結
blank	2005	ブランク	continuous-spray deposition	2119	スプレーフォーミング
blended powder	1118	ブレンド粉	core rod	2305	コアロッド
blending	1308	ブレンディング	counter-pressure	2217	ホールドダウン圧力
blistering	3302	膨れ	C-uncombined carbon	3429	C-遊離炭素
boat	3004	ボート	cut	1523	分級物
B-pores	3428	B-気孔			
bridging	2211	ブリッジング	【D】		
bubble-point pressure	3430	気泡点圧力	dehydrated powder	1121	脱水素粉
bulk density	1503	バルク密度	demixing	1514	偏析
burn-off	3118	バーンオフ	dendritic	1404	樹枝状
			densification	2002	緻密化
【C】			density	3405	密度
cake	1005	ケーキ	density distribution	3409	密度分布
canning	2114	キャニング	dewaxing	3117	脱ろう
carbonyl powder	1103	カーボニル粉	die	2304	ダイ
carburizing	3120	炭化	die assembly	2303	金型
cemented carbide	5106	超硬合金	die ass'y	2303	金型
cemented carbide tool	5215	超硬工具	diffusion porosity	3422	拡散気孔
cermet	5109	サーメット	diffusion-alloyed powder	1113	拡散合金粉
cermet tool	5216	サーメット工具	dimensional change	3435	寸法変化
chill-block cooling	1305	冷却ブロック法	direct sintering	3112	直接焼結
chopped powder	1123	チップ粉			
CIP	2109	コールドアイソスタティック成形			

索引 6

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

英語	番号	用語	英語	番号	用語
dispersion-strengthened material	5108	分散強化合金	green density	2401	圧粉密度
dopant	1202	ドーパ剤	green strength	2402	圧粉体強さ
dope	1202	ドーパ剤	growth	3307	膨張
double-action pressing	2106	両押成形	【H】		
dry-bag isostatic pressing	2111	ドライバッグ成形	hardmetal	5106	超硬合金
dwelt time	2213	加圧保持時間	hardmetal tool	5215	超硬工具
【E】			heavy metal	5107	重合金
edge strength	2403	エッジ強さ	HIP	2112	ホットアイソスタティック成形
ejection	2214	抜出し	hot isostatic pressing	2112	ホットアイソスタティック成形
ejection process	2214	抜出し	hot pressing	2103	ホットプレス法
ejector	2312	エジェクタ	hot re-pressing	4007	熱間再圧縮
electrolytic powder	1105	電解粉	hydrogen loss	1512	還元減量
elutriation	1521	流体分級	hydrogen-reducible oxygen	1513	酸素量 (水素還元による)
encapsulation	2113	カプセル充てん	【I】		
explosive compaction	2118	爆発成形	I.P.	2108	アイソスタティック成形
【F】			impregnation	4008	含浸
feed shoe	2307	フィーダ	infiltrant	4012	溶浸材
feeder	2307	フィーダ	infiltrated body	4011	溶浸体
feedstock	1006	フィードストック	infiltration	3115	溶浸
fibrous	1405	繊維状	interconnected porosity	3418	連結孔
fill	2201	充てん量	irregular	1408	不規則形状
fill factor	1509	充てん比	isostatic pressing	2108	アイソスタティック成形
fill height	2209	充てん深さ	【L】		
fill position	2208	充てん位置	lamination	2406	ラミネーション
fill volume	2210	充てん体積	liquid-phase sintering	3110	液相焼結
filling	2202	充てん	loose-powder sintering	3108	ルース粉焼結
fine powder	1533	微粉	lower ram	2308	下部ラム
finer	1533	微粉	lubricant	1203	潤滑剤
flaked	1406	片状	【M】		
flaky	1406	片状	master alloy powder	1115	母合金粉
floating die	2316	フローティングダイ	mean particle diameter	1516	平均粒径
flow rate	1511	流動時間	mechanical alloying	1307	メカニカルアロイ法
flow time	1511	流動時間	mechanically alloyed powder	1114	メカニカルアロイ粉
flowability	1510	流動性	melt-off pore	3423	流出孔
flowmeter	1529	流動計	mesh belt furnace	3208	メッシュベルト炉
fluid permeability	3432	通気度	metal bonded diamond tool	5218	金属複合ダイヤモンド工具
forming	2001	フォーミング	metal injection moulding (molding)	2115	MIM (ミム)
fraction	1523	分級物	metal powder	1101	金属粉
【G】			metallic matrix phase	3404	マトリックス金属相
gas pressure sintering	3107	ガス圧焼結			
getter	3003	ゲッタ			
granular	1407	粒状			
granulation	1311	造粒			
gravity sintering	3108	ルース粉焼結			
green	2004	圧粉体			
green compact	2004	圧粉体			

索引 7

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

30

Z2500 : 2000 索引

英語	番号	用語	英語	番号	用語
milling	1310	ミリング	pore size	3425	気孔寸法
MIM	2115	MIM (ミム)	pore size distribution	3426	気孔寸法分布
mixed powder	1119	混合粉	pore-forming material	3006	造孔材
mixing	1309	混合	porosity	3419	気孔率
MMC	5110	焼結金属マトリック ス複合材料	porosity structure	3424	気孔組織
mold	2306	モールド	powder magnetic core	5210	圧粉磁心
mould	2306	モールド	powder metallurgical material	5102	粉末や (冶) 金属材料
multiple pressing	2107	多数個成形	powder metallurgical product	5203	粉末や (冶) 金製品
multiple-die set	2315	多数個取り金型	powder rolling	2116	粉末圧延
multiple-tool adaptor	2313	複式ツールアダプタ	powder	1001	粉末
【N】			powder forging	4005	粉末鍛造
neck formation	3301	ネック形成	pre-alloyed powder	1111	ブレアロイ粉
neutral zone	2404	ニュートラルゾーン	precipitated powder	1106	沈殿粉
nodular	1409	涙滴状	preform	2007	プリフォーム
【O】			pre-mix	1120	ブレミックス粉
oil content	3431	含油率	pre-mixed powder	1120	ブレミックス粉
oil impregnation	4009	含油	presintering	3101	予備焼結
oil-impregnated sintered bearing	5205	焼結含油軸受	pressing	2003	成形
oil-retaining bearing	5205	焼結含油軸受	pressing crack	2405	圧縮割れ
open pore	3413	開放気孔	press-ready mix	1120	ブレミックス粉
open porosity	3420	開放気孔率	pressure sintering	3106	加圧焼結
overflow system	2206	オーバフィルシステ ム	pulverization	1301	粉砕
oversintering	3113	オーバシントリング	pulverized powder	1104	粉砕粉
oversize	1531	オーバサイズ	punch	2310	パンチ
oversize particle	1535	オーバサイズ粒子	pusher furnace	3210	プッシャ炉
oxide network	3436	酸化物ネットワーク	【R】		
【P】			radial crushing load	3411	圧環荷重
packing material	3002	パッキング材	radial crushing strength	3410	圧環強さ
partially alloyed powder	1112	部分合金化粉	rapid burn-off	3119	急速バーンオフ
particle	1002	粒子	rapidly solidified powder	1122	急冷凝固粉
particle diameter	1515	粒径	rattler value	1507	ラトラ値
particle shape	1401	粒形	reaction milling	1306	反応ミリング法
particle size	1519	粒度	reaction sintering	3109	反応焼結
particle size distribution	1520	粒度分布	reduced powder	1107	還元粉
permeability	3417	通気性	relative density	3407	相対密度
permeable pore	3416	通気孔	repressed compact	4004	再圧体
plasticized-powder extrusion	2121	押出し成形	re-pressing	4001	再圧縮
plasticizer	1204	可塑剤	resintering	3102	再焼結
PM(P/M)material	5102	粉末や (冶) 金属材料	【S】		
PM(P/M)product	5203	粉末や (冶) 金製品	sample splitter	1527	試料分離器
popcorning	3303	焼結肌あれ	sample thief	1526	試料採取器
pore	3412	気孔	sandwich die	2318	サンドイッチダイ
			screen analysis	1524	ふるい分析
			screen classification	1524	ふるい分析
			sedimentation	1525	沈降
			segmented die	2319	セグメントダイ

索引 8

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。

英語	番号	用語	英語	番号	用語
segmented punch	2311	分割パンチ	solid density	3408	固相密度
segregation	1514	偏析	solid hardness	3434	固相硬さ
shaping	2120	シェーピング	solid-phase sintering	3111	固相焼結
shrinkage	3308	収縮	specific surface area	1517	比表面積
sieve analysis	1524	ふるい分析	spheroidal	1410	球状
sieve classification	1524	ふるい分析	split die	2317	スプリットダイ
sieve set	1528	ふるいセット	sponge powder	1108	海綿状粉
single-action pressing	2105	片押成形	spray drying	1312	スプレードライ
sinter forging	4006	焼結鍛造	spray forming	2119	スプレーフォーミング
sintered body	3401	焼結体	spring back	2407	スプリングバック
sintered composite material	5113	焼結複合材料	stamping	1302	スタンピング
sintered contact strip	5213	焼結すり板	steam treatment	4010	水蒸気処理
sintered density	3406	焼結密度	surface finger oxide	3437	表面指状酸化物
sintered electric brush	5214	焼結集電ブラシ	surface porosity	3414	表面多孔性
sintered electric contact	5212	焼結電気接点	sweating	3304	スウェッティング
sintered filter	5206	焼結フィルタ			
sintered friction material	5211	焼結摩擦材	[T]		
sintered high speed steel tool	5217	焼結高速度鋼工具	tap density	1504	タップ密度
sintered iron	5103	焼結鉄	tapping apparatus	1530	タッピング装置
sintered iron alloy	5104	焼結鉄合金	tool set	2301	ツールセット
sintered machine part	5204	焼結機械部品	tooling	2303	金型
sintered magnetic part	5207	焼結磁性部品	top-punch hold-down pressure	2217	ホールドダウン圧力
sintered material	5101	焼結材料	tray	3005	トレイ
sintered metal filter	5206	焼結フィルタ			
sintered metal-matrix composite	5110	焼結金属マトリックス複合材料	[U]		
sintered multi-layer material	5112	焼結多層材料	ultra fine powder	1534	超微粉
sintered object	3401	焼結体	ultrasonic	1304	超音波ガスアトマイズ
sintered part	5201	焼結部品	gas-atomizing		
sintered product	5202	焼結製品	ultrasonically	1124	超音波ガスアトマイズ粉
sintered refractory metal	5111	焼結高融点金属	gas-atomized powder		
sintered skin	3309	焼結肌	underfill system	2207	アンダフィルシステム
sintered soft magnetic part	5209	焼結軟磁性部品	undersintering	3114	アンダシタリング
sintered steel	5105	焼結鋼	undersize	1532	アンダサイズ
sintered structural part	5204	焼結機械部品	undersize particle	1536	アンダサイズ粒子
sintered(hard)magnet	5208	焼結磁石	uniaxial pressing	2104	単軸成形
sintering atmosphere	3203	焼結雰囲気	upper ram	2309	上部ラム
sintering crack	3306	焼結割れ			
sintering furnace	3204	焼結炉	[V]		
sintering temperature	3201	焼結温度	vacum furnace	3205	真空炉
sintering time	3202	焼結時間	vibration-assisted compaction	2117	振動成形
sintering	3001	焼結	vibration-assisted filling	2205	振動充てん
sizing	4002	サイジング	volume filling	2203	体積充てん
skeleton	2008	スケルトン			
slurry	1004	スラリー			

索引 9

著作権法により無断での複製，転載等は禁止されております。

32

Z2500 : 2000 索引

英語	番号	用語	英語	番号	用語
[W]			wet-bag isostatic	2110	ウエットバッグ成形
walking-beam furnace	3209	ウォーキングビーム 炉	pressing		
warm pressing	2102	温間成形	withdrawal position	2216	ウイズドロアルポジ ション
warpage	3305	焼結ひずみ	withdrawal process	2215	ウイズドロアル法
weight filling	2204	重量充てん			

索引 10

著作権法により無断での複製、転載等は禁止されております。