日本工業規格

JIS R 6211-5: 2003

結合研削材といし一寸法一 第5部:立軸平面研削用及び 対向二軸平面研削用研削といし

区分	位	置		誤					正					
体	表 3		下記	下記のとおり				下記のとおり						
(誤)			1					1				単·	位 mi	
D		T		Н	D'	T'				W			<u> </u>	
255	100	125	_	177.8	205	250	17	22	25	32	38	_	50	
310	100	125	_	230	254	305	17	22	25	32	38	_	_	
355	100	125	_	270	_	350	17	22	25	32	38	45	50	
405	_	125	_	300	_	400	17	_	_	32	38	45	50	
455	_	125	150	360	_	450	19	_	_	_	_	45	_	
560	_	125	150	460	_	550	20	_	_	_	_	45	_	
610	<u> </u>	125	150	520	_	605	20	_	_	_	_	45	_	
(正)		T		I	H	D,	Т'			ı	V	単 [·]	位 mi	
D	100	T 125		177 8		D' 250	<i>T'</i>	22	25	· · · · · ·	V 38	<u>単</u>	1	
D 255	100	125		177.8	205	250	17	22	25 25	32	38	<u> </u>	位 m 50	
D	100					_	17 17	22 22 22	25	· · · · · ·	38 38	_ _	50	
D 255 310		125 125 125	_	177.8 230 270	205 254	250 305	17	22		32 32	38	_	50 - 50	
D 255 310 355	100	125 125	<u> </u>	177.8 230	205 254 —	250 305 350	17 17 17	22	25 25	32 32 32	38 38 38	_ _ _ 45	50	
D 255 310 355 405	100 100 —	125 125 125 125	_ _ _	177.8 230 270 300	205 254 —	250 305 350 400	17 17 17 17	22 22 —	25 25 —	32 32 32 32	38 38 38 38	_ _ _ 45 45	50 - 50 50	

平成 17年 12月 1日作成