

結合研削材といし一寸法—
第 5 部：立軸平面研削用及び
対向二軸平面研削用研削といし

正 誤 票

区分	位 置	誤	正
本体	表 3	下記のとおり	下記のとおり

(誤)

単位 mm

D		T		H	D'	T'	W						
255	100	125	—	177.8	205	250	17	22	25	32	38	—	50
310	100	125	—	230	254	305	17	22	25	32	38	—	—
355	100	125	—	270	—	350	17	22	25	32	38	45	50
405	—	125	—	300	—	400	17	—	—	32	38	45	50
455	—	125	150	360	—	450	19	—	—	—	—	45	—
560	—	125	150	460	—	550	20	—	—	—	—	45	—
610	—	125	150	520	—	605	20	—	—	—	—	45	—

(正)

単位 mm

D	T			H		D'	T'	W					
255	100	125	—	177.8	205	250	17	22	25	32	38	—	50
310	100	125	—	230	254	305	17	22	25	32	38	—	—
355	100	125	—	270	—	350	17	22	25	32	38	45	50
405	—	125	—	300	—	400	17	—	—	32	38	45	50
455	—	125	150	360	—	450	19	—	—	—	—	45	—
560	—	125	150	460	—	550	20	—	—	—	—	45	—
610	—	125	150	520	—	605	20	—	—	—	—	45	—

平成 17 年 12 月 1 日作成