日本工業規格　　JIS R 3211：2015

自動車用安全ガラス

正　誤　票

<table>
<tr><th>区分</th><th>位置</th><th>誤</th></tr>
<tr><td rowspan="2">本体</td><td rowspan="2">表 16</td><td>
<table>
<tr><th>種類</th><th>自動車のカテゴリ</th><th>試験領域 a)</th><th>紫外線照射後の状態</th></tr>
<tr><td rowspan="2">合わせガラス A
合わせガラス B
ガラス－プラスチック</td><td>M_1</td><td>C 又は c</td><td>$b/a \times 100\ \% \geqq 95\ \%$</td></tr>
<tr><td>M_1 以外</td><td>C′又は c</td><td>・ $b \geqq 70\ \%$
ここに，a：紫外線照射前の可視光線透過率 b)
b：紫外線照射後の可視光線透過率 b)
・ 適切な照明のもとで白色の背景で目視で検査したとき，著しい変化（変色，泡，濁りなど）があってはならない。</td></tr>
</table>
</td></tr>
<tr><td colspan="2">正</td></tr>
<tr><td colspan="2">
<table>
<tr><th>種類</th><th>自動車のカテゴリ</th><th>試験領域 a)</th><th>紫外線照射後の状態</th></tr>
<tr><td rowspan="2">合わせガラス A
合わせガラス B
ガラス－プラスチック</td><td>M_1</td><td>C 又は c</td><td rowspan="2">・ $b/a \times 100\ \% \geqq 95\ \%$
・ $b \geqq 70\ \%$
ここに，a：紫外線照射前の可視光線透過率 b)
b：紫外線照射後の可視光線透過率 b)
・ 適切な照明のもとで白色の背景で目視で検査したとき，著しい変化（変色，泡，濁りなど）があってはならない。</td></tr>
<tr><td>M_1 以外</td><td>C′又は c</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

平成 28 年 2 月 1 日作成