## 日本工業規格

JIS L 1076 : 2006

## 織物及び編物のピリング試験方法

## 正誤票

区分	位 置	誤	正
附属書 3	5.1 b)	140 mm の直径	140 <sup>+5</sup> mm の直径
	5.2	140 mm 直径の円形標準布…。	140 <sup>+5</sup> mm 直径の円形標準布…。
	7.2	試験片ホルダ用の試験片は, 直径 140 mm+5 mm の円板である。ピリングテーブル用の試験片は直径 140 mm+5 mmか,…。	試験片ホルダ用の試験片は,直径 $140^{+5}_{0}$ mm の円板である。ピリングテーブル用の試験片は直径 $140^{+5}_{0}$ mm か,…。
	8.2.1	フェルトの上に確実に直径 140 mm±5 mm の試験片を…。	フェルトの上に確実に直径 140 $^{+5}_0$ mm の試験 片を…。
	8.2.2	ピリングテーブル上に直径 140 mm±5 mm のフェルト…。	ピリングテーブル上に直径 $140^{+5}_{0}$ mm のフェルト…。

平成19年5月1日作成