

家庭用木部金属部塗料

正 誤 票

区 分	位 置	誤	正
本体	7.7 備考	…，JIS R 3202 のフロート板ガラス及び磨き板ガラスとする。	…，JIS R 3202 に規定する板ガラスとする。
	7.9	…。ただし，塗装間隔は 24 時間とする。…	…。ただし，試験板は鋼板（500×200×0.3mm）とし，塗装間隔は 24 時間とする。…
	7.13.1	鋼板（150×50×0.8mm）とする。	鋼板（150×70×0.8mm）とする。
	7.14.2 a)	…。この乾燥条件は一般状態とする。	…。この乾燥条件は 7.3.2.3 による。
	参考表 1 7.5 試験板，材質	ぶりき板	鋼板
	試験板，寸法	600×450×0.3	500×200×1
	7.9 試験板，材質	ぶりき板	鋼板
	7.13 試験板，寸法	200×100×0.8	150×70×0.8

平成 16 年 5 月 1 日作成